

## СРЕДСТВА МАСКИРОВКИ

### Табельные маскировочные комплекты

Табельные маскировочные комплекты предназначены для сокрытия подвижных и неподвижных объектов от оптических и радиотехнических средств разведки.

С помощью специальных швов элементы маскировочного покрытия соединяются между собой для образования любых размеров и форм. Для маскировки объектов необходимо использовать природные свойства местности и растительность. Естественные преграды - лес, кусты, неровности поверхности и т.д.

#### **В состав маскировочного комплекта входят:**

покрытие (12х18 м), металлические анкерные колья, запасной шивной шнур (длиной 19 и 28 м), шплинтовый шов, шнур для крепления шплинтового шва (длиной 6.5 м), чехол-сверток, упаковка комплекта (полкомплекта).

#### **Для маскировки вооружения, техники и сооружений от оптических средств разведки применяют следующие табельные средства:**

маскировочные комплекты МКО, МКТ-Т, МКТ-С, МКТ-П, МКС-2 (2М), МКС-2П, МКТ-2Л, МКТ-2П;  
универсальную бескаркасную маску "Шатер";  
универсальную каркасную маску УМК;  
деформирующую маску "Зонт-1";

#### **В зависимости от сферы использования маскировочные комплекты оптические типа МКО являются:**

МКО - Л - маскировочный комплект оптический для использования на летнем растительном грунте и лесу;

МКО - С - маскировочный комплект оптический для использования в степи;

МКО - С - маскировочный комплект оптический для использования на снегу;

Маскировочный комплект тканевый транспортный типа МКТ изготовлен из маскировочной сетки с заполнением из полос и кусков ткани и предназначается для маскировки на растительных фонах, пустынно-песчаных, пустынно-степных фонах и в зимний период года, размером 12х18 м.

МКТ-Т маскировочный комплект тканевый транспортный для использования на растительных фонах, изготовленный из маскировочной сетки с заполнением из полос и кусков ткани зеленого цвета (Рис.1).

МКТ-С - маскировочный комплект тканевый для маскировки на снежных покровах изготовлен из белой сетчатой ткани.

МКТ-П (МКТ-2П) - маскировочный комплект тканевый пустынный предназначается для маскировки на пустынно-песчаных и пустынно-степных фонах изготовлен из хлопчатобумажной сетчатой ткани. Покрытие комплекта МКТ-П имеет двустороннюю окраску. Для маскировки техники на пустынно-степных фонах используют лицевую сторону покрытия серо-желтого цвета, на пустынно-песчаных фонах - обратную сторону покрытия светло-желтого цвета.



Рис. 1. Покрытие табельного маскировочного комплекта типа МКТ-Т

Маскировочные комплекты синтетические типа МКО-Л, МКС (МКС-2М (МКС-2) и МКС-2П) предназначены для сокрытия объектов в условиях длительной эксплуатации (состоит из двух полукомплектов размером 9х12м) (Рис.2-4).

Покрытие комплектов имеет двустороннюю окраску. Лицевая сторона покрытия комплекта МКС-2М (МКС-2) предназначена для маскировки объектов на летних растительных фонах, а обратная сторона - на фоне обнаженных грунтов, выгоревшей или осенней растительности.



Рис. 2. Маскировка сооружений с использованием маскировочного комплекта оптического типа МКО-Л

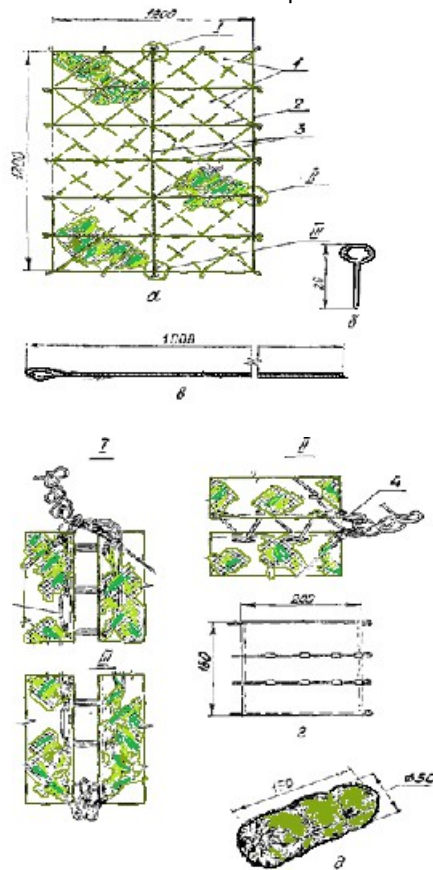


Рис. 3. Элементы табельного маскировочного комплекта типа МКС-2М, (МКС-2) а - покрытие; б - металлический припин; в - запасной шивной шнур (длиной 19 и 28 м); г - шпильный шов; д - шнур для крепления шпильного шва (длиной 6.5 м); е - чехол-сверток;

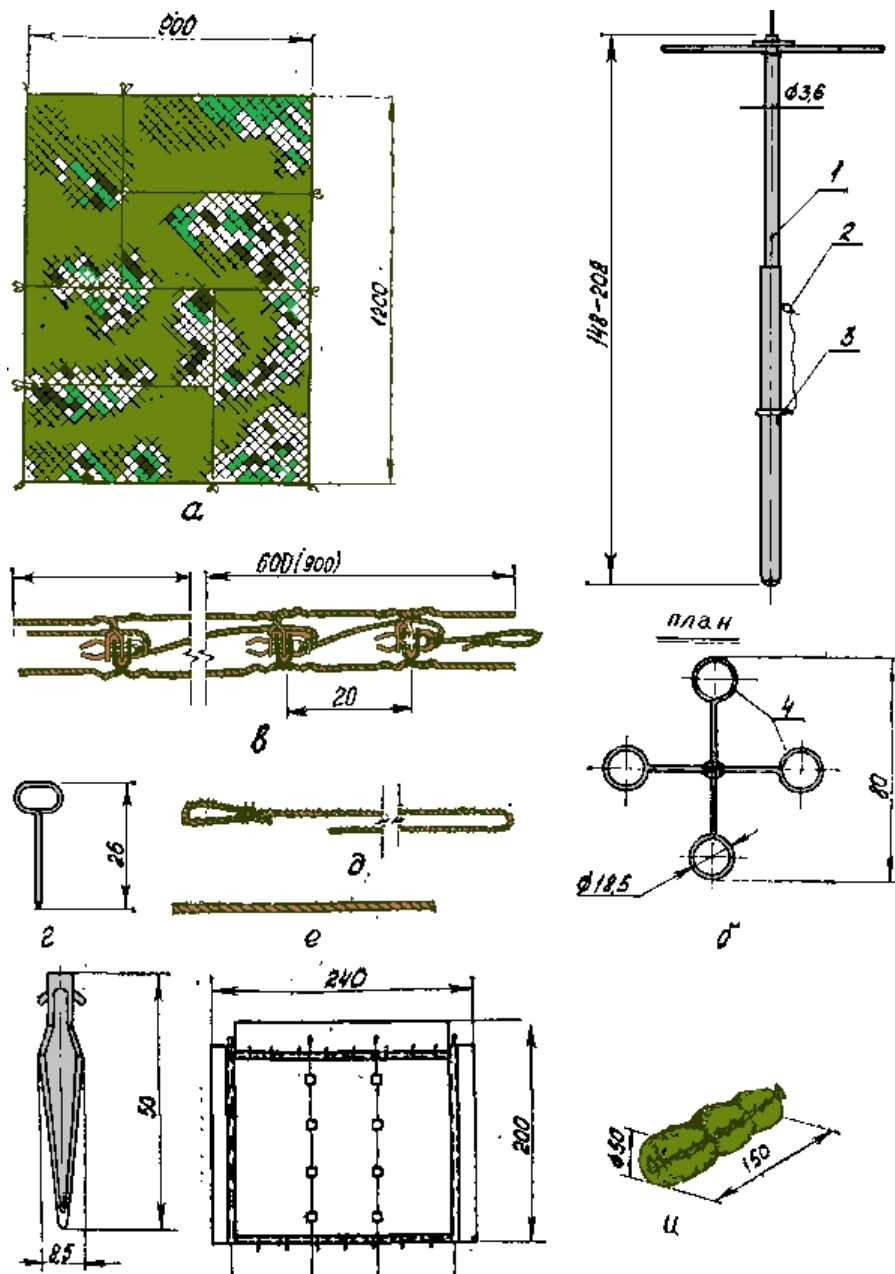


Рис. 4. Элементы табельного маскировочного комплекта МКС-2П

- а - покрытие;
- б - стойка-подпорка;
- в - сшивной шов;
- г - металлический кол;
- д - запасной сшивной шнур (длиной 19 и 28 м);
- е - шнур для крепления шплинтового шва (длиной 6.5 м); ж - анкерный кол;
- з - чехол - сверток;
- и - упаковка полукомплекта:
- 1 - стойка; 2 - чека; 3 - обойма; 4 - стержни.

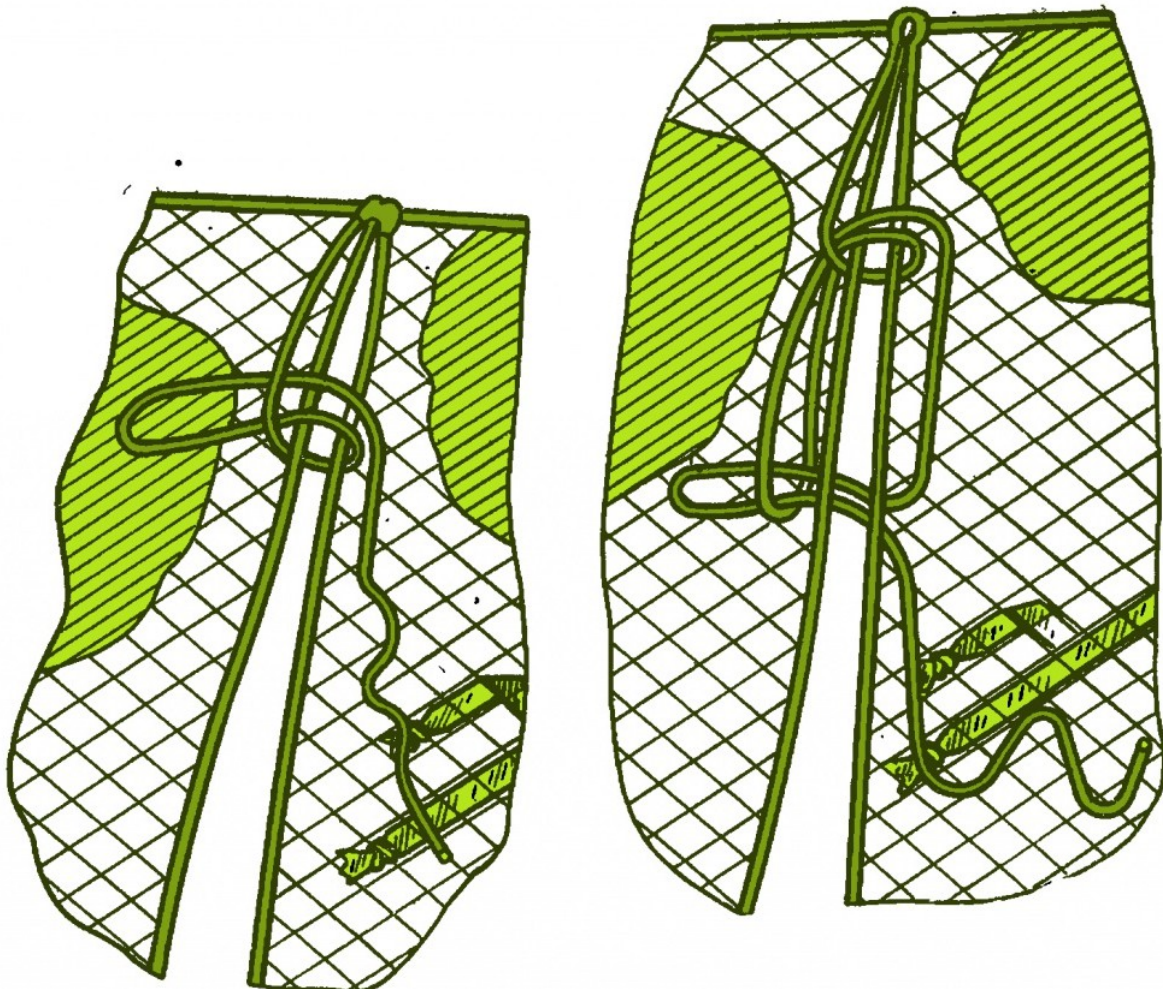


Рис. 5 Последовательность устройства шва быстрого разъединения

Универсальная бескаркасная маска "Шатер" предназначена для маскировки крупногабаритных объектов и техники. Она состоит из двух маскировочных комплектов типа МКТ-Т или МКС и дополнительного оборудования.

Основными элементами комплекта маски являются: маскировочное покрытие, шплевочные швы для соединения покрытия и быстрого его разъединения (рис. 5), сборные дюралевые подпорные стойки с зонтиками изготовленные из стальной проволоки, анкерные колы, упаковочные чехлы.

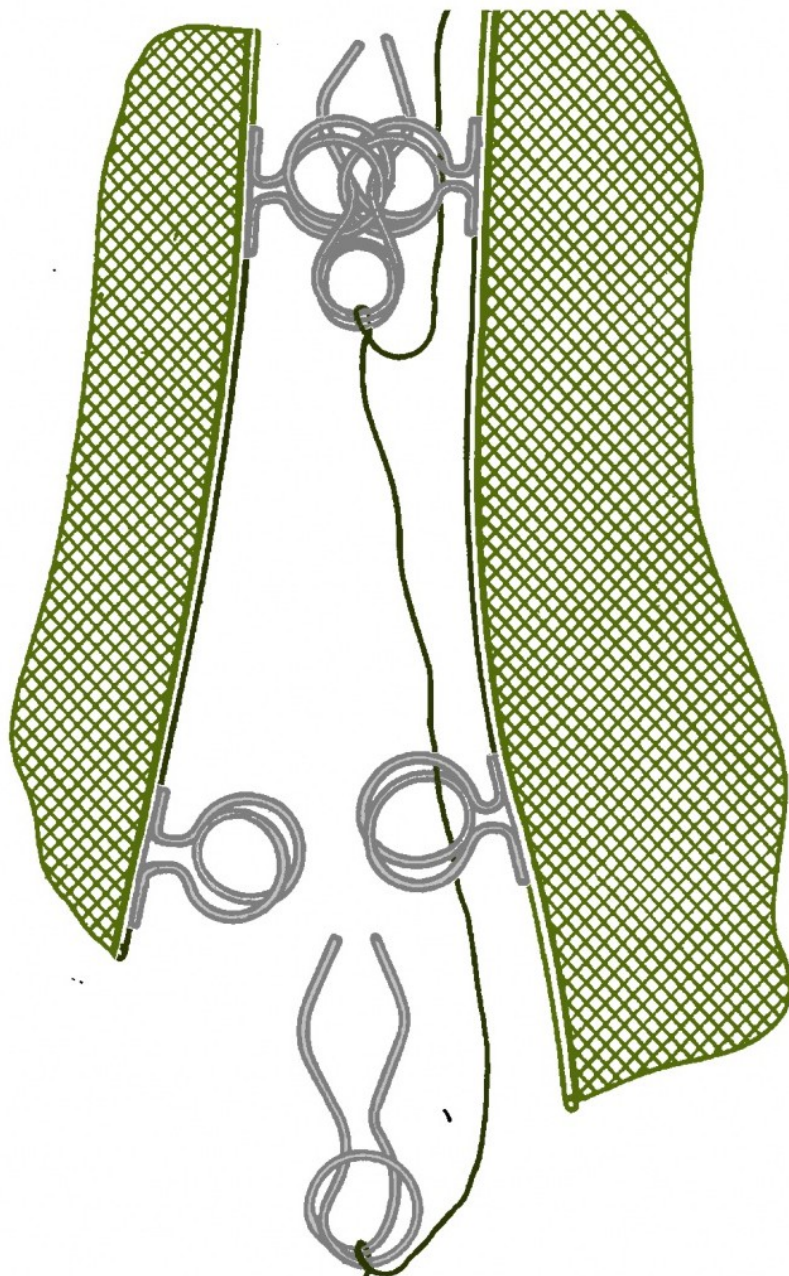


Рис. 6. Шплинтовочный шов быстрого разъединения маски "Шатер"

Универсальная каркасная маска УМК (рис. 7,8) предназначена для маскировки военной техники в окопах, укрытиях, на технологических площадках, стоянках, а также для создания масок-макетов зданий и масок больших плоскостей с пролетом до 12 м при предварительной подготовке маскировочных плоскостей.

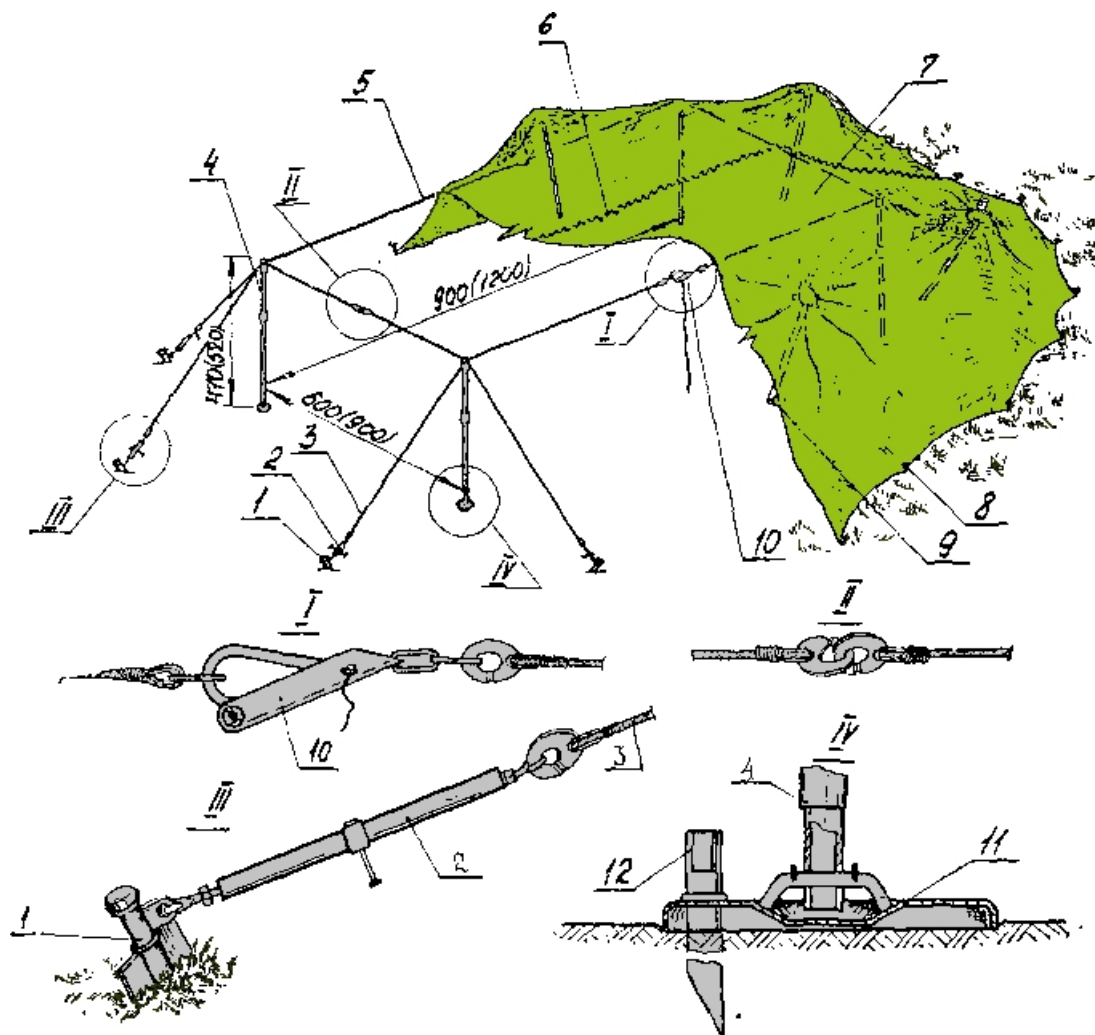


Рис. 7. Универсальная каркасная маска УМК универсальная каркасная маска

- 1 - анкер;
- 2 - стяжное устройство;
- 3 - оттяжка;
- 4 - устойчивая;
- 5 - несущий тяж;
- 6 - шплинтовый шов;
- 7 - маскировочное покрытие;
- 8 - металлический кол;
- 9 - стойка-подпорка;
- 10 - быстро раскрывающийся замок;
- 11 - опорная пятерка;
- 12 - анкерный круг

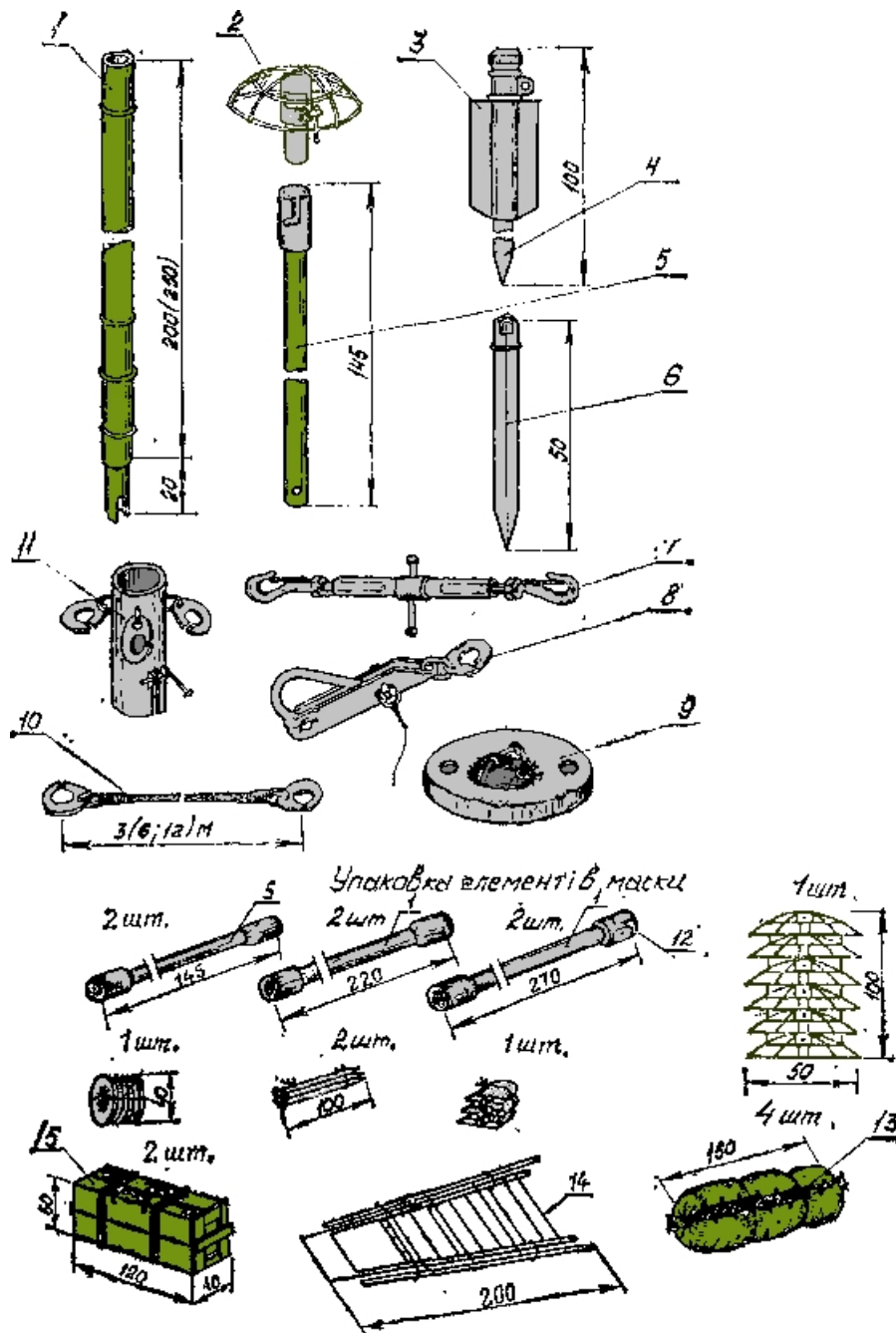


Рис. 8. Элементы универсальной каркасной маски УМК

- 1 - устойчивая;
- 2 - зонт;
- 3 - лопата анкера;
- 4 - анкер;
- 5 - стойка-подпорка;
- 6 - анкерный круг;
- 7 - стяжное устройство;
- 8 - быстро раскрывающийся замок;
- 9 - опорная пятерка;
- 10 - оттяжка;
- 11 - оголовок стойки;
- 12 - чехол-оголовок;
- 13 - чехол-сверток;
- 14 - монтажная лестница;
- 15 - ящик

Деформирующая маска "Зонт-1" (рис.9) предназначена для маскировки самолетов на полевых аэродромах и другой крупногабаритной техники и сооружений высотой до 4 м путем их частичного сокрытия, искривления формы или падающих теней.

Основными элементами комплекта маски "Зонт-1" являются: два комплекта маскировочного покрытия типа МКС-2М, каркас, стойка (нижняя и верхняя труба), опорная пятка, оттяжки, анкеры и



регулирующие тяжи.

Из комплекта маски собирают восемь деформирующих элементов (зонтов), каждый из которых состоит из каркаса и маскировочного покрытия размером 6х9 м, полученного в результате раздела покрытий табельных маскировочных комплектов.

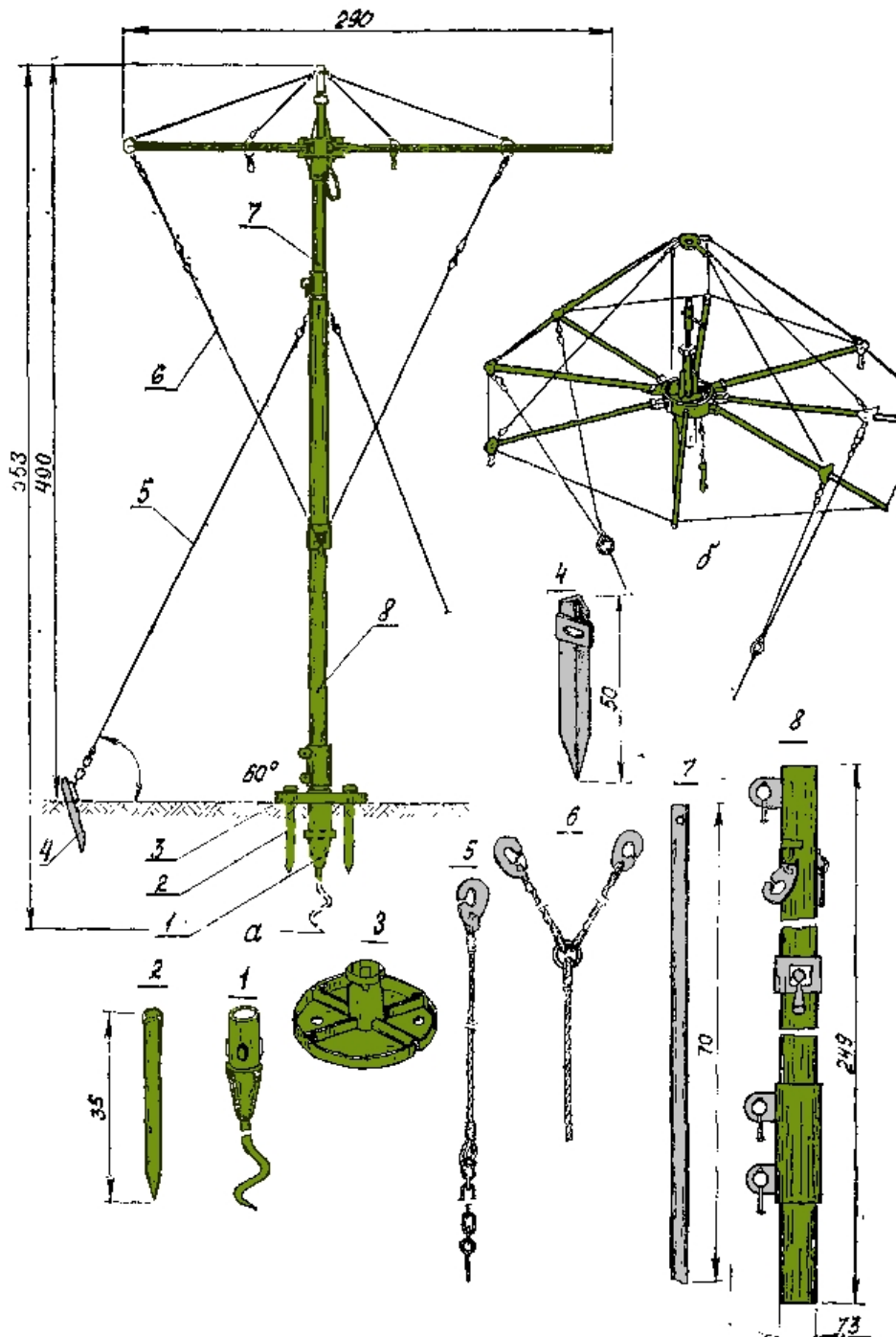


Рис. 9. Каркас деформирующего элемента маски "Зонт-1"

- а - общий вид каркаса;
- б - оголовок каркаса;
- 1 - штопор;
- 2 - анкерный кол;
- 3 - пятая;
- 4 - металлический кол;
- 5 - оттяжка;
- 6 - регулирующий тяж;
- 7 - верхняя труба стойки;
- 8 - нижняя труба стойки.

Радиопрозрачная маска типа МРС (рис.10) предназначена для маскировки радиолокационных станций на

позиции.

В состав маски МРС входят: три комплекта типа МКС-2М и детали каркаса со средствами крепления.

Для установки маски обслужив в составе 4 человек требуется 3 ч, а для снятия и подготовки для перевозки - 1 ч.

На одном автомобиле ЗИЛ-131 перевозятся четыре комплекта МРС.

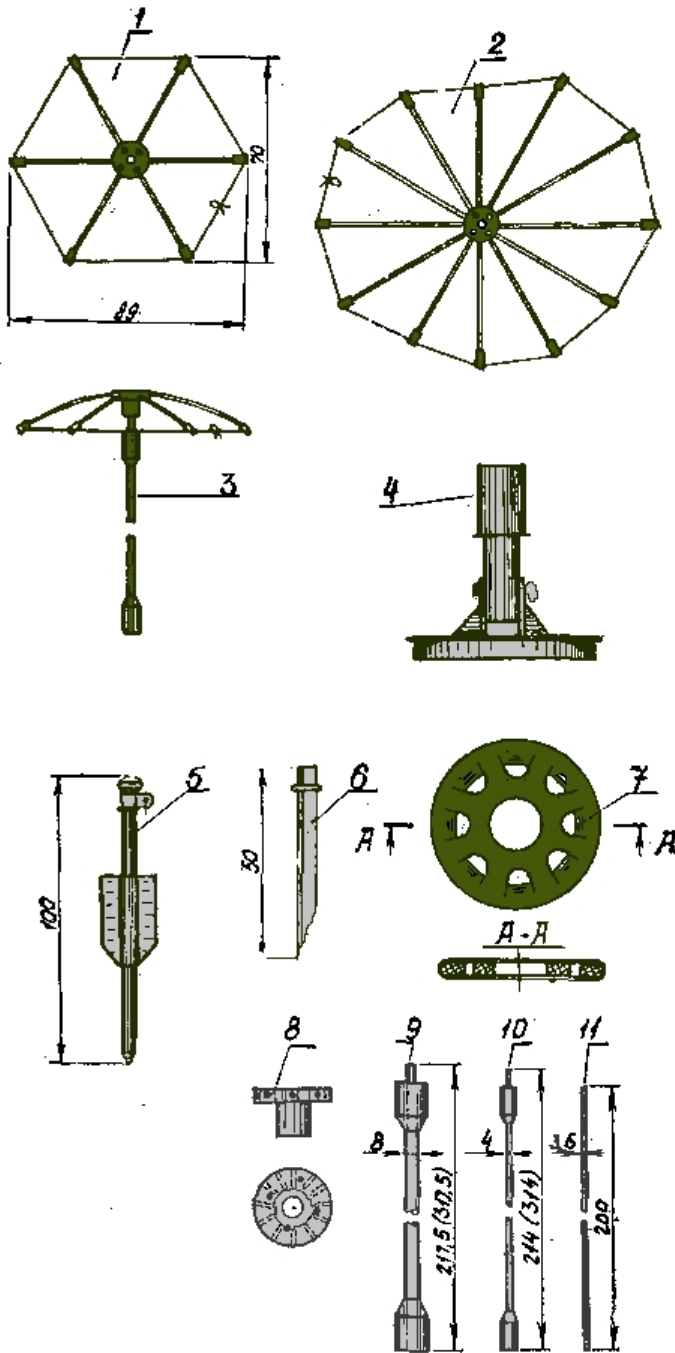
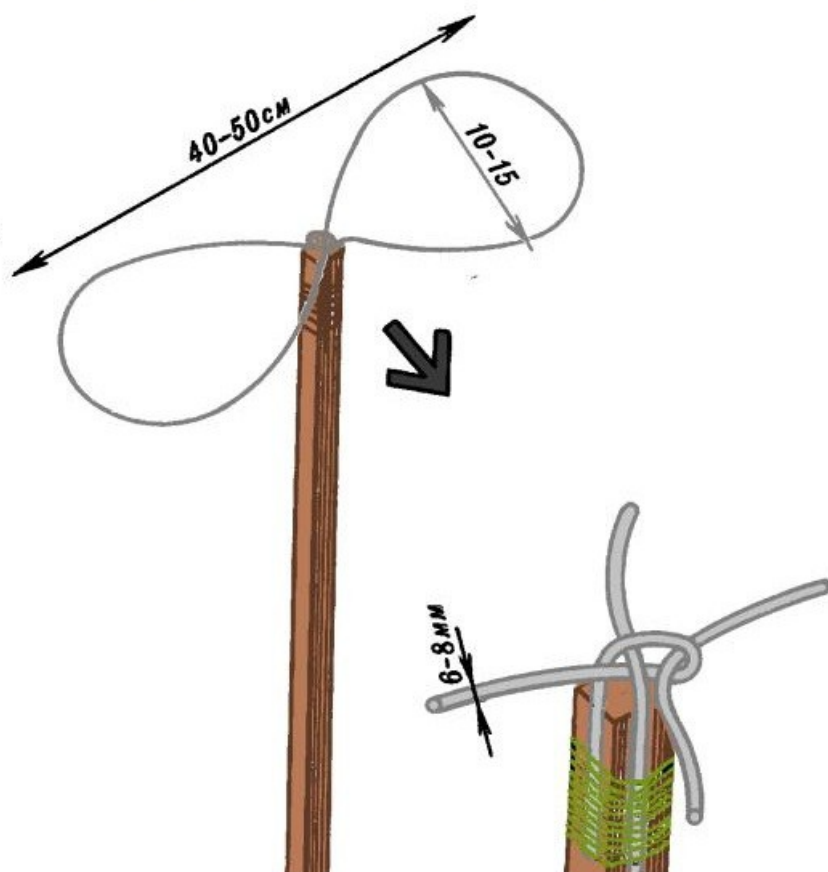
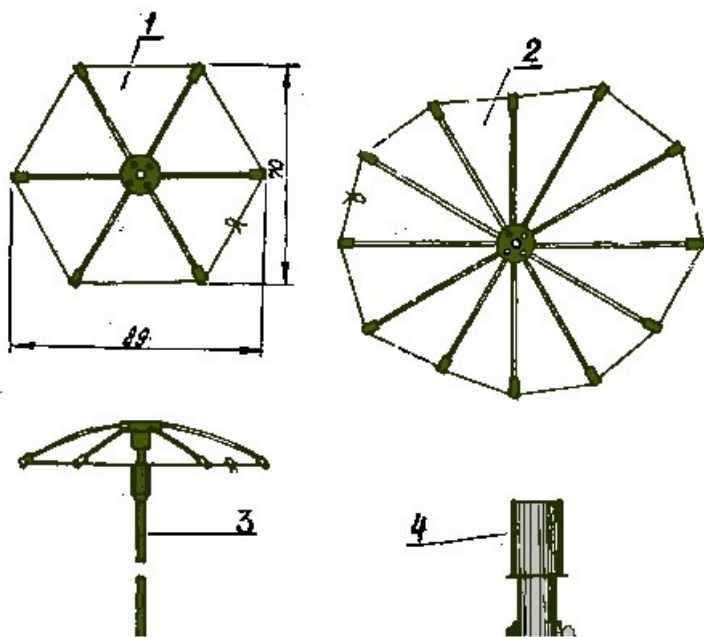


Рис. 10. Элементы каркаса маски МРС

- 1 и 2 - типы зонтов;
- 3 - зонт со стойкой;
- 4 - опорная плита со стаканом;
- 5 - анкер с лопатой;
- 6 - анкерный кол;
- 7 - вкладыш опорной стойки;
- 8 - держатель стойки зонта;
- 9 - опорная стойка;
- 10 - стойка-подпорка;

# 11 - монтажная труба

Способы и условия применения табельных маскировочных комплектов и масок, порядок установки, снятия с хранения изложены в инструкциях, прилагаемых к каждому комплекту.



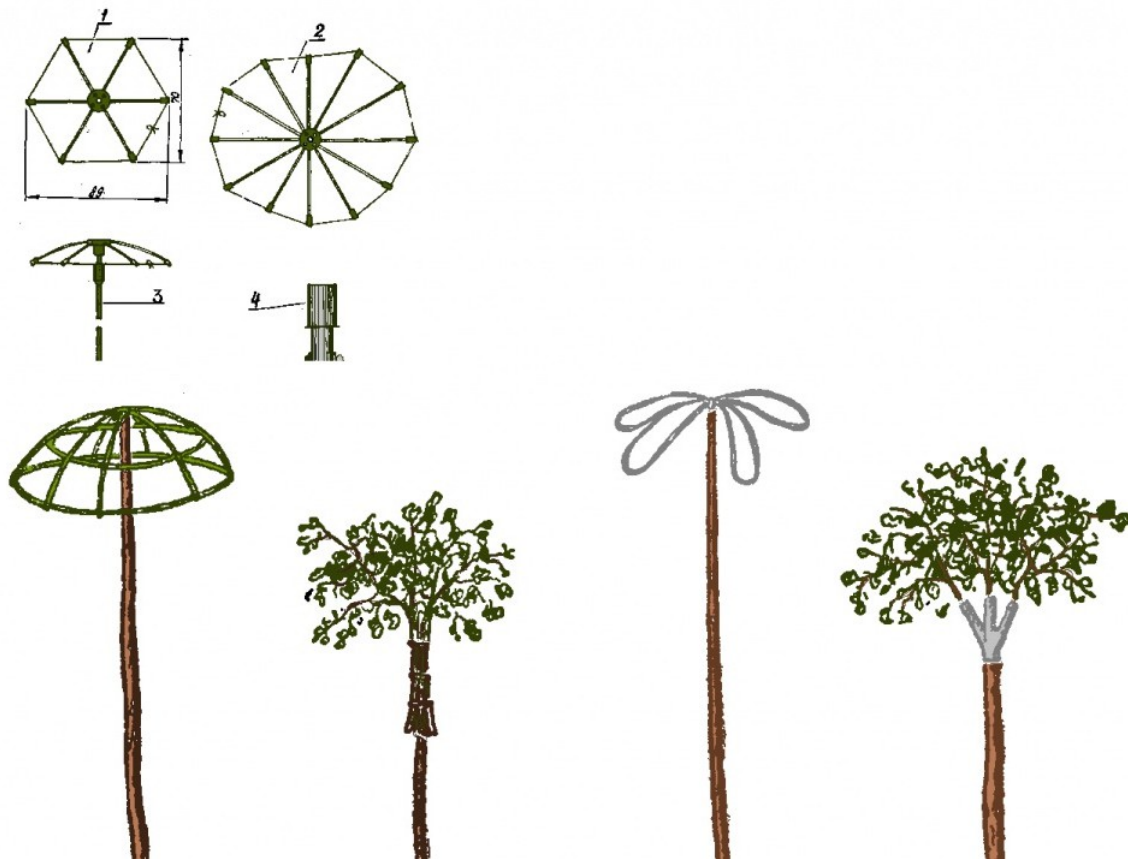


Рис. 11. Варианты стоек для маски перекрытия изготовленная из подручных материалов  
 а - из проволочного грибкового каркаса;  
 б - из подвязанных веток;  
 в - из проволочной восьмерки;  
 г - из веток закрепленных в струбцину изготовленную из трубок.

#### **Типовой алгоритм установки маскировочных комплектов**

При предварительной установке маски развернутое и соединенное шпильковым швом покрытие прикрепляют по контуру окопа или укрытия к земле анкерными кольями. Затем приподнимают покрытие с помощью подпорных стоек и придают маске необходимую форму. Для въезда техники под установленную маску необходимо частично вскрыть шпильковый шов со стороны въезда, отвернуть край покрытия для проезда техники, а затем снова закрыть шов и прикрепить покрытие к земле.

Раскрывают маску быстрым распусканьем шпилькового шва по всей длине, после чего маска падает по обе стороны скрытой техники в направлении наклона подпорных стоек.

### **РАДИОЛОКАЦИОННЫЕ УГЛОВЫЕ ОТРАЖАТЕЛИ**

Радиолокационные угловые отражатели применяют для придания радиоотражающих особенностей макетам техники и вооружения, изготовленным из неметаллических материалов, ложных объектов и целей.

К табельным угловым отражателям относятся металлические отражатели ОМУ, "Пирамида", "Угол" и пневматический отражатель "Сфера-ПР".

#### **Угловой отражатель ОМУ**

Угловой отражатель ОМУ (рис. 12) применяют для придания радиоотражающих особенностей макетам техники и вооружения, изготовленным из неметаллических материалов. Комплект ОМУ состоит из металлического углового отражателя и подвески.

В рабочем положении отражатель - это конструкция из трех взаимно перпендикулярных плоскостей, образующих восемь отражающих углов.

Отражатели ОМУ устанавливают с соблюдением следующих требований:

- в середине макета отражатели должны располагаться на высоте 1,5 - 2,5 м, а если это невозможно, то их устанавливают рядом с макетом на расстоянии от него до 3 м с теневой стороны;
- макеты техники, предметы местности, а также растительность не должны экранировать отражатели с направлений ожидаемого радиолокационного наблюдения.

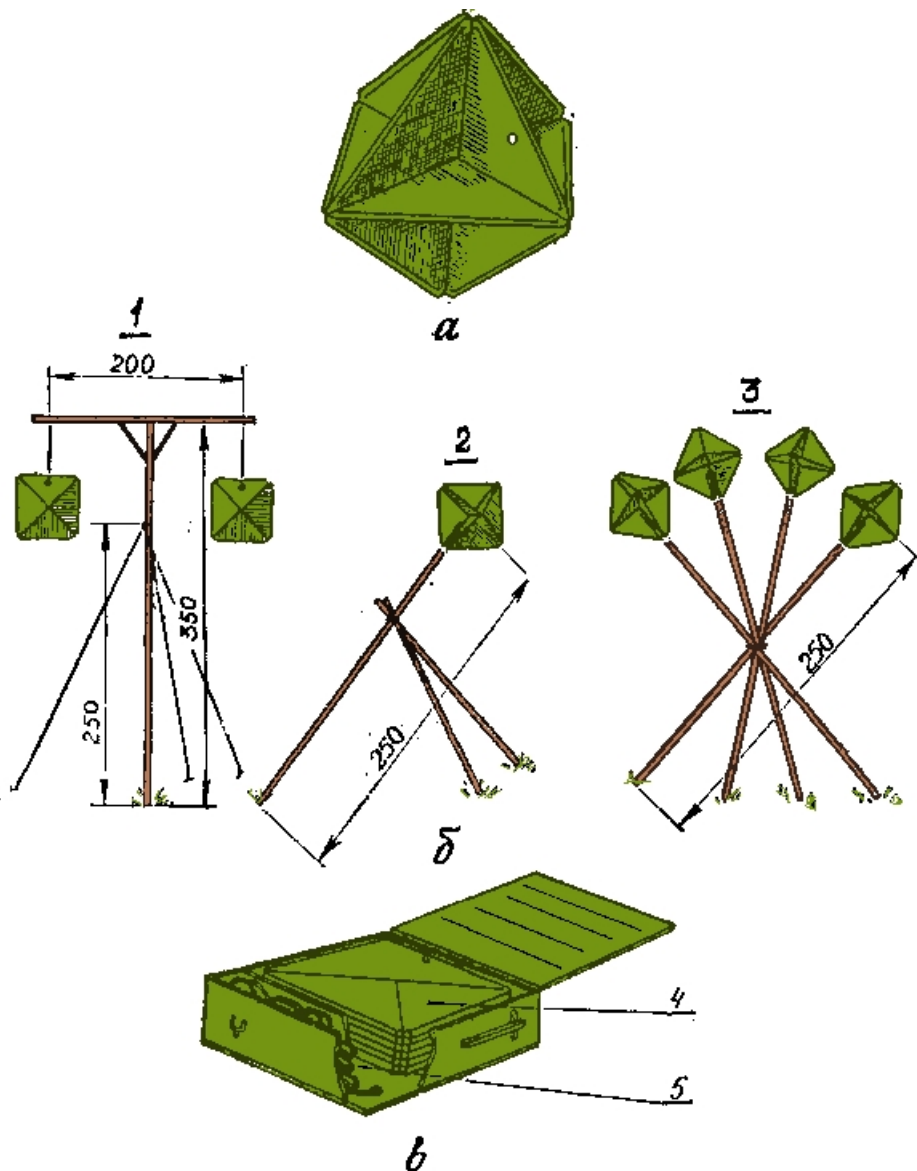


Рис. 12. Угловой отражатель ОМУ

- а - отражатель в развернутом виде;
- б - варианты установки отражателей на опорах;
- в - укладка отражателей для транспортировки;
- 1 - подвеска двух отражателей на Т-образной опоре;
- 2 - установка одного отражателя на наклонной опоре;
- 3 - группа отражателей на кустовой опоре;
- 4 - отражатели, сложенные в ящике (20 ед.);
- 5 - подвесы (шнуры).

### Угловой отражатель "Пирамида"

Угловой отражатель "Пирамида" (рис.13) предназначен для имитации металлических и железобетонных мостов, плотин, дамб.

Его устанавливают как на воде, так и на суше.

В комплект отражателя входят блок панелей, опора с якорной лебедкой и якорным тросом, три поплавка, якорь.

В рабочем положении отражатель представляет собой конструкцию из четырех взаимно перпендикулярных треугольных панелей и квадратного основания, образующих четыре отражающих угла и закрепленных на плавающей опоре.

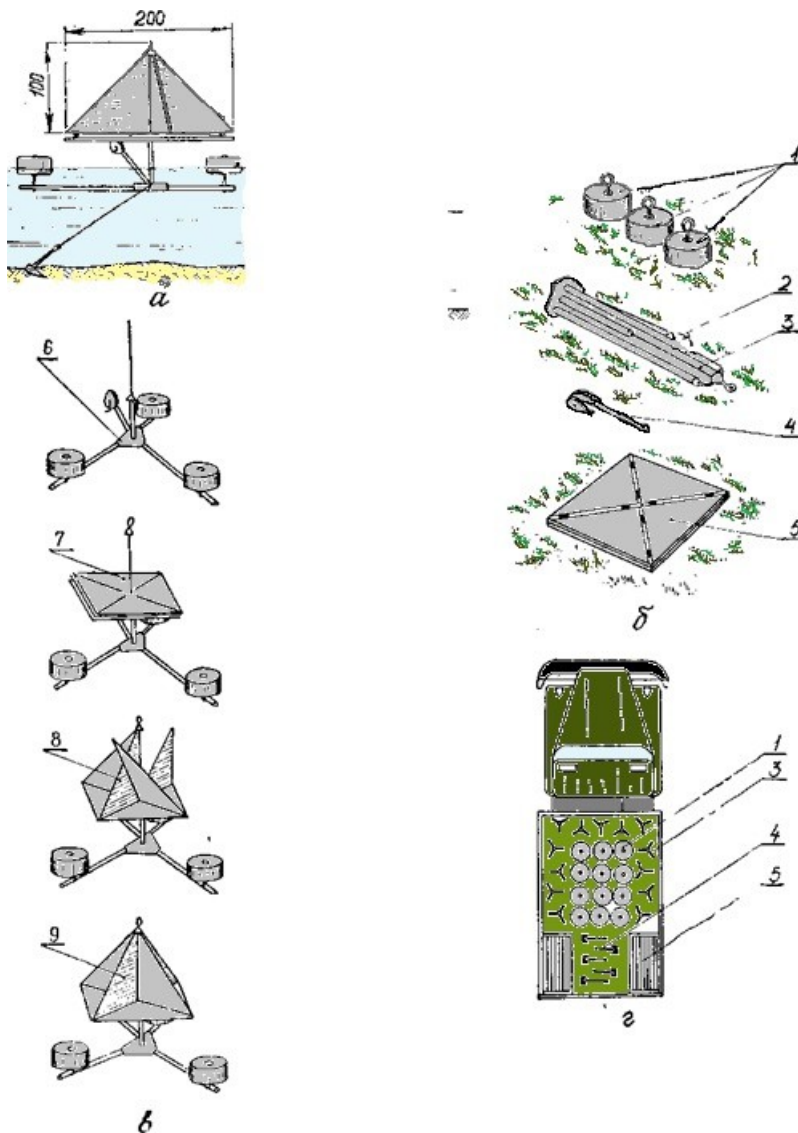


Рис. 13. Угловой отражатель "Пирамида":

- а - отражатель в рабочем положении;
- б - комплект отражателя;
- в - порядок сборки отражателя;
- г - укладка отражателей для транспортировки;
- 1 - поплавки;
- 2 - якорная лебедка;
- 3 - опора отражателя;
- 4 - якорь;
- 5 - блок панелей;
- 6 - сборка опоры;
- 7 - установка панелей;
- 8 - закрепление вертикальных панелей;
- 9 - отражатель в собранном виде.

### Угловой отражатель "Угол"

Угловой отражатель "Угол" (рис. 14) предназначен для имитации наземных целей и радиолокационных ориентиров (населенных пунктов с площадью застройки до 5 м<sup>2</sup>, небольших промышленных объектов).

В комплект отражателя входят три панели, три распорки, три треноги (опоры) и три анкера с оттяжками.

В рабочем положении отражатель - это трехгранный угол, образованный тремя взаимно перпендикулярными квадратными панелями, которые устанавливают по уголку с помощью треугольника и фиксируют в нужном положении распорками переменной длины. Отражающий угол закрепляют на опорах оттяжками с анкерами.

При имитации населенных пунктов отражатели располагают группами по 4 - 8 единиц на расстоянии 150 - 200 м одна от другой.

В центре каждой группы устанавливают четыре отражателя на расстоянии 1 - 2 м один от другого, ориентируя их нижние грани горизонтально. На расстоянии 7 - 10 м от этих отражателей (на взаимно

перпендикулярных направлениях) устанавливают еще четыре отражателя с наклоном нижних граней на 20 - 25° к поверхности земли так, чтобы вершина каждого отражающего угла была приподнятой.

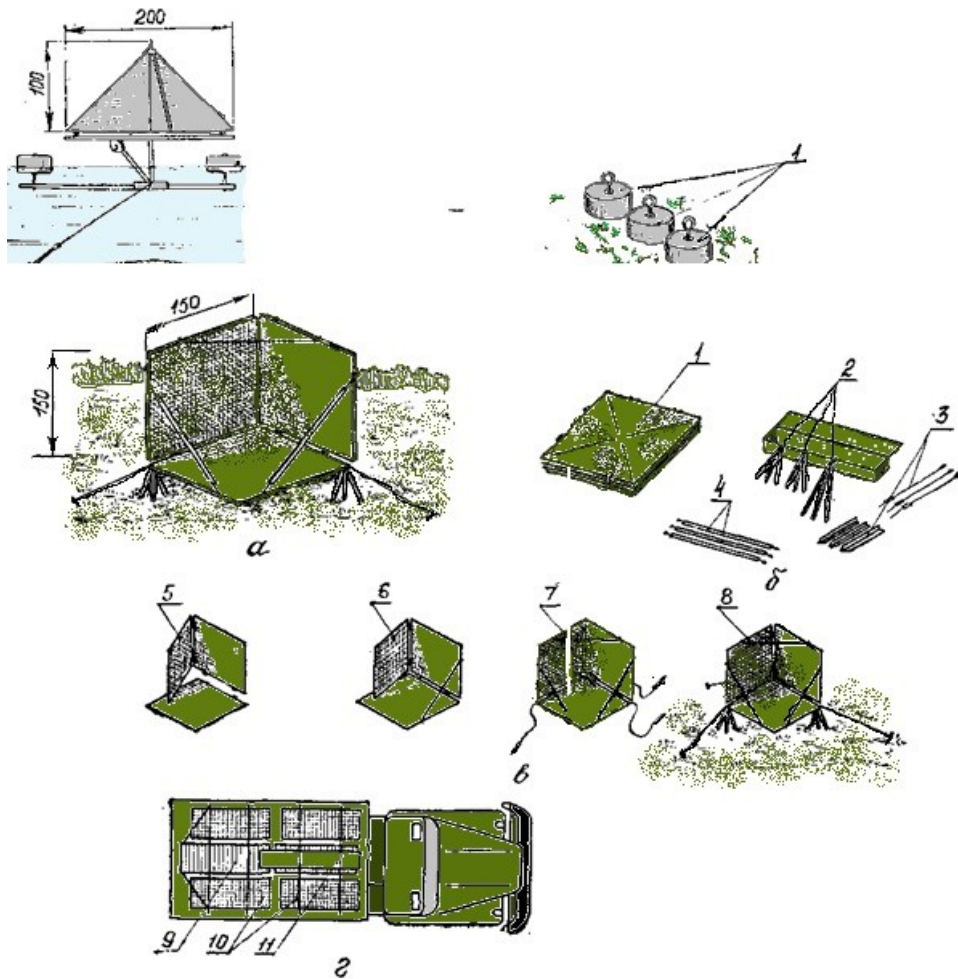


Рис. 14. Угловой отражатель

- "Угол" а - отражатель в рабочем положении;
- б - комплект отражателя;
- в - порядок сборки отражателя;
- г - укладка отражателя для транспортировки;
- 1 - блок панелей;
- 2 - треноги (опоры);
- 3 - анкерные кольца с оттяжками;
- 4 - межпанельные распорки;
- 5, 6 - порядок сборки панелей;
- 7 - крепление оттяжек к отражателю;
- 8 - установка отражателя на опоры и крепление его к грунту;
- 9 - укладочный ящик;
- 10 - кассеты с блоками панелей;
- 11 - ящик с ЗИП.

#### **Пневматический отражатель "Сфера-ПР"**

Пневматический отражатель "Сфера-ПР" (рис. 15, 16) применяют для имитации наплавных мостов и паромных переправ.

В комплект входят пневматический отражатель с четырьмя камерами, якорный мешок и якорный трос. Отражатель состоит из оболочки, имеющей форму усеченного шара, внутри которой закреплены отражающие грани из металлизированной ткани, и компенсатора объема.

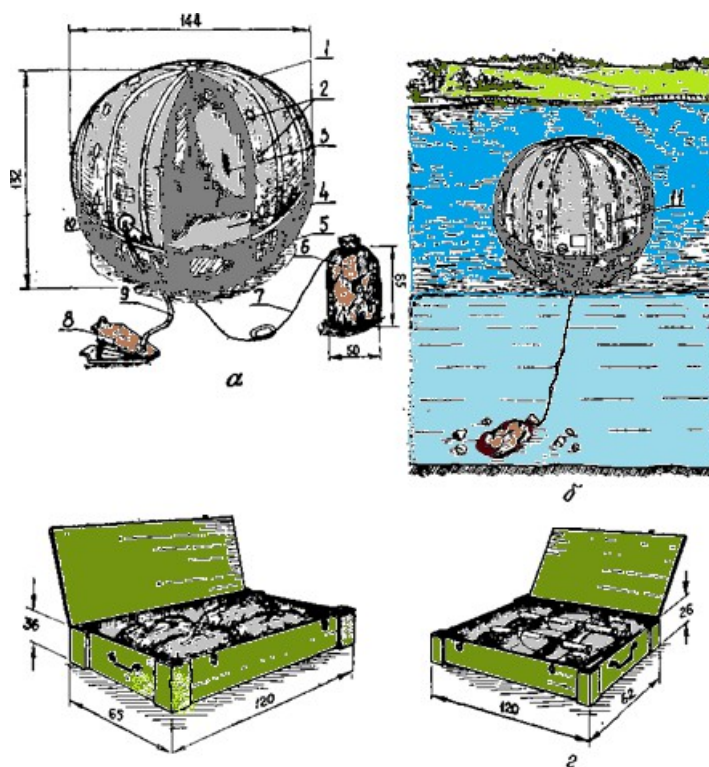


Рис. 15. Пневматический отражатель "Сфера-ПР"

- а - устройство отражателя;
- б - отражатель в рабочем положении;
- в - отражатели в укладочном ящике; г - ЗИП в ящике;
- 1 - оболочка;
- 2 - узлы крепления отражающих граней; 3, 4 - отражающие грани;
- 5 - компенсатор;
- 6 - укладочный (якорный) мешок;
- 7 - якорный шнур;
- 8 - насос;
- 9 - резиновый шланг;
- 10 - ограничитель компенсатора;
- 11 - шкала реперного устройства



Рис. 16 Имитация металлического моста с использованием пневматического отражателя "СФЕРА-ПР"

### **Тепловые имитаторы**

Тепловые имитаторы предназначены для воспроизведения тепловых демаскирующих признаков реальных объектов. Тепловые имитаторы применяют для имитации техники и сооружений в условиях использования противником средств теплового обнаружения. Они могут быть промышленного и военного изготовления.

Тепловой имитатор промышленного изготовления (рис. 17) действует по принципу безогневого окисления бензина с выделением тепла (инструкция по эксплуатации прилагается к каждому имитатору).

Имитатор военного изготовления состоит из горелки капельного типа, отражателя и



емкости для горючего. Расход горючего (керосин, дизельное топливо) составляет 1 - 2,5 л/час (рис. 18).

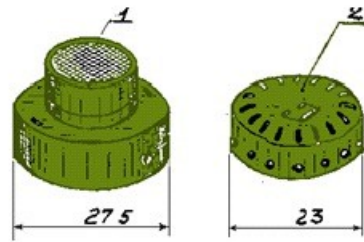


Рис. 17. Каталитическая печь КПФ-180.

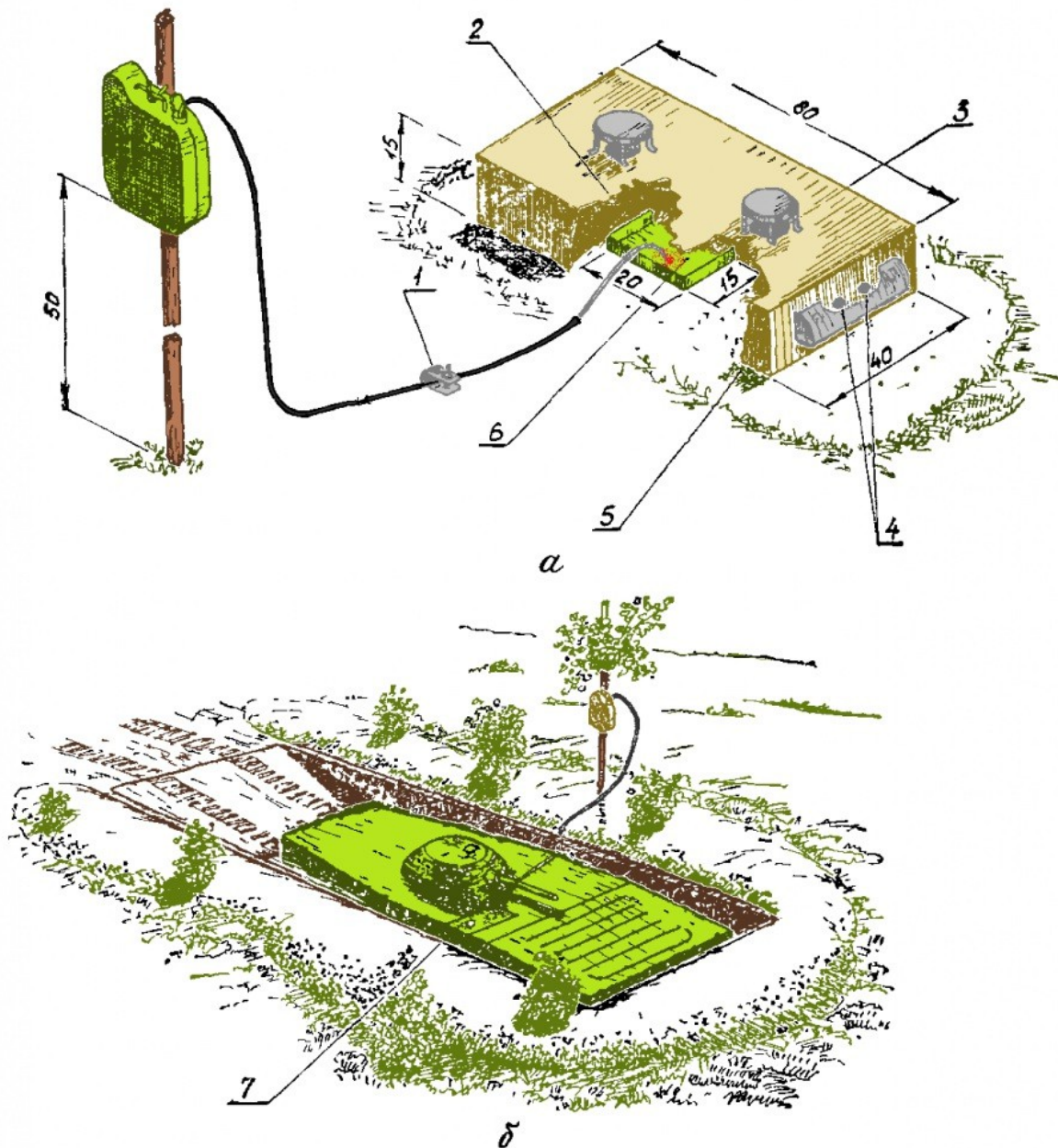


Рис. 18. Тепловой имитатор военного изготовления на жидком топливе.

- 1 - регулируемый зажим;
- 2 - капельница из металлической трубки  $\varnothing$  7-8 мм;
- 3 - отверстие отработанных газов;
- 4 - отверстие для притока воздуха;
- 5 - металлический короб;
- 6 - поддон с водкой;

На изготовление имитатора необходимо: 6 чел/час, стали листовой 0,4-0,5 мм - 2 м.кв, шланг резиновый  $\varnothing$  7 мм - 2 м; металлическая трубка  $\varnothing$  7-8 мм - 2 м;

Тепловые имитаторы устанавливают в макетах и ложных сооружениях в местах, соответствующих местонахождению нагретых частей техники и сооружений.

Для имитации замаскированной техники от комплексного применения противником технических средств оптической, тепловой и радиолокационной разведок устанавливают макеты, состоящие из маскировочного покрытия, отражателей ОМУ и тепловых имитаторов.

Для установки и ввода в действие требуется 0,2 чел.-час.



Рис. 19. Имитация замаскированной техники в укрытии (окопе)

- 1 - имитаторы;
- 2 - отражатели ОМУ;
- 3 - маскировочное покрытие;
- 4 - металлические колья;
- 5 - коробка из слоеного материала или ткани.

#### **Макеты вооружения и техники**

Макеты вооружения и техники поступают в войска в готовом виде (табельные макеты) или изготавливаются войсками из местных и расходных материалов (макеты военного изготовления).

Они могут иметь высокую или малую степень детализации, когда на макетах воспроизводят все или только крупные и наиболее характерные детали имитируемой техники.

Незамаскированную технику имитируют макетами с высокой детализацией, а замаскированную - макетами с малой детализацией, которые при установке частично или "небрежно" маскируют.

Табельным макетам характерна высокая степень детализации.

Такие макеты устанавливают в ложных районах, как правило, без маскировки, транспортируют в разобранном виде и используют многократно. Во время имитации деятельности подразделений макеты можно перемещать в собранном виде с одного места на другое.

### Макеты военного изготовления

Макеты военного изготовления имитируют замаскированную и незамаскированную технику.

Макеты замаскированной техники изготавливают в виде простейших каркасов, воспроизводящих контуры имитируемой техники и укрепленных на них маскировочных покрытий табельных маскировочных комплектов.

Каркасы изготавливают из местных материалов (жердей, реек, проволоки) непосредственно на месте имитации.

В соответствии с габаритами имитируемой техники покрытия используют целиком или частями. Наиболее сложные элементы макетов могут изготавливать заранее и доставлять к месту установки в комплекте с покрытиями, как, например, макет башни танка (рис. 20).

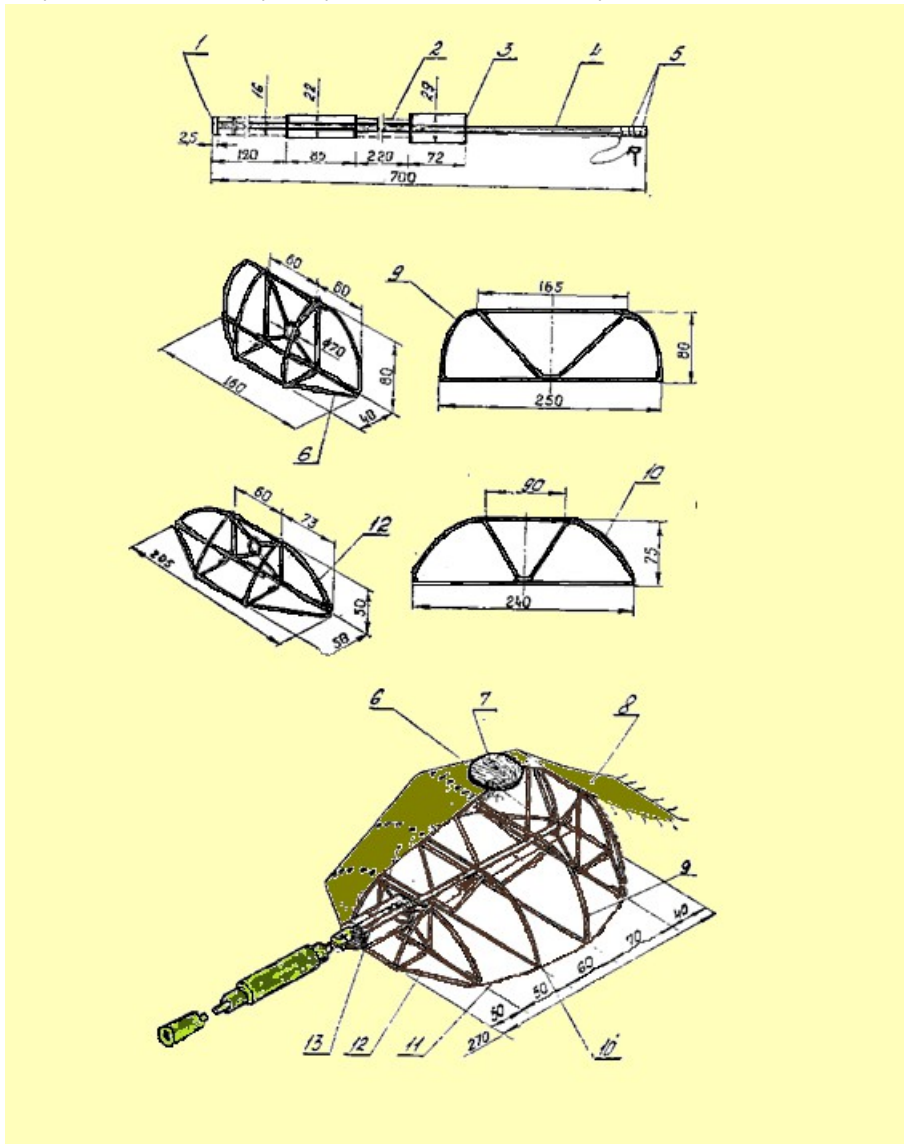


Рис. 20. Макет башни танка, изготовленный из круглой стали и ткани

- 1 - круг с доски;
- 2 - контур оболочки ствола;
- 3 - кольцо из 4-мм проволоки;
- 4 - труба диаметром 5 см, длиной 3,5 м - 2 шт;
- 5 - отверстия для чеки;
- 6, 9, 10, 12 - элементы каркаса;
- 7 - диск из фанеры диаметром 65 см (крепится к оболочке);
- 8 - клапан в оболочке для набивки макета сеном или стружками; 11 - контур оболочки башни;
- 13 - оболочка из ткани

**Для изготовления потребуется:**

- 12 чел.-час;
- труб диаметром 5 см - 7 м;
- стали круглой диаметром 8 мм - 50 м;
- 4-мм проволоки - 3 м;
- диск диаметром 65 см из фанеры - 2 шт;
- дисков диаметром 16 см - 1 шт;
- ткани - 15 м<sup>2</sup>;
- краски - 3 кг.

Время уборки обслугой из четырех человек - 10 мин.

В разобранном виде макет транспортируют к месту установки, где его и складывают.

При установке макетов стойки рам забивают в грунт, а собранный каркас крепят к земле с помощью оттяжек и анкерных кольев.

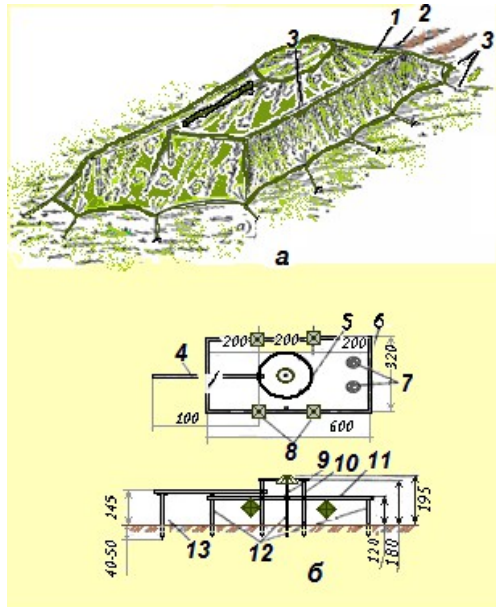


Рис. 21. Макет БМП вне окопа (укрытия) для оптических, радиолокационных и тепловых средств разведки

- а - общий вид;
- б - упрощенный каркас макета БМП;
- 1 - маскировочное покрытие;
- 2 - имитация следов техники;
- 3 - колья ( $d=5$  см);
- 4 - макет ствола пушки (брус  $d=10-12$  см);
- 5 - каркас башни из 8-10 мм проволоки;
- 6 и 11 - шесты;
- 7 - тепловые имитаторы;

- 8 - отражатели радиолокации;
- 9 - стойка подпора с зонтиком (метлой); 10-13
- стойки-подпорки (d=6-7 см).

Для изготовления макетов используют все подручные средства: жерди, доски, ящики, мешки, арматуру, угловую сталь, трубы и тому подобное. Габаритные размеры макетов должны соответствовать размерам имитируемой техники, а количество и объемы использованных материалов считают ориентировочно в зависимости от их наличия.

Примеры макетов приведены на рис. 21-24

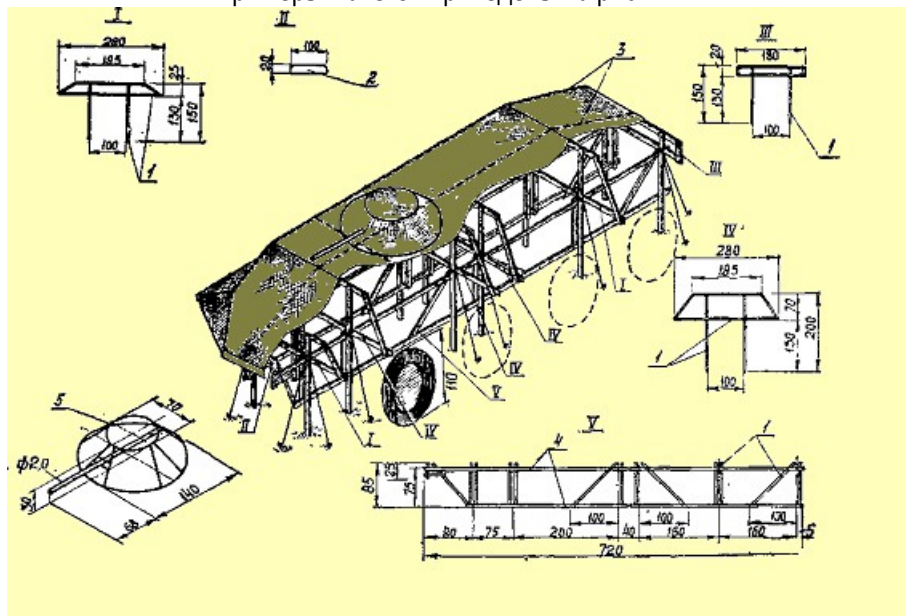


Рис. 22. Сборно-разборный макет бронетранспортера

- I - рама №1;
- II - основа;
- III - рама № 3;
- IV - рама № 4 (4 ед.);
- V - рама № 5 (2 ед.);
- 1 - бруски 4 x 2,5 см;
- 2 - доска 2,5 x 20 см;
- 3 - бруски 2,5 x 6 см;
- 4 - бруски 4 x 6 см;
- 5 сталь круглая диаметром 8 мм

**Для изготовления потребуется:**

- досок 2,5 x 6 см - 40 м;
- досок 2,5 x 20 см - 1 м;
- брусков 4 x 6 см - 30 м;
- брусков 2,5 x 5 см - 120 м;
- кольев длиной 50 см - 16 ед;
- сталь круглая диаметром 8 мм - 12,5 м; фанеры 1,5 x 1,8 м - 4 листа;
- ткани (геотекстиль) - 40 м<sup>2</sup>;
- веревки - 30 м; гвоздей 2 x 50 мм - 2 кг;
- гвоздей толевых - 100 г;
- краски - 6 кг; отражателей ОМУ - 4 ед.;
- тепловых имитаторов - 2 (5) ед.;
- палаточной ткани (геотекстиля) или листового металла - 7,7 м<sup>2</sup>. Время сборки обслугой из четырех человек - 20 мин. (55 чел.-час.).
- Количество макетов, перевозимых на одном автомобиле ЗИЛ-131, - 12 ед.



Рис.23 Макеты танков изготовлены из местных материалов

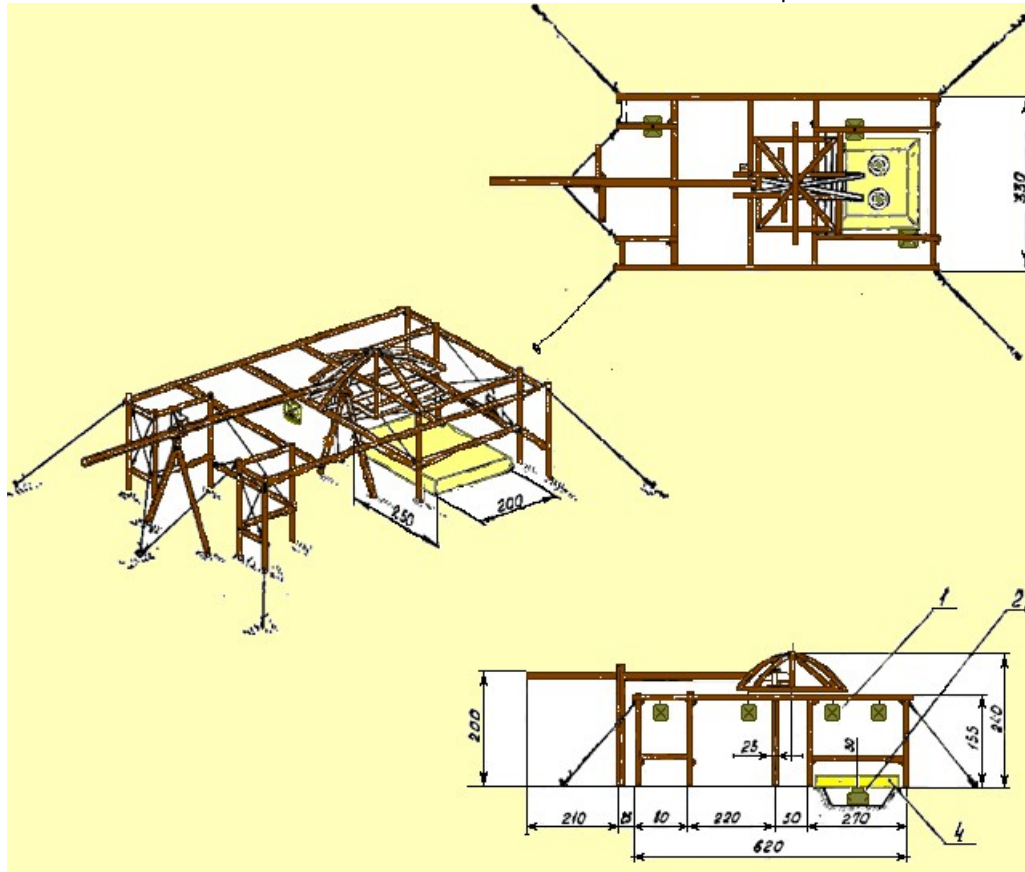


Рис.24 Макет танка

- 1 - отражатель;
- 2 - тепловой имитатор;
- 3 - маскировочное покрытие.

**Для изготовления макета танка потребуется:**

- 12 чел.-час;
- бревен  $\varnothing$  18 см - 6 м;
- жердей - 92 м;
- маскировочных покрытий 9x12 м - 1 ед.;
- отражателей - 4 ед.;
- тепловых имитаторов - 2 (5) ед.;
- фанеры - 2 м<sup>2</sup>;
- 2-мм проволоки - 1,7 кг;
- гвоздей -4x120 мм - 5кг;
- палаточной ткани (геотекстиля) или листового металла - 7,7 м<sup>2</sup>. Время сборки обслугой из четырех человек - 20 мин.
- Количество макетов, перевозимых на одном автомобиле типа ЗИЛ-131 - 20 шт.



палаточной ткани (геотекстиля) или листового металла - 7,7 м<sup>2</sup>. Время сборки обслугой из четырех человек - 30 мин.  
Количество макетов, перевозимых на одном автомобиле ЗИЛ-131 - 12 ед.

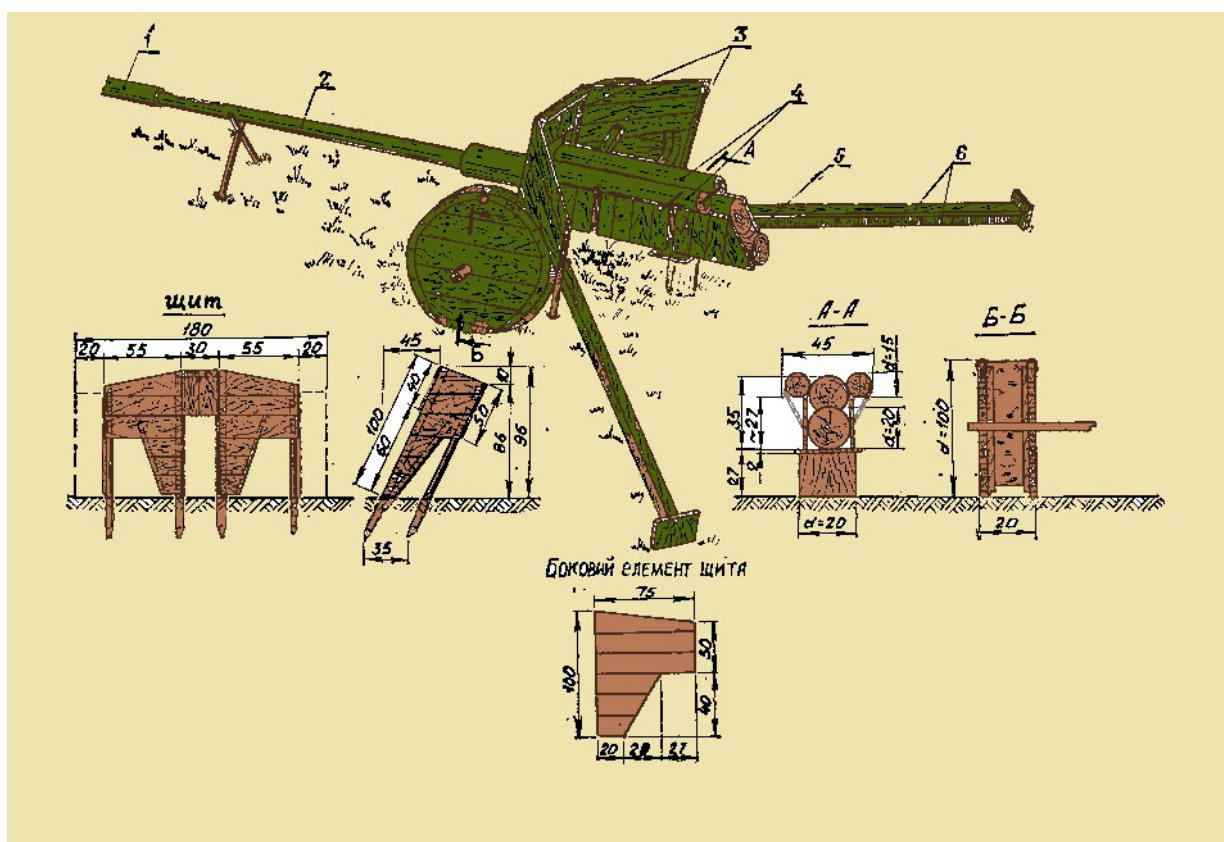


Рис. 26. Сборно-разборный макет 100-мм противотанковых пушек:

- 1 - геотекстиль (бумажный, тканевый);
- 2 - бревно длиной 6м;
- 3 - шест длиной 1,5 м;
- 4 - древесина длиной 0,95 м;
- 5 - бревно длиной 1,5 м;
- 6 - доски длиной 3,8 м и шириной 12 см.

Для изготовления требуется: 10 чел. ч.; бревен диаметром 15 см - 40 м; жердей - 6 м; досок 2 x 15 см - 40 м; толя - 2,5 м<sup>2</sup>; краски - 3кг; отражателей - 2 ед. Время для сборки обслугой из четырех человек - 15 мин.



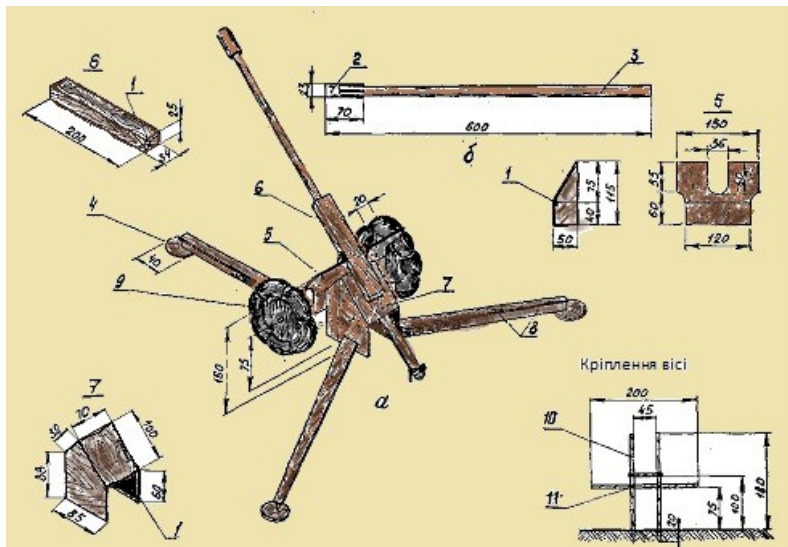


Рис. 27. Сборно-разборный макет 122-мм гаубицы а

- общий вид; б - ствол;
- 1 - брусок 4 x 4 см;
- 2 - толь или бумагу;
- 3 - бревно диаметром 15 см;
- 4 - упор из фанеры;
- 5 - щит из фанеры;
- 6 - коробка из фанеры;
- 7 - замок;
- 8 - доски длиной 350 см и шириной 15 см;
- 9 - колесо из хвороста диаметром 95 см;
- 10 - бревна диаметром 8 см;
- 11 - крепление проволокой

**Для изготовления потребуются:**

- 12 чел. час;
- бревен диаметром 15 см - 6 м;
- бревен диаметром 8 см - 7 м;
- фанеры 1,5 x 1,8 м - 3 листа;
- брусков 4 x 4 см - 10 м;
- досок 2,5 x 15 см - 25 м; рубироид - 0,7 м<sup>2</sup>;
- гвоздей 2,5 x 60 мм - 300 г;
- краски - 3,5 кг;
- отражателей - 2 ед.

Время для сборки обслугой из четырех человек - 10 мин.

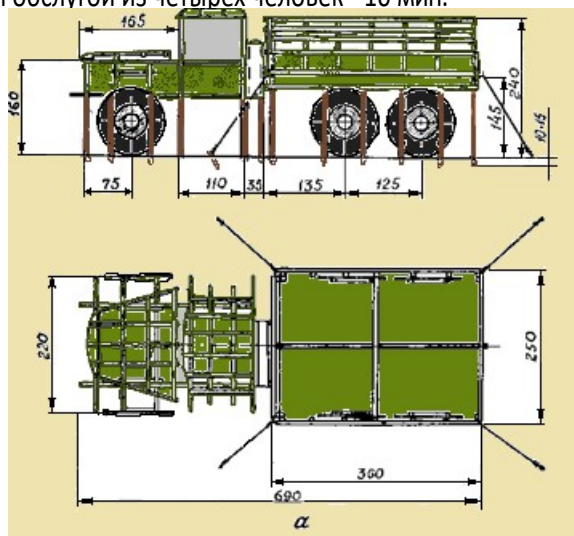


Рис. 28. Сборно-разборный макет автомобиля ЗИЛ-131 а

- конструкция каркаса;
- б - общий вид;

- 1 - анкерный кол;
- 2 - распорка каркаса;
- 3 - оболочка для кузова;
- 4 - оттяжка;
- 5 - каркас;
- 6 - ткань, окрашенная в темный цвет

**Для изготовления потребуется:**

40 чел. час;  
досок 2,5 х 15 см - 55 м;  
брусков 4 х 4 см - 125 м;  
брусков 4 х 2,5 см - 20 м;  
стальных труб диаметром 8 мм - 16 м;  
проволоки диаметром 2 мм - 0.9 кг;  
ткани - 30 м<sup>2</sup>;  
гвоздей 3 х 70 мм - 1 кг;  
краски - 4,5 кг;  
отражателей ЗМЗ - 4 ед;  
тепловых имитаторов - 2 (4) ед;  
палаточной ткани или слоеного металла - 7,7 м<sup>2</sup>.  
Время для сборки обслугой из четырех человек - 20 мин.  
Количество макетов, перевозимых на одном автомобиле ЗИЛ-131, - 12 ед.

Такие макеты применяют на открытой для наблюдения противника местности и без дополнительной подгонки покрытий к фону местности.  
В случае массового изготовления макетов используется поточный метод, с применением необходимых средств механизации и на специально оборудованных площадках.  
На каждой площадке должно выполняться не более одной или двух операций.  
Для ускорения работ по изготовлению макетов на площадках применяют шаблоны и простейшие приспособления.

**При организации массового изготовления макетов как правило оборудуются следующие площадки:**

- подготовка материалов для изготовления макетов;
- изготовление отдельных частей и элементов;
- покраска макетов и маркировка частей и элементов;
- разборка и упаковка частей макетов с целью транспортировки их на места установки или сборки.

Расположение макетов на местности должно быть тактически правдоподобным. Во всех случаях применения макетов техники прокладывают следы движения к ним.

При использовании макетов с малой степенью детализации необходимо проводить частичную их маскировку с помощью местного маскировочного материала, а также стандартных элементов табельных маскировочных покрытий. Особое внимание следует обращать на детали, по которым макеты могут быть опознаны разведкой противника как ложные объекты.

При маскировке вооружения и техники от комплекса технических средств разведки противника табельные маскирующие комплекты и маски используют вместе с тепловыми и радиолокационными экранами из местных материалов.

Для маскировки техники и вооружения от комплексной разведки противника используют транспортные радиорассеивающие покрытия из синтетических материалов вместе с теплоотражающими покрытиями из металлизированной пленки (ткани).

Теплоотражающее покрытие закрепляют под рассеивающим покрытием и располагают над излучающими поверхностями маскировочной техники. При этом металлизированная поверхность теплоотражающего покрытия должна быть повернута в сторону маскировочного объекта.