

**Fan: Texnologiya**

**Sinf: 5 sinf (o‘g‘il va qiz bolalar bo‘linmaydigan sinflar) uchun**

**BSB № 4**

**I variant**

<b>№</b>	<b>Baholanadigan ko‘nikma</b>	<b>Berilgan topshiriq</b>
1.	Kashta chokida kompozitsiya tikish uchun ish o‘rnini tashkil qila oladi.	
2.	Kashta chokida kompozitsiya tikish ishini bajara oladi.	Kashta chokida kompozitsiya tikish (2-bob 193-sahifa)
3.	Amaliy mashg‘ulotda texnika xavfsizligi qoidalariga amal qila oladi.	

**Baholash mezonlari**

<b>№</b>	<b>Ball</b>	<b>Diskriptorlar</b>
1.	10	1. Ish joyi yaxshi yoritilgan, ishni boshlashdan oldin sochlar yig‘ilgan, maxsus fartuk tutilgan va ro‘mol o‘ralgan bo‘lsa -5 ball 2. Mehnat intizomiga amal qilishiga, o‘qituvchining ruxsatisiz ish o‘rnini tashlab ketmasligi, uskunalarga ortiqcha teginmaganligi, o‘quv mashg‘ulotida boshqalarga xalaqit bermaganligiga -5 ball
2.	30	1. Kashtani tikishdan oldin uning umumiy badiiy yechimini o‘ylab ko‘rishi, bezakning, undagi ayrim bo‘laklarning buyum yuzasiga qanday joylashtirishni, qanday rangda tikishni, ya’ni kompozitsiya tushunchasiga kiradigan hamma narsani aniqlab olishiga-10 ball 2. Kashta chokida kompozitsiya yaratishiga-15 ball 3. Tayyor bo‘lgan mahsulotning dizayniga - 5 ball
3.	10	1. Ishni boshlashdan oldin kerakli ish quollarining ishga yaroqli bo‘lishini tekshirsa-3 ball 2. Kashtani tikishda ish quollaridan to‘g‘ri foydalansa- 4 ball 3. Ish oxirida barcha jihozlarni ko‘zdan kechirib, belgilangan joylarga qo‘ysa-3 ball
<b>Jami: 50</b>		

## II variant

Nº	Baholanadigan ko‘nikma	Berilgan topshiriq
1.	Ishni bajarishda mehnat intizomiga va xavfsizlik texnikasi qoidalariga amal qila oladi.	Tikuv mashinasini ishga tayyorlash va ipsiz tikish.
2.	Ishning bajarish tartibini biladi va ishni amalda bajara oladi.	
3.	Ish yakunlangandan keyin ish o‘rnini tartibga keltira oladi.	(2-bob 151-sahifa)

## Baholash mezonlari

Nº	Ball	Diskriptorlar
1.	15	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Ish joyi yaxshi yoritilgan, ishni boshlashdan oldin sochlar yig‘ilgan, maxsus fartuk tutilgan va ro‘mol o‘ralgan bo‘lsa - 3 ball</li> <li>2. Mehnat intizomiga amal qilishiga, o‘qituvchining ruxsatisiz ish o‘rnini tashlab ketmasligi, uskunalarga ortiqcha teginmaganligi, o‘quv mashg‘ulotida boshqalarga xalaqit bermaganligiga - 4 ball</li> <li>3. O‘qituvchi tomonidan berilgan topshiriqn ni tikuv mashinasida ishlaganda berilgan texnika xavfsizligi qoidalariga rioya qilgan holda bajarishiga – 8 ball</li> </ol>
2.	30	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Kerakli material va moslamalarning ishga yaroqliligin tekshira olishiga - 10 ball</li> <li>2. Tikuv mashinasini ishga tayyorlash va ipsiz tikish darslikda berilgan texnologik xarita asosida amalga oshirsa - 20 ball.</li> </ol>
3.	5	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Ishni yakunlagach, mashinani elektr tokidan o‘chirib, ish qurollarini ko‘zdan kechirib, belgilangan joylarga qo‘ysa-3 ball</li> <li>2. Ish jarayoni yakunlangandan keyin ish o‘rnini tartibga keltirib, yig‘ishtirsa -2 ball</li> </ol>
<b>Jami: 50</b>		

**Izoh:** BSB-4 materiallarini chop etish shart emas. O‘quv yili davomida o‘quvchilar dasturda ko‘zda tutilgan barcha BSB-4 topshiriqlari amaliy bajariladi. Berilgan BSB-4 topshiriqlari ish hajmidan va kerakli jihozlarning borligidan kelib chiqqan holda ikkita variantdan biri ixtiyoriy ravishda tanlab olinadi. Agar (amaliy ishlarni bajarish uchun) sharoit bo‘lmasa daftар yuritishlari tavsiya etiladi.