AK-12

СОДЕРЖАНИЕ

Введение 3
1 .Описание и работа 4
1.1 Назначение и боевые свойства автомата 4
1.2 Технические характеристики 5
1.3 Состав автомата 6
1.4 Работа автомата 9
1.5 Устройство и назначение частей имеханизмов автомата 10
1.6 Работа частей и механизмов автомата 30
1.7 Маркировка 38
1.8 Упаковка и пломбирование 38
2. Использование по назначению 39
2.1 Общие указания 39
2.2 Указания мер безопасности 39
2.3 Подготовка автомата к стрельбе 40
2.4 Проверка точности стрельбы и приведение автомата к нормальному бою 41
3. Техническое обслуживание 45
3.1 Техническое обслуживание автомата 45
3.2 Возможные неисправности и способы их устранения 48
3.3 Разборка и сборка автомата 50
3.4 Чистка и смазка 68
3.5 Консервация 72
4. Текущий ремонт 73
5. Хранение 74
6. Транспортирование 75
7. Утилизация автомата 76

Руководство по эксплуатации (далее РЭ) предназначено для изучения устройства 5,45 мм автомата Калашникова АК-12 (далее автомат), правил его эксплуатации, а также поддержания автомата в постоянной боевой готовности и полного использования технических возможностей. РЭ содержит сведения и рекомендации, необходимые для использования автомата по назначению, принцип работы автомата, его основные технические характеристики, указания мер безопасности, транспортирования, хранения и технического обслуживания автомата.

Конструкция автомата обеспечивает безопасное функционирование при соблюдении требований настоящего РЭ.

ВНИМАНИЕ: ПРИСТУПАЯ К ЭКСПЛУАТАЦИИ АВТОМАТА, НЕОБХОДИМО ВНИМАТЕЛЬНО ИЗУЧИТЬ НАСТОЯЩЕЕ РЭ, В ЦЕЛЯХ ВАШЕЙ БЕЗОПАСНОСТИ И БЕЗОПАСНОСТИ ОКРУЖАЮЩИХ!

1 ОПИСАНИЕ И РАБОТА

1.1 Назначение и боевые свойства автомата

1.1.1 5,45 мм автомат Калашникова АК-12 является индивидуальным оружием и предназначен для уничтожения живой силы и поражения огневых средств противника. Для поражения противника в рукопашном бою к автомату может присоединяться штык-нож. Для стрельбы и наблюдения к автомату могут присоединяться коллиматорные, оптические, ночные, дневно-ночные стрелковые прицелы и лазерные целеуказатели и т.д. Для малошумной стрельбы на автомат может устанавливаться прибор малошумной стрельбы для 5,45 мм АК-12 (далее ПМС), индекс 6460. Для стрельбы холостыми патронами на автомат устанавливается втулка (насадка) для холостой стрельбы для 5,45 мм АК-12 (далее - насадка), индекс 6458. В комплексе с автоматом возможно использование подствольных гранатометов ГП-25 и ГП-34, предназначенных для поражения живой силы противника, открыто расположенной на местности, находящейся в открытых окопах, траншеях и на обратных скатах местности. Для переноски и удержания автомата, к нему присоединяется ремень.

Общий вид автомата в соответствии с рисунком 1.

Рисунок 1 – Общий вид 5,45 мм автомата Калашникова АК-12

1.1.2 При стрельбе из автомата применяются 5,45 мм патроны с обыкновенной пулей 7Н6, 5,45 мм патроны с пулей повышенной пробиваемости 7Н10,5,45 мм патроны страссирующей пулей 7Т3 и 7Т3М и 5,45 мм холостые патроны 7Х3 и 7Х3М (с установленной насадкой).

1.2 Технические характеристики

1.2.1 Основные конструктивные и баллистические характеристики автомата приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование характеристики	Значение
1 Калибр, мм	5,45
2 Число нарезов, шт.	4
3 Прицельная дальность, м	800
4 Дальность прямого выстрела по грудной фигуре высотой 50 см, м	440
5 Темп стрельбы, выстрелов/мин.	700
6 Начальная скорость пули патрона 7Н6, м/сек	900
7 Масса автомата без магазина, штыка-ножа, ремня ружейного, пенала в сборе, принадлежности в сборе и комплекта дополнительного оборудования, кг	3,5+ 0,1
8 Вместимость магазина, патронов	30
9 Масса магазина, кг	0,215
10 Масса ПМС, кг	0,8
11 Длина автомата, мм, - в боевом положении - со сложенным прикладом - в боевом положении с ПМС	 880-940 690 1022-1082
12 Величина регулировки длины приклада, мм	60
13 Длина ствола, мм	415
14 Масса патрона 7Н6, г	10

1.3 Состав автомата

1.3.1 Автомат состоит из следующих основных частей и механизмов:

- коробки ствольной со стволом в сборе;
- крышки с планкой и прицелом;
- приклада;
- рукоятки управления;
- рамы затворной в сборе;
- затвора в сборе;
- механизма возвратного;
- ударно-спускового механизма;
- тормоза дульного;
- заглушки камеры;
- накладки ствольной;
- цевья в сборе.

1.3.2. Автомат выпускается в двух исполнениях 6П70.С6 и 6П70.С6-01, которые отличаются друг от друга комплектацией.

1.3.2.1 В комплект поставки автомата 6П70.С6 (автомат общевойскового назначения)входят:

- 5,45 мм автомат Калашникова АК-12 без комплектов, 6П70.С60 -1
- магазин литьевой к 5,45-мм автомату Калашникова, 6Л23-01 Сб - 6
- втулка (насадка) для холостой стрельбы для 5,45 мм АК-12, 6458 -1
- штык-нож 6Х9-1, 9В2.926.012 - 1 шт.;
- ремень ружейный 6Ш124, 6LU124.С6 -1 шт.;
- сумка для магазинов изделия 6П20, 6Ш46.С6 -1 шт.;
- комплект инструмента и принадлежностей 6П70.С610 в составе:

а) принадлежность в сборе 6П70.С610-1:

1) контейнер 6П70.10-1 -1 шт.;
2) вкладыш контейнера 6П70.10-2 -1 шт.;
3) основание шомпола 6П70.10-3 -1 шт.;
4) шомпол 6П70.10-4 - 2 шт.;
5) отвертка 6Ю20.2 -1 шт.;
6) протирка 6Ю20.4 -1 шт.;
7) выколотка 6Ю20.5 -1 шт.;
8) ёрш в сборе 6Ю20.С65 -1 шт.;

б) масленка II ГОСТ В18419-73, индекс 6Ю5 -1 шт.;

в) пенал в сборе 6463.С612 -1 шт.;

- чехол для автоматов со складывающимся прикладом, индекс 6Ш21 -1 шт. По спецзаказу автомат общевойскового назначения может дополнительно комплектоваться:

а) пластина - 2 шт.;
б) планка - 2 шт.;
в) винт - 4 шт.;

- групповым комплектом запасных частей и принадлежностей на 100 изделий, 6П70.С612 -1 шт.;
- рукояткой передняя в сборе 6464, 6464.Сб -1 шт.;
- прибором малошумной стрельбы для 5,45 мм АК-12, 6460.Сб -1 шт.;
- обоймами в сборе, 6Ю20.С66 - 4 шт.;
- переходником, 6Ю20.7 -1 шт.

1.3.2.2 В комплект поставки автомата 6П70.С6-01 (автомат для военнослужащих спецподразделений)входят:

- 5,45 мм автомат Калашникова АК-12 без комплектов, 6П70.С60 -1 шт.;
- магазин литьевой к 5,45-мм автомату Калашникова, 6Л23-01.С6 - 6 шт.;
- прибор малошумной стрельбы для 5,45 мм АК-12, 6460.С6 -1 шт.;
- втулка (насадка) для холостой стрельбы для 5,45 мм АК-12, 6458 -1 шт.;
- штык-нож 6Х9-1, 9В2.926.012 -1 шт.;
- ремень ружейный 6Ш124, 6Ш124.С6 -1 шт.;
- комплект инструмента и принадлежностей 6П70.С610 (см. п. 1.3.2.1) - 1 комплект;
- комплект дополнительного оборудования 6П70.С611 (см. п. 1.3.2.1)- 1 комплект;
- обойма в сборе 6Ю20.С66 -10 шт.;
- переходник 6Ю20.7 -1 шт.;
- сумка-чехол для оружия 6Ш123, индекс 6Ш123 -1 шт.

По спецзаказу автомат для военнослужащих спецподразделений может дополнительно комплектоваться:

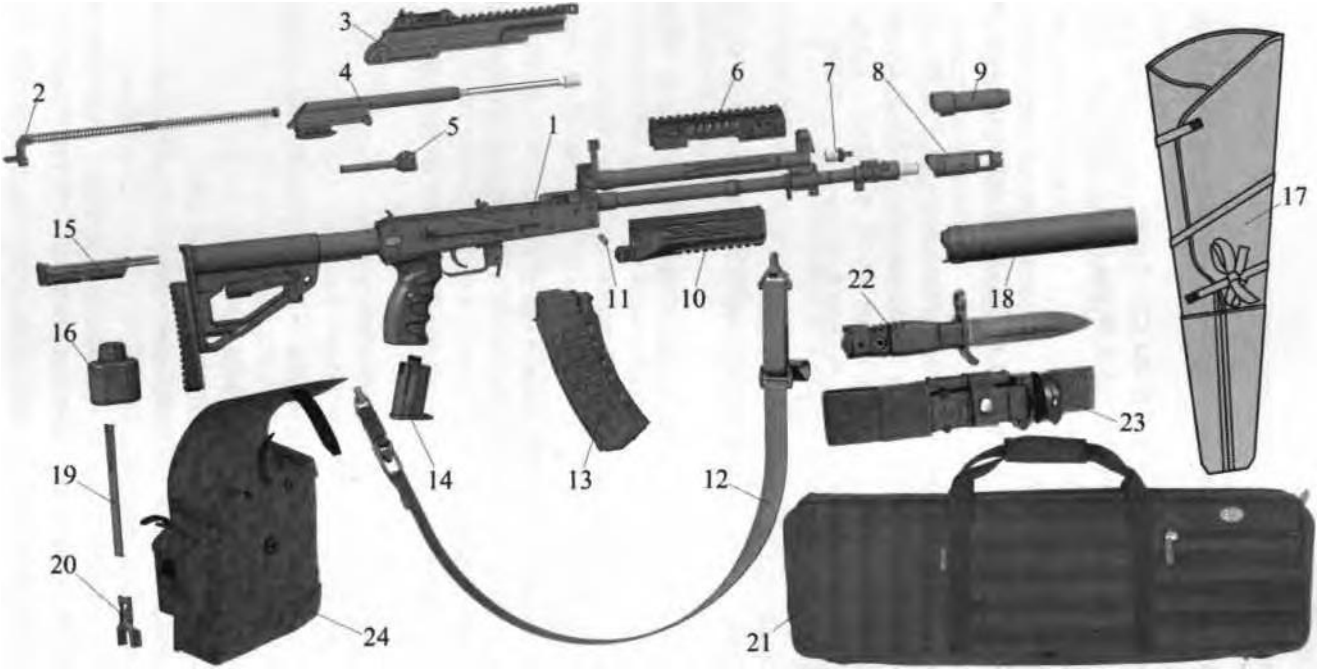
- комплектом дополнительного оборудования 6П70.С611 в составе:
  а) пластина - 2 шт.;
  б) планка - 2 шт.;
  в) винт-4 шт.;
- групповым комплектом запасных частей и принадлежностей на 100 изделий, 6П70.С612-1 шт.;
- рукояткой передней в сборе 6464, 6464.Сб-1 шт.;
- сумкой для магазинов изделия 6П20, 6Ш46.С6 -1 шт.

По решению Заказчика или по условиям контракта возможна замена штыка-ножа 6Х9-1 на штык-нож в сборе 6Х5.

По решению Заказчика или по условиям контракта комплектация автоматов по любой позиции и по количеству может быть уточнена.

Общий вид составных частей и механизмов, принадлежностей и комплектующих автомата показан на рисунке 2.

- комплектом дополнительного оборудования 6П70.С611 в составе:



1 - коробка ствольная со стволом в сборе, ударно-спусковым механизмом, прикладом и рукояткой управления; 2 - механизм возвратный; 3 - крышка с планкой и прицелом; 4 - рама затворная в сборе; 5 - затвор в сборе; 6 - накладка ствольная; 7 - заглушка камеры; 8 - тормоз дульный; 9 - втулка (насадка) для холостой стрельбы; 10 - цевье в сборе; 11 - ось цевья, 12 - ремень ружейный, 13 - магазин; 14 - пенал в сборе; 15 - принадлежность в сборе; 16 - масленка; 17 - чехол для автоматов со складывающимся прикладом; 18 - прибор малошумной стрельбы; 19 - обойма в сборе; 20 - переходник; 21 - сумка-чехол для оружия, 22- штык-нож, 23 - ножны, 24 - рукоятка передняя в сборе.

Рисунок 2 – Основные части и механизмы автомата, принадлежности и комплектующие

1.4 Работа автомата

1.4.1 Из автомата ведется автоматическая стрельба, стрельба очередью в два выстрела и одиночная стрельба. Автоматическая стрельба ведется короткими (от трех до пяти выстрелов) и длинными (до 10 выстрелов) очередями или непрерывной очередью.

Автоматическое действие автомата при стрельбе основано на использовании энергии пороховых газов, отводимых из канала ствола в газовую камеру. При выстреле часть пороховых газов, следующих за пулей, устремляется через отверстие в стенке ствола в газовую камеру. Расширяясь в камере и воздействуя на газовый поршень штока, они отбрасывают затворную раму с затвором в заднее положение. При отходе затворной рамы назад происходит отпирание затвора, который извлекает из патронника гильзу и с помощью отражательного выступа на ствольной коробке выбрасывает ее наружу. Затворная рама сжимает возвратную пружину и взводит курок (ставит его взводом автоспуска на шептало автоспуска).

В переднее положение затворная рама с затвором возвращается под действием возвратного механизма. Затвор при этом досылает очередной патрон из магазина в патронник и закрывает канал ствола. Запирание затвора осуществляется его поворотом вокруг продольной оси вправо, в результате чего боевые выступы затвора заходят за боевые упоры ствольной коробки.

Затворная рама выводит шептало автоспуска из-под взвода автоспуска курка, после чего:

- если переводчик установлен в положение АВ (автоматическая стрельба) - курок наносит удар по ударнику и стрельба будет продолжаться до тех пор, пока нажат спусковой крючок и в магазине есть патроны;

-если переводчик установлен в положение 2 (стрельба с автоматической отсечкой очереди), то после второго выстрела курок остается на шептале отсечки, а для производства следующей очереди необходимо полностью отпустить спусковой крючок (курок при этом становится боевым взводом на выступ спускового крючка) и снова нажать на него;

- если переводчик установлен в положение ОД (одиночная стрельба), то курок остается на шептале одиночного огня, а для производства следующего выстрела необходимо отпустить спусковой крючок (курок при этом становится боевым взводом на выступ спускового крючка) и нажать на него снова.

1.5 Устройство и назначение частей и механизмов автомата

1.5.1 Устройство и назначение основных частей и механизмов автомата

1.5.1.1 Коробка ствольная со стволом служит для соединения частей и механизмов автомата, для обеспечения закрывания канала ствола затвором и запирания затвора. В ствольной коробке помещается ударноспусковой механизм. Сверху коробка закрывается крышкой.

Ствольная коробка, в соответствии с рисунком 3, имеет:

- внутри в передней части - вкладыш с вырезами для запирания затвора, задние стенки которых являются боевыми упорами, отгибы и направляющие выступы для направления движения затворной рамы и затвора, отражательный выступ для отражения гильз, перемычку для повышения жесткости коробки, выступ для зацепа магазина и по одному овальному выступу на боковых стенках для направления магазина. К вкладышу приварена колодка, предназначенная для крепления газовой трубки и крышки. На колодке расположен рычаг с фиксатором для фиксации крышки (См. рис. 4).

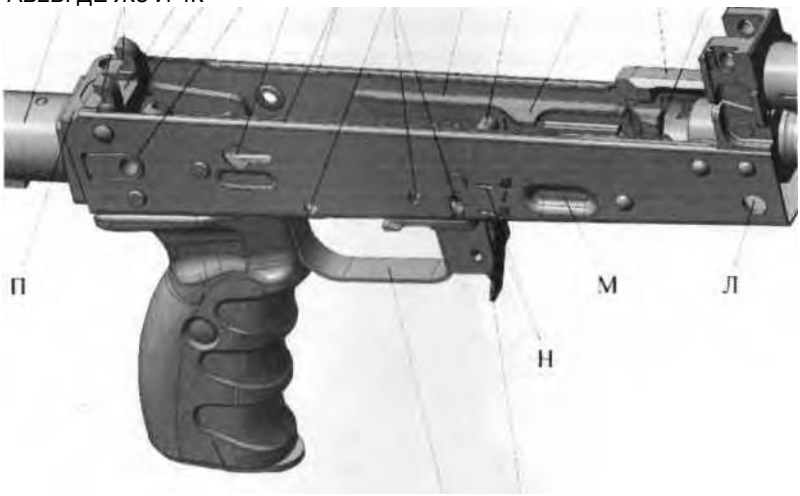
- в задней части ствольной коробки находится затыльник с отверстиями для крепления приклада к ствольной коробке. Затыльник имеет: сверху продольный паз - для пяты направляющей пружины возвратной и площадку для установки крышки и две призмы для взаимодействия с осью крышки;

- в боковых стенках по шесть отверстий, три из них для осей ударно-спускового механизма, четвертое - для цапф переводчика, пятое - для фиксатора приклада, шестое - для оси цевья;

- на правой стенке ствольной коробки имеются фиксирующие выемки и надписи «АВ», «2» и «ОД», соответствующие постановке переводчика на автоматическую стрельбу, автоматическую стрельбу с отсечкой очереди в два выстрела и одиночную стрельбу;

- снизу окно для магазина и окно для спускового крючка.

1 АБ2ВГДЕ Ж3 И 4К



7 6 5

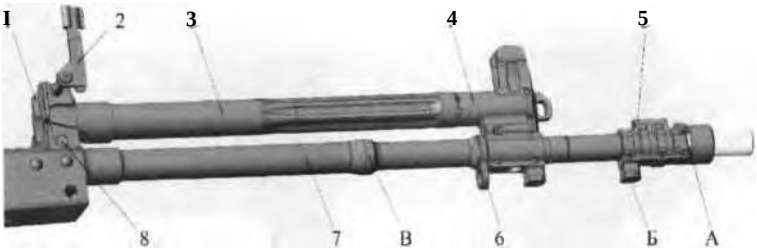
1 - приклад; 2 - затыльник; 3 - перемычка ствольной коробки; 4 - вкладыш; 5 - защелка магазина; 6 - скоба предохранительная; 7 - рукоятка управления; А - призмы для взаимодействия с осью крышки; Б - продольный паз для направляющей пружины возвратной; В - отверстие для фиксатора приклада; Г - отверстие для цапфы переводчика; Д - отгибы; Е - отверстия для осей; Ж - направляющие выступы; И - отражательный выступ; К - боевой упор; Л - отверстие для оси цевья; М - выступ для направления магазина; Н - фиксирующие выемки; П - площадка для крышки.

Рисунок 3 - Коробка ствольная

К ствольной коробке прикреплены; приклад, рукоятка управления и предохранительная скоба с защелкой магазина.

Ствол служит для направления полета пули и закрепления частей автомата. Ствол, в соответствии с рисунком 4, имеет внутри канал с четырьмя винтовыми нарезами, направленными слева вверх направо. Нарезы служат для придания пуле вращательного движения. Промежутки между нарезами называются полями.

Расстояние между двумя противоположными полями по диаметру называется калибром. В казенной части канал гладкий и выполнен по форме гильзы - эта часть канала служит для помещения патрона и называется патронником. Переход от патронника к нарезной части канала ствола называется пульным входом.

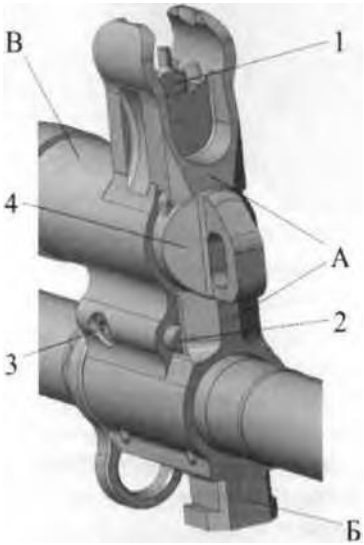


а - наружный вид ствола; б - казенная часть ствола в разрезе; в - сечение ствола 1 - колодка; 2 - рычаг в сборе; 3 - газовая трубка; 4 - газовая камера; 5 - втулка тормоза; 6 - антабка; 7 - ствол; 8 - штифт ствола; А - выступ для сцепления; Б - Т-образный выступ; Г - патронник; Д - выем для штифта ствола; Е - пульный вход, Ж - нарезная часть

Рисунок 4 - Ствол в сборе

Ствол посредством штифта соединен с вкладышем ствольной коробки. Снаружи на стволе установлены газовая камера и втулка тормоза, закрепленные на стволе штифтами. Над стволом установлена газовая трубка, один конец которой надет на газовую камеру, другой - соединен с колодкой. Перед газовой камерой на стволе установлена антабка для крепления ремня. Втулка тормоза, установленная в дульной части ствола, имеет Т-образный выступ для установки штыка-ножа, гнеток и выступ для сцепления с дульным тормозом, ПМС или насадкой. В средней части ствола - утолщение для установки гранатомета. На казенном срезе ствола выполнен вырез для зацепа выбрасывателя.

Газовая камера служит для отвода пороховых газов из ствола и направления их на шток затворной рамы. В соответствии с рисунком 5 она имеет газоотводное отверстие, патрубок с каналом для газового поршня штока и с отверстиями для выхода пороховых газов. Кроме того, на газовой камере размещены: мушка, заглушка, фиксатор тормоза, пружина фиксатора и штифт фиксатора. Заглушка служит для обеспечения возможности чистки газовой камеры и трубки. Заглушка удерживается от продольного перемещения двумя выступами на газовой камере, а от поворота подпружиненным фиксатором. В нижней части газовой камеры имеется Т-образный выступ для присоединения подствольного гранатомета.



1 - мушка; 2 - фиксатор тормоза; 3 - штифт фиксатора; 4 - заглушка;
А - выступы; Б - Т-образный выступ; В - патрубок

Рисунок 5 - Газовая камера

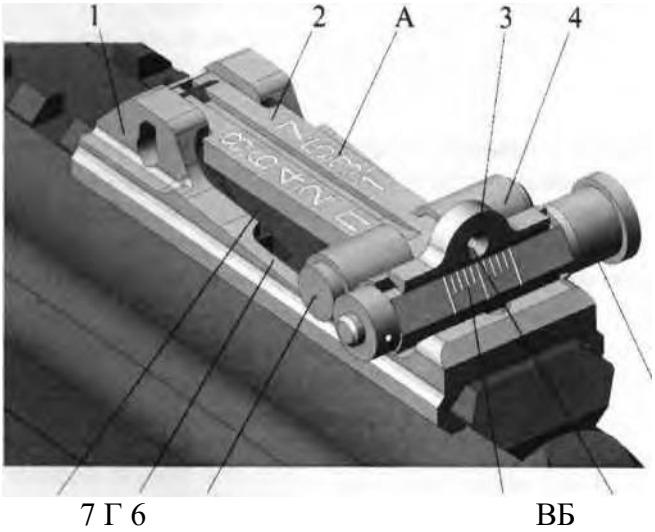
1.5.1.2 Крышка с планкой предохраняет от загрязнения части и механизмы, помещенные в ствольной коробке. В соответствии с рисунком 6 она имеет: с правой стороны - ступенчатый вырез для прохода отражаемых наружу гильз и для движения рукоятки затворной рамы, сверху - планку типа «Пикатинни», которая предназначена для установки коллиматорных, оптических, ночных, дневно-ночных стрелковых прицелов, лазерных целеуказателей и т.д. В задней нижней части крышки размещена подпружиненная пластинчатой пружиной ось крышки, которая взаимодействует с призматическими выступами затыльника.

Крышка фиксируется относительно ствольной коробки рычагом, входящим в отверстие в планке крышки.

1 - пружина; 2 - прицел; 3 - планка; 4 - ось; 5 - крышка;
А - отверстие для рычага; Б - ступенчатый вырез

Рисунок 6 - Крышка с планкой

1.5.1.3 Прицельное приспособление автомата служит для наведения автомата при стрельбе по целям на различные расстояния. Оно состоит из диоптрического прицела и мушки.



1 - колодка прицельная; 2 - планка прицельная; 3 - целик; 4 - хомутик; 5 - маховичок; 6 - защелка хомутика; 7 - пружина планки прицельной; А - шкала; Б - отверстие для прицеливания; В - шкала; Г - сектор

Рисунок 7 - Прицел

Прицел установлен в задней части планки типа «Пикатинни» на крышке ствольной коробки. От продольного перемещения прицел фиксируется втулкой, установленной в планке “Пикатинни", которая входит в отверстие пружины планки прицельной.

Диоптрический прицел, в соответствии с рисунком 7, состоит из колодки прицельной, планки прицельной в сборе и пружины планки прицельной.

Прицельная колодка имеет двухрядный сектор для придания прицельной планке определенного превышения над мушкой, проушины для крепления прицельной планки, отверстие для выступа пружины и фигурный паз для крепления на планке.

Пластинчатая пружина планки прицельной помещается в прицельной колодке и удерживает прицельную планку в приданом положении.

Прицельная планка имеет гнездо для целика и вырезы для удержания хомутика в установленном положении посредством защелки хомутика с пружиной. На верхней и нижней сторонах прицельной планки нанесены шкалы с делениями от 1 до 8, а на стенке гнезда целика - шкала с десятью делениями. Цифры шкал прицела обозначают дальности стрельбы в сотнях метров. Первое деление (П) обозначает дальность прямого выстрела. Шкала на стенке гнезда целика используется при боковой регулировке для приведения автомата к нормальному бою.

Хомутик надет на прицельную планку и удерживается в приданом положении защелкой. Защелка имеет пружину и зуб, которым она заскакивает в вырезы прицельной планки.

Целик имеет: гривку с отверстием для прицеливания, винт с маховичком, пружину, шайбу и штифт.

При приведении к нормальному бою гривка целика передвигается вправо или влево маховичком.

Мушка ввинчена в газовую камеру.

1.5.1.4 Приклад и рукоятка управления служат для удобства управления автоматом при стрельбе и в рукопашном бою.

Приклад, в соответствии с рисунком 8, состоит из корпуса в сборе, затылка, трубки в сборе, рычага, защелки, наконечника приклада.

Приклад имеет возможность регулировки по длине с учетом индивидуальных особенностей стрелка, а также складывается на левую сторону автомата при транспортировке. В сложенном положении приклад фиксируется зацепом приклада, работающим под действием пружины зацепа приклада. Длина приклада регулируется в пределах 60 мм с фиксацией в четырех положениях с шагом 20 мм.

В прикладе размещается контейнер с принадлежностями.

Рукоятка управления служит для удобства удержания автомата при

стрельбе. Внутри рукоятки размещается пенал. По бокам имеются отверстия, предназначенные для фиксации пенала в рукоятке защелками пенала.

1 - наконечник приклада; 2 - трубка в сборе; 3 - корпус в сборе; 4 - затылок; 5 - рычаг; 6 - защелка; 7 - пружина зацепа приклада; 8 - рукоятка управления;
9 - пенал; 10 - защелка пенала; 11 - зацеп приклада; 12 - фиксатор приклада

Рисунок 8 - Приклад и рукоятка управления

1.5.1.5 Рама затворная в сборе приводит в действие затвор, ударно-спусковой механизм и механизм отсечки очереди.

Затворная рама, в соответствии с рисунком 9, имеет:

- внутри - канал для возвратного механизма и канал для затвора;
- сзади - предохранительный выступ;
- по бокам - пазы для движения затворной рамы по отгибам ствольной коробки;
- с правой стороны - выступ для взаимодействия с автоспуском и рукоятку для перезаряжания автомата;
- снизу - спиральный вырез для взаимодействия с ведущим выступом затвора и паз для прохода отражательного выступа ствольной коробки. В передней части затворной рамы укреплен шток с газовым поршнем.

1 - рама затворная; 2 - шток; А - канал для затвора; Б - предохранительный выступ; В - канал для возвратного механизма; Г - выступ для опускания рычага автоспуска; Д - пазы для отгибов ствольной коробки; Е - рукоятка; Ж - газовый поршень; И - спиральный вырез; К - паз для отражательного выступа

Рисунок 9 - Рама затворная в сборе

1.5.1.6 Затвор в сборе служит для досылания патрона в патронник, запирания канала ствола, разбивания капсюля и извлечения из патронника гильзы (патрона). В соответствии с рисунком 10 он состоит из затвора, ударника, выбрасывателя, пружины выбрасывателя, оси выбрасывателя и штифта ударника.

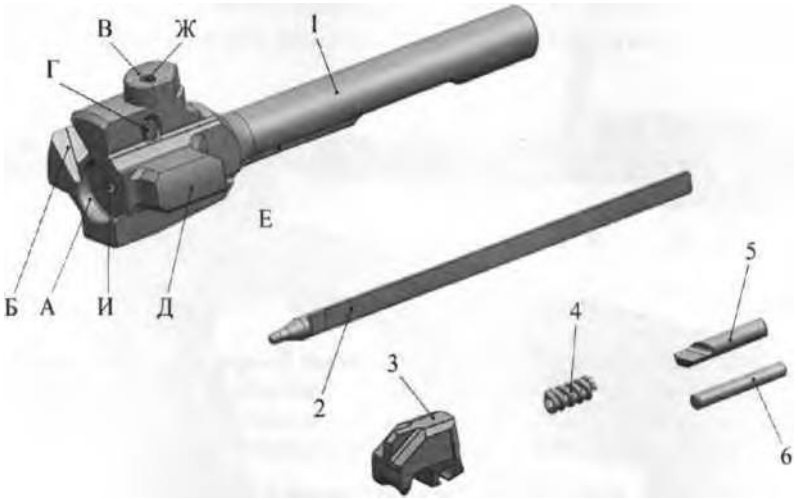
Затвор имеет:

- на переднем торце - цилиндрическую чашечку для дна гильзы, в передней части вырез для выбрасывателя;
- в задней части по бокам - два боевых выступа, которые при запирании затвора заходят за боевые упоры ствольной коробки;
- сверху - ведущий выступ для поворота затвора при запирании и отпирании;
- на левой стороне - продольный паз для прохода отражательного выступа ствольной коробки (паз в конце расширен для обеспечения поворота затвора при запирании);
- два отверстия для оси выбрасывателя и штифта ударника.
- внутри - канал для размещения ударника.

Ударник в передней части имеет боек и уступ для ограничения перемещения на штифт.

Выбрасыватель предназначен для извлечения гильзы из патронника и удержания ее до отражения из ствольной коробки. Выбрасыватель имеет зацеп для захвата гильзы, гнездо для пружины и вырез для оси.

Штифт ударника фиксирует ударник и ось выбрасывателя.

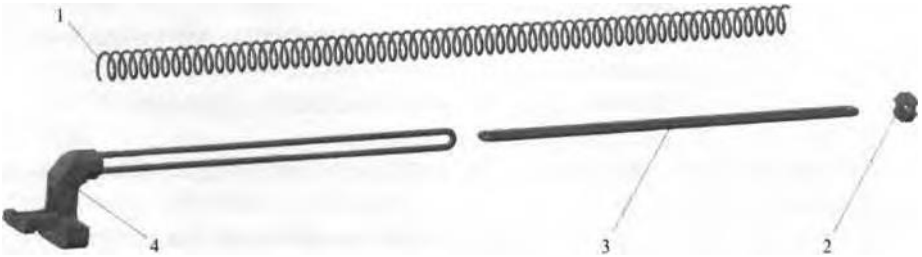


1 - затвор; 2 - ударник; 3 - выбрасыватель; 4 - пружина выбрасывателя; 5 - ось выбрасывателя; 6 - штифт ударника; А - чашечка для дна гильзы; Б - вырез для выбрасывателя; В - ведущий выступ; Г - отверстие для оси выбрасывателя; Д - боевой выступ; Е - продольный паз; Ж - отверстие для штифта ударника; И - канал для размещения ударника

Рисунок 10 - Детали затвора в сборе

1.5.1.7 Возвратный механизм предназначен для возвращения затворной рамы с затвором в переднее положение. В соответствии с рисунком 11 он состоит из пружины возвратной, направляющей пружины возвратной, стержня, муфты.

Стержень на переднем конце имеет загибы для надевания муфты, которая фиксирует возвратную пружину.



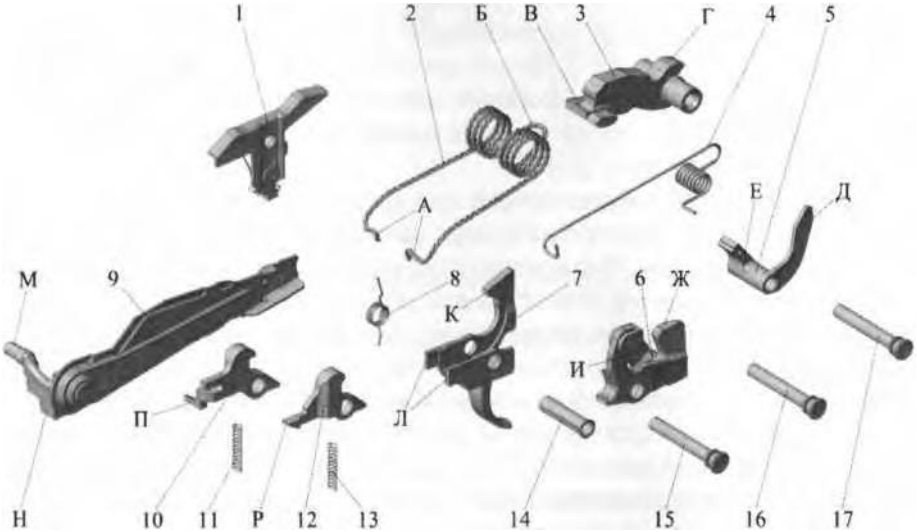
1 - пружина возвратная; 2 - муфта; 3 - стержень; 4 - направляющая пружины возвратной

Рисунок 11 - Механизм возвратный

1.5.1.8 Ударно-спусковой механизм служит для спуска курка с боевого

взвода или с взвода автоспуска, нанесения удара по ударнику, обеспечения режимов стрельбы, прекращения стрельбы, для предотвращения выстрелов при незапертом затворе и для постановки автомата на предохранитель.

Ударно-спусковой механизм помещается в ствольной коробке, крепится тремя взаимозаменяемыми осями, и, в соответствии с рисунком 12, состоит, из курка с пружиной боевой, замедлителя с пружиной, крючка спускового, шептала одиночной стрельбы с пружиной, шептала отсечки с пружиной, автоспуска с пружиной, механизма отсечки очереди, переводчика с сектором и втулки.



1 - механизм отсечки очереди; 2 - пружина боевая (А- загнутые концы; Б - петля); 3 - курок (В - боевой взвод; Г - взвод автоспуска); 4 - пружина автоспуска; 5 - автоспуск (Е - шептало автоспуска, Д- рычаг); 6 - замедлитель (И - защелка; Ж - передний выступ); 7 - крючок спусковой (К- фигурный выступ; Л - прямоугольные выступы); 8 - пружина замедлителя; 9 - переводчик с сектором (Н - сектор; М - цапфа); 10 - шептало отсечки (П - выступ); 11, 13 - пружины шептала; 12 - шептало одиночной стрельбы (Р - выступ); 14 - втулка; 15, 16,17 - оси

Рисунок 12 - Ударно-спусковой механизм

Курок с боевой пружиной служит для нанесения удара по ударнику. На курке имеется боевой взвод, взвод автоспуска, цапфы и отверстие для оси.

Боевая пружина надевается на цапфы курка и своей петлей действует на курок, а концами - на прямоугольные выступы спускового крючка.

Замедлитель предназначен для замедления движения курка вперед с целью улучшения кучности стрельбы при ведении автоматической стрельбы из устойчивых положений за счет снижения темпа стрельбы. Он имеет передний и задний выступы, отверстие для оси, пружину и защелку.

Крючок спусковой служит для удержания курка на боевом взводе и для спуска курка. Он имеет фигурный выступ, отверстия для оси и прямоугольные выступы. Фигурным выступом спусковой крючок удерживает курок на боевом взводе. Прямоугольные выступы спускового крючка взаимодействуют с пружиной боевой.

Шептало одиночной стрельбы предназначено для перехвата курка после выстрела во взведённом состоянии при ведении одиночной стрельбы. Оно находится на одной оси со спусковым крючком. Шептало имеет пружину, отверстие для оси, ступенчатый выступ, который перекрывается сектором переводчика при ведении автоматической стрельбы и стрельбы серией в два выстрела и стопорит шептало. Кроме того, ступенчатый выступ ограничивает поворот сектора переводчика вперед при постановке переводчика на предохранитель.

Шептало отсечки предназначено для удержания курка после выстрела во взведённом состоянии после двух выстрелов при ведении стрельбы серией в два выстрела. Оно находится на одной оси со спусковым крючком. Шептало имеет пружину, отверстие для оси, ступенчатый выступ, который перекрывается сектором переводчика при ведении автоматической и одиночной стрельбы и стопорит шептало и дополнительный боковой выступ для взаимодействия с механизмом отсечки очереди.

Автоспуск служит для автоматического освобождения курка со взвода автоспуска при автоматической стрельбе, а также для предотвращения спуска курка при незакрытом канале ствола или незапертом затворе. Он имеет шептало автоспуска для удержания курка на взводе автоспуска, рычаг для поворота автоспуска выступом затворной рамы при подходе ее в переднее положение и пружину.

На одной оси с автоспуском находится его пружина. Коротким концом она соединена с автоспуском, а ее длинный конец проходит вдоль левой стенки ствольной коробки и входит в кольцевые проточки на осях автоспуска, курка и спускового крючка, удерживая оси от выпадения.

Переводчик предназначен для установки автомата на предохранитель и выбора режима стрельбы. Он имеет сектор с цапфами, которые помещаются в отверстия стенок ствольной коробки. Нижнее положение переводчика соответствует выбору режима одиночной стрельбы, выше - стрельбы очередью в два выстрела, еще выше - автоматической стрельбы и верхнее - установке оружия на предохранитель. Для облегчения переключения переводчик оборудован клавишей.

Механизм отсечки очереди служит для автоматического прекращения стрельбы после двух выстрелов. Механизм отсечки очереди установлен на цапфу переводчика и в соответствии с рисунком 13 состоит из основания отсечки, сектора с пружиной, оси сектора и шайбы.

1 - основание отсечки; 2 - сектор; 3 - пружина сектора; 4 - шайба; 5 - ось сектора; А - зуб

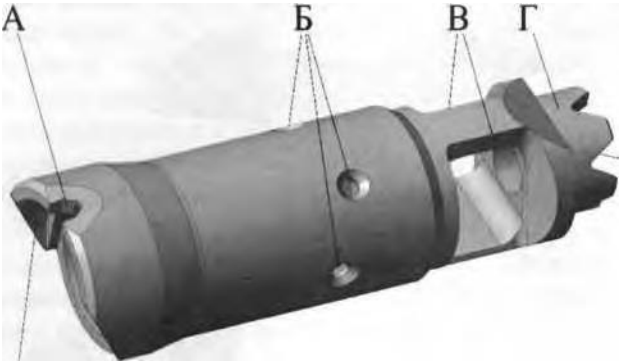
Рисунок 13 - Механизм отсечки очереди

Основание отсечки имеет переднее и заднее плечи, отверстие для установки на цапфы сектора переводчика и паз для установки сектора. В средней части расположен зуб, служащий для взаимодействия с сектором.

Сектор установлен на своей оси в пазе основания отсечки с возможностью проворота и перемещения по пазу и зафиксирован от выпадения шайбой. В верхней и нижней части сектора расположены зубчатые венцы, состоящие из двух рабочих и одного упорного зубьев. Сектор подпружинен относительно основания отсечки.

1.5.1.9 Тормоз дульный предназначен для уменьшения энергии отдачи при выстреле, снижения величины звука и пламени, а также повышения кучности автоматической стрельбы. В соответствии с рисунком 14 он имеет две камеры, переднюю и заднюю с круглыми отверстиями в них. Передняя камера имеет венчик, на который надевается кольцо штыка- ножа при его присоединении к автомату и два окна для выхода пороховых газов. На торцевой части венчика имеются треугольные вырезы, используемые, в случае необходимости, для поднятия автоматом колючей проволоки. В задней камере в средней части расположены компен-

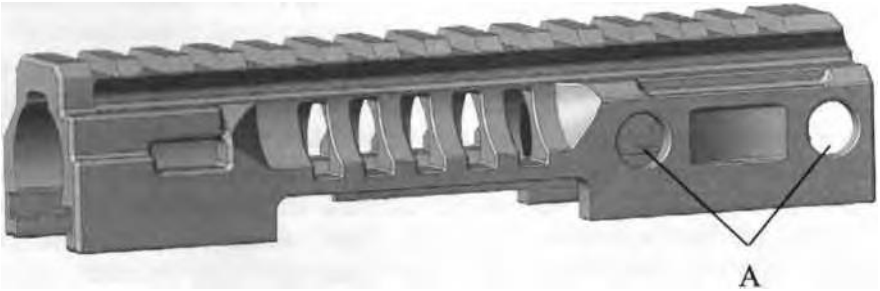
сационные отверстия для выхода пороховых газов, предназначенные для уменьшения опрокидывающего момента оружия при автоматической стрельбе. В задней части дульного тормоза имеется проточка для установки на выступ втулки тормоза и выемка, в которую заходит фиксатор.



А - выемка; Б - компенсационные отверстия; В - окна; Г - венчик; Д - вырез; Е - проточка

Рисунок 14 - Тормоз дульный

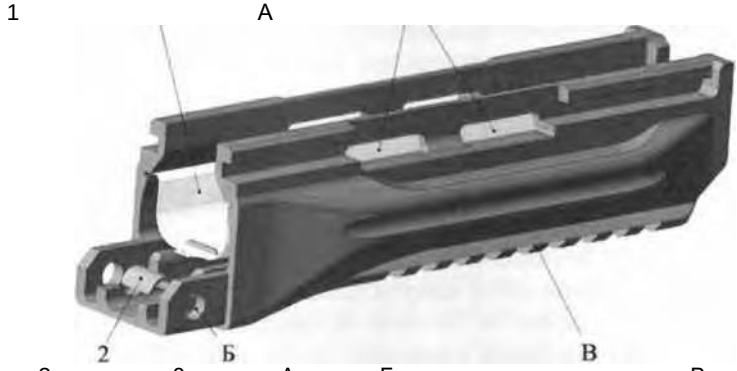
1.5.1.10 Ствольная накладка устанавливается на газовой трубке для предохранения рук от ожогов. От продольного перемещения накладка фиксируется цевьем. В передней части ствольной накладки, в соответствии с рисунком 15, справа и слева имеются по два отверстия для установки планок «Пикатинни» из комплекта дополнительного оборудования.



А - отверстия

Рисунок 15 - Накладка ствольная

1.5.1.11 Цевье служит для удобства удержания автомата и для предохранения рук от ожогов. Цевье надевается на выступы накладки и от продольного перемещения фиксируется в ствольной коробке при помощи оси цевья и пластинчатой пружины, закрепленной в экране. Цевье в соответствии с рисунком 16 имеет металлический экран, предназначенный для уменьшения нагрева цевья при стрельбе.



1 - экран; 2 - пружина; 3 - цевье; А - пазы; Б - отверстие для оси цевья; В - планка «Пикатинни»

Рисунок 16 - Цевье в сборе

1.5.2 Устройство и назначение комплектующих частей автомата

1.5.2.1 Прибор малошумной стрельбы (ПМС) представляет собой дульное устройство, предназначенное для снижения уровня звукового давления и пламенности при выстреле, за счет снижения скорости пороховых газов и уменьшения их температуры.

ПМС в соответствии с рисунком 17 состоит из корпуса и головки.

1 - головка; 2 - корпус; 3 - фиксатор; 4 - стопорное кольцо; 5 - вкладыш; 6 - пружина

Рисунок 17 - Прибор малошумной стрельбы

Корпус ПМС неразборный. В корпусе размещается сепаратор, состоящий из воронок, перегородок и вкладыша, центрирующего ПМС при установке последнего на автомат. Кроме того, на вкладыше имеется резьбовой выступ для установки головки, площадка для упора дульной части ствола, пазы для взаимодействия с фиксатором и два дренажных отверстия. На корпусе размещается стопорное кольцо, отгиб которого размещается в одном из отверстий в казенной части корпуса и служит для ограничения поворота головки при установке на автомат и снятии с автомата ПМС. Установка отгиба в разные отверстия регулирует положение головки относительно корпуса.

Головка предназначена для крепления ПМС на автомате и, в соответствии с рисунком имеет резьбовую часть и паз, взаимодействующий с выступом на втулке тормоза при установке ПМС на автомат. На головке размещается подпружиненный фиксатор.

Снижение уровня звукового давления происходит за счет снижения давления газов, истекающих из канала ствола. Во время выстрела газы, следующие вместе с пулей и за ней, предварительно расширяются и рассекаются в отсеке с перегородками, затем поступают в сепаратор, где в расширительных камерах, образованных воронками и корпусом, теряют давление, скорость и температуру. При первом выстреле возможно возникновение дульного пламени, обусловленное выгоранием воздуха, находящегося внутри ПМС.

ПМС надевается на втулку тормоза вместо дульного тормоза и фиксируется от продольного перемещения головкой, которая зацепляется за выступ на втулке. Гнеток, при установке ПМС на оружие, входит в вырез на головке и фиксирует ее от поворота. Храповой механизм, образованный подпружиненным фиксатором и пазами на вкладыше, удерживает корпус от отворачивания после затяжки.

1.5.2.2 Втулка (насадка) для холостой стрельбы (смотри рисунок 2) предназначена для имитации стрельбы при учебно-тренировочных занятиях. При имитации стрельбы могут использоваться только 5,45 мм холостые патроны 7Х3 (7Х3М). Насадка надевается на втулку тормоза вместо дульного тормоза.

1.5.2.3 Ремень ружейный служит для переноски автомата в боевом и походном положениях, с возможностью как двухточечного, так и одноточечного крепления.

Ремень ружейный, в соответствии с рисунком 18, состоит из двух ремней, соединенных между собой пряжкой. На одном конце ремня ружейного закреплен карабин в сборе для крепления ремня ружейного на антабке, находящейся за газовой камерой, на другом - антабка для установки в корпусе приклада.

За счет петли и пряжки длина ремня может регулироваться с учетом индивидуальных особенностей автоматчика.

1 - антабка; 2 - ремень; 3 - пряжка; 4 - ремень; 5 - пряжка; 6 - карабин в сборе

Рисунок 18 - Ремень ружейный

1.5.2.4 Магазин литьевой к 5,45-мм автомату Калашникова служит для размещения патронов и подачи их в коробку ствольную на линию досылания. Он в соответствии с рисунком 19 состоит из корпуса магазина, крышки магазина, планки запорной, пружины магазина, подавателя и пластины.

1 - корпус магазина; 2 - планка запорная; 3 - подаватель; 4 - пластина; 5 - крышка магазина; 6 - пружина магазина; А - зацеп задний; Б - зацеп передний

Рисунок 19 - Магазин литьевой к 5,45 мм автомату Калашникова

Корпус магазина соединяет все части магазина, его боковые стенки имеют сверху (на горловине) загибы для удержания патронов от выпадения и выступы, ограничивающие подъем подавателя. На передней стенке имеется зацеп передний Б, а на задней - зацеп задний А, посредством которых магазин присоединяется к коробке ствольной. На боковых стенках корпуса имеются окна, закрытые прозрачной пластиной для определения полноты снаряжения магазина патронами.

Снизу корпус закрывается крышкой. В крышке имеется отверстие для выступа запорной планки.

Внутри корпуса помещаются подаватель и пружина с планкой запорной. Подаватель удерживается на верхнем конце пружины с помощью внутреннего загиба на правой стенке, имеет выступ, обеспечивающий шахматное расположение патронов в магазине. Планка запорная установлена на нижнем конце пружины и своим выступом удерживает крышку магазина от перемещения. Выступ планки запорной выдвигается за габариты магазина при полностью снаряжённом магазине.

1.5.2.5 Комплект инструмента и принадлежностей служит для разборки, сборки, чистки, смазки автомата. Комплект, в соответствии с рисунком 20, состоит из контейнера в сборе, основания шомпола, шомполов, протирки, ерша в сборе, отвертки, выколотки, масленки (смотри рисунок 2) и пенала в сборе.

Пенал в сборе (смотри рисунок 2) размещается в рукоятке управления. В пенале выполнены пазы, для размещения отвертки выколотки, ерша и протирки, а также емкость для хранения смазочного масла.

Шомпол применяется для чистки и смазки канала ствола, а также каналов и полостей других частей автомата. Он состоит из основания шомпола и двух шомполов. Основание шомпола имеет направляющую часть и два конца с наружной резьбой один из которых служит для крепления собранного шомпола в контейнере в сборе при чистке канала ствола, другой - для сборки шомпола или установки ерша (протирки). На одном конце шомпола размещено гнездо с внутренней резьбой, на другом - выступ с наружной резьбой для сборки шомпола в единое целое. На рисунке 49 показана сборка контейнера в сборе и шомпола для чистки канала ствола.

Протирка применяется для чистки и смазки канала ствола. Она имеет внутреннюю резьбу для навинчивания на шомпол и прорезь для ветоши и пакли.

Ерш применяется только для чистки канала ствола раствором РЧС.

Отвертка и выколотка применяются при разборке и сборке автомата. Вырез на конце отвертки предназначен для ввинчивания и вывинчивания мушки. Для удобства пользования отвертка вставляется в боковые отверстия контейнера.

В контейнере выполнены:

- выступ типа «ласточкин хвост» - для фиксации контейнера на затылке приклада;

- внутри размещена пластина с резьбовыми отверстиями Б - для размещения и крепления основания шомпола и двух стержней шомпола;
- отверстия А в боковых стенках - для установки отвертки;
- отверстие в задней стенке (со стороны выступа типа «ласточкин хвост») - для крепления собранного шомпола при чистке канала ствола.

1 - контейнер в сборе; 2 - ерш в сборе; 3 - отвертка; 4 - протирка; 5 - выколотка; 6 - основание шомпола; 7 - шомпол; А - прямоугольные отверстия; Б - отверстие с резьбой.

Рисунок 20 - Принадлежность в сборе

1.5.2.6 Обойма (смотри рисунок 2) предназначена для переноски патронов и ускоренного снаряжения магазина патронами. В обойме помещается 15 патронов. Она имеет два продольных паза и пластинчатую пружину, удерживающую патроны от выпадения. Кроме того, пластинчатая пружина обеспечивает удержание обоймы в переходнике.

1.5.2.7 Переходник (смотри рисунок 2) служит для соединения обоймы с магазином при снаряжении его патронами, а также для снаряжения обоймы патронами. Он имеет в расширенной части два загиба, которые входят в соответствующие пазы на горловине магазина, сверху - два продольных паза для обойму, отверстие для пружины и упор, ограничивающий продвижение обоймы при установке ее в переходник.

1.5.2.8 Чехол для автоматов со складывающимся прикладом (смотри рисунок 2) служит для хранения и переноски автомата.

- полость для размещения элементов принадлежности;

1.5.2.9 Сумка-чехол для оружия (рисунок 2) предназначена для транспортировки автомата в походном положении и его хранении.

1.5.2.10 Автомат комплектуется штыком-ножом 6Х9-1 или 6Х5 (рисунок 2), который может быть присоединен к нему для поражения противника в рукопашном бою.

Кроме того, штык-нож используется самостоятельно для:

- поражения и уничтожения живой силы и служебных животных противника способом контактного удара или метания;
- выведения из строя элементов снаряжения и оборудования противника;
- перекусывания стальной незакаленной проволоки диаметром до 3 мм.

Состав, назначение, устройство и особенности эксплуатации штыка- ножа 6Х9-1 приведены в руководстве по эксплуатации 9В2.926.012 РЭ.

Штык-нож в сборе 6Х5 состоит из штыка-ножа и ножны.

Штык нож состоит из лезвия, залитого в пластмассовую рукоятку. Лезвие имеет режущую грань, пилу, заточенную кромку, используемую совместно с ножнами как ножницы, отверстие, в которое вставляется выступ - ось ножны. Рукоятка предназначена для удобства действия и для присоединения штыка-ножа к автомату. На рукоятке имеется: спереди - кольцо для надевания на дульный тормоз; сзади - защелка с осью и шайба с пазами для установки и фиксации штыка-ножа на Т-образном выступе втулки тормоза.

Ножны предназначены для ношения штыка-ножа на поясном ремне, а также используется совместно со штыком-ножом для резки проволоки. Ножны имеют подвеску с петлей-затяжкой для надевания на поясной ремень и застегивания штыка-ножа, карабин для соединения петли с ножной, выступ-ось для присоединения штыка-ножа при резке проволоки; внутри ножны имеется пластинчатая пружина с фиксатором для удержания штыка-ножа от выпадания.

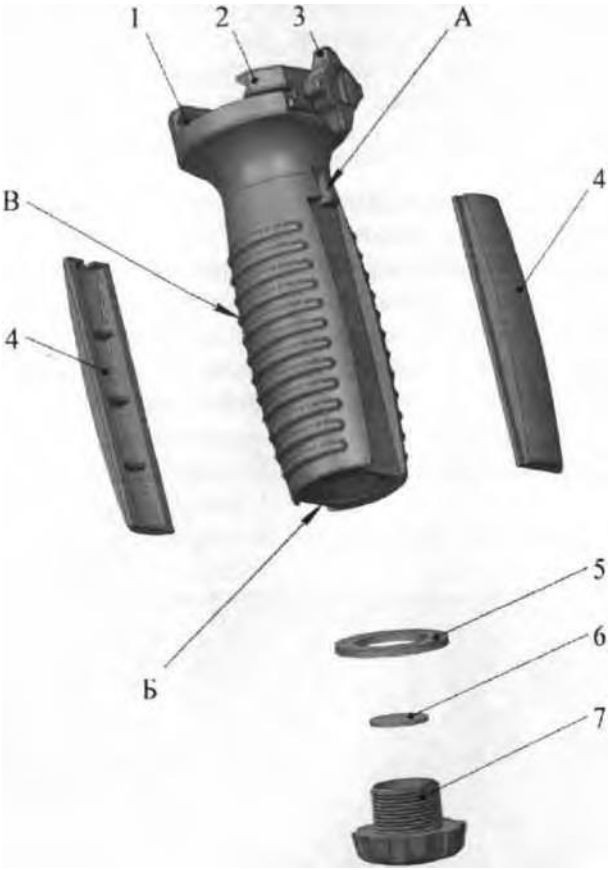
1.2.1.6 Рукоятка передняя в сборе 6464

Рукоятка передняя в сборе 6464 служит для удобства удержания и управления автоматом при стрельбе и, в соответствии с рисунком 21, состоит из рукоятки, зажима, винта, вкладыша, кольца, прокладки и пробки.

Внутри рукоятки предусмотрено отверстие для хранения батареек. Снаружи имеются выступы, предназначенные для удобства удержания, и Т-образные пазы для установки кнопки включения-выключения фонаря подствольного ФПС-2 6Э7, которые закрываются вкладышами.

Винт в сборе служит для надежной фиксации рукоятки на планке цевья.

Винтовая пробка закрывает гнездо для хранения батареек, прорезиненная прокладка является амортизатором при эксплуатации рукоятки, а кольцо служит для герметизации соединения.



1 - рукоятка; 2 - зажим; 3 - винт; 4 - вкладыш; 5 - кольцо; 6 - прокладка; 7 - пробка; А - паз для провода фонаря подствольного ФПС-2 6Э7; Б - отверстие для хранения батареек, В - выступы.

Рисунок 21 - Рукоятка передняя в сборе 6464

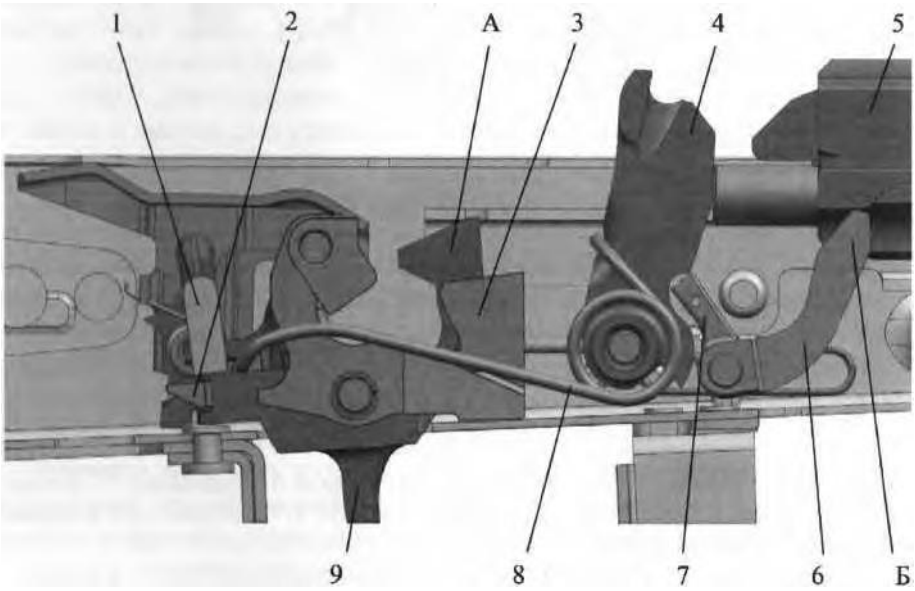
1.6 Работа частей и механизмов автомата

1.6.1 Положение частей и механизмов автомата до заряжания

1.6.1.1 Затворная рама со штоком и затвором под действием возвратного механизма находится в крайнем переднем положении, поршень - в патрубке газовой камеры, канал ствола закрыт затвором. Затвор повернут вокруг продольной оси вправо, его боевые выступы находятся за боевыми упорами ствольной коробки - затвор заперт. Возвратная пружина имеет наименьшее сжатие.

Рычаг автоспуска под действием выступа затворной рамы повернут вниз в соответствии с рисунком 22.

Курок спущен и упирается в затвор. Ударник под действием курка продвинут вперед. Боевая пружина находится в наименьшем сжатии, своей петлей она прижимает курок к затвору, а изогнутыми концами прижимает прямоугольные выступы спускового крючка к дну ствольной коробки, при этом спица спускового крючка находится в переднем положении.



1 - сектор переводчика; 2 - шептало одиночного стрельбы; 3 - замедлитель; 4 - курок; 5- рама затворная; 6 - автоспуск; 7 - шептало автоспуска; 8 - боевая пружина; 9 - спусковой крючок; А - фигурный выступ спускового крючка; Б - рычаг автоспускаа

Рисунок 22 - Положение частей и механизмов ударно-спускового механизма до заряжания при включенном предохранителе и спущенном куркее

Замедлитель под действием своей пружины передним выступом прижат ко

дну ствольной коробки.

Переводчик находится в крайнем верхнем положении и закрывает ступенчатый вырез в крышке ствольной коробки (переводчик поставлен на предохранитель). Сектор переводчика перекрывает ступенчатый выступ шептала одиночной стрельбы и выступ шептала отсечки и находится над правым прямоугольным выступом спускового крючка (запирает спусковой крючок).

1.6.2 Работа частей и механизмов при заряжании

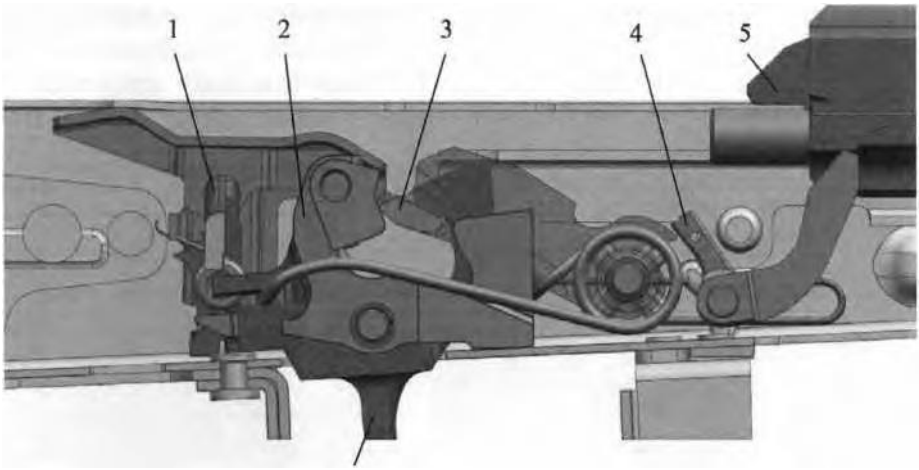
1.6.2.1 Для заряжания автомата необходимо присоединить к нему снаряженный магазин, поставить переводчик на автоматическую стрельбу (АВ), автоматическую стрельбу с отсечкой очереди в два выстрела (2) или одиночную стрельбу (ОД), отвести затворную раму назад до упора и резко отпустить ее. Автомат заряжен. Если не предстоит немедленное открытие стрельбы, то необходимо поставить переводчик на предохранитель. При присоединении магазина его передний зацеп заходит за выступ ствольной коробки, а задний зацеп фиксируется защелкой и магазин удерживается в окне ствольной коробки. Верхний патрон, упираясь снизу в затворную раму, сжимает пружину магазина.

При постановке переводчика в любой режим стрельбы, ступенчатый вырез в крышке ствольной коробки для рукоятки затворной рамы освобождается, сектор переводчика не препятствует повороту спускового крючка. При отведении затворной рамы назад (на длину свободного хода), затворная рама, действуя передним скосом спирального выреза на ведущий выступ затвора, поворачивает затвор влево, боевые выступы затвора выходят из-за боевых упоров ствольной коробки - происходит отпирание затвора, выступ затворной рамы освобождает рычаг автоспуска, а шептало автоспуска под действием пружины прижимается к передней плоскости курка.

При дальнейшем отведении затворной рамы, вместе с ней отходит назад затвор, открывая канал ствола, возвратная пружина сжимается, курок под действием затворной рамы поворачивается на оси, боевая пружина закручивается, боевой взвод курка последовательно заскакивает за фигурный выступ спускового крючка и под защелку замедлителя, а затем курок становится на нижний выступ шептала автоспуска, рычаг автоспуска при этом поднимается вверх и становится на пути движения выступа затворной рамы.

Как только нижняя плоскость затворной рамы пройдет окно для магазина, патроны под действием пружины магазина поднимутся вверх до упора верхним патроном в загиб стенки магазина.

При движении затворной рамы вперед, под действием возвратной пружины, затвор выталкивает из магазина верхний патрон, досылает его в патронник и закрывает канал ствола. При подходе затвора к казенному срезу ствола, зацеп выбрасывателя заскакивает в кольцевую проточку гильзы. Затвор под действием скоса сухаря на скос левого боевого упора затвора, а затем, под действием спирального выреза затворной рамы на ведущий выступ затвора поворачивается вокруг продольной оси вправо, боевые выступы затвора заходят за боевые упоры ствольной коробки - затвор запирается. Затворная рама, продолжая движение вперед, своим выступом поворачивает рычаг автоспуска вперед и вниз, выводя шептало автоспуска из-под взвода автоспуска курка. Курок под действием боевой пружины поворачивается, выходит из-под защелки замедлителя и становится на боевой взвод в соответствии с рисунком 23.



1 - сектор переводчика; 2 - замедлитель; 3 - курок; 4 - автоспуск; 5 - рама затворная; 6 - спусковой крючок

Рисунок 23 - Положение частей и механизмов ударно-спускового механизма перед выстрелом

Патроны в магазине под действием пружины поднимаются до упора верхним патроном в затворную раму.

Поставленный на предохранитель переводчик закрывает ступенчатый вырез крышки ствольной коробки и становится на пути движения рукоятки затворной рамы назад. Сектор переводчика поворачивается вперед и становится над правым прямоугольным выступом спускового крючка

(запирается спусковой крючок).

1.6.3 Работа частей и механизмов при стрельбе

1.6.3.1 Работа частей и механизмов при автоматической стрельбе

Для производства автоматической стрельбы необходимо поставить переводчик на автоматическую стрельбу (АВ), если он не был поставлен при заряжании, и нажать на спусковой крючок.

При постановке переводчика на автоматическую стрельбу сектор переводчика освобождает прямоугольный выступ спускового крючка (отпирает спусковой крючок), но перекрывает ступенчатый выступ шептала одиночной стрельбы и выступ шептала отсечки. Спусковой крючок получает возможность поворачиваться вокруг своей оси, шептало одиночной стрельбы и шептало отсечки от поворота вместе со спусковым крючком удерживаются сектором переводчика.

При нажатии на спусковой крючок его фигурный выступ выходит из зацепления с боевым взводом курка. Курок под действием боевой пружины поворачивается на своей оси и энергично наносит удар по ударнику. Ударник бойком разбивает капсюль патрона. Ударный состав капсюля патрона воспламеняется, пламя через затравочные отверстия в дне гильзы проникает к пороховому заряду и воспламеняет его. Происходит выстрел.

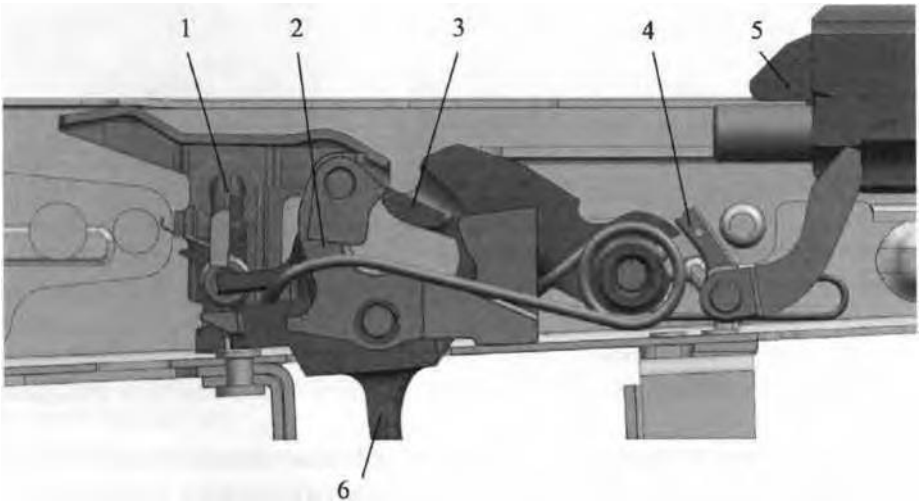
Пуля под действием пороховых газов движется по каналу ствола, как только она минует газоотводное отверстие, часть газов устремляется в газовую камеру, давит на поршень штока и отбрасывает затворную раму назад. Отходя назад, затворная рама (как и при отведении ее назад за рукоятку) передним скосом фигурного выреза поворачивает затвор вокруг продольной оси и выводит его боевые выступы из-за боевых упоров ствольной коробки - происходит отпирание затвора и открывание канала ствола, выступ затворной рамы освобождает рычаг автоспуска, он под действием пружины поднимается вверх, а шептало автоспуска прижимается к передней плоскости курка. К этому времени пуля покидает канал ствола.

После вылета пули из канала ствола пороховые газы попадают в заднюю камеру дульного тормоза, расширяются, охлаждаясь и теряя часть энергии. Часть пороховых газов, ударяясь в передние стенки задней и передней камер, уменьшают отдачу. Затворная рама с затвором по инерции продолжает движение назад. Гильза, удерживаемая зацепом выбрасывателя, наталкивается на отражательный выступ ствольной коробки и отражается (выбрасывается) наружу.

В дальнейшем работа частей и механизмов, за исключением работы

курка и замедлителя, происходит так же, каки при заряжании. Курок становится на верхний выступ шептала автоспуска в соответствии с рисунком 24 и удерживается на нем до возвращения затворной рамы с затвором в переднее положение. После того как затвор дошлет верхний патрон из магазина в патронник, произойдет закрывание канала ствола и запирание затвора, затворная рама, продолжая движение вперед, выводит шептало автоспуска из-под взвода автоспуска курка.

Курок под действием боевой пружины поворачивается и ударяет по защелке замедлителя, замедлитель поворачивается назад, подставляя под Удар курка передний выступ, вследствие этих ударов по замедлителю, движение курка вперед замедляется, что позволяет затворной раме стабилизироваться после удара о вкладыш в крайнем переднем положении и этим улучшить кучность стрельбы. После удара по переднему выступу замедлителя курок наносит удар по ударнику. Происходит выстрел. Работа частей и механизмов автомата повторяется. Автоматическая стрельба будет продолжаться до тех пор, пока нажат спусковой крючок и в магазине имеются патроны.



1 - сектор переводчика; 2 - замедлитель; 3 - курок; 4 - автоспуск; 5 - рама затворная; 6 - спусковой крючок

Рисунок 24 - Положение частей ударно-спускового механизма после выстрела при переводчике, установленном на автоматическую стрельбу

Для прекращения стрельбы необходимо отпустить спусковой крючок. При этом спусковой крючок под действием боевой пружины повернется, и его фигурный выступ встанет на пути движения боевого взвода курка, курок

становится на боевой взвод. Стрельба прекращается, но автомат остается заряженным, готовым к производству дальнейшей автоматической стрельбы.

Механизм отсечки очереди в работе ударно-спускового механизма при автоматической стрельбе не участвует.

1.6.3.2 Работа частей и механизмов автомата при автоматической стрельбе с отсечкой очереди

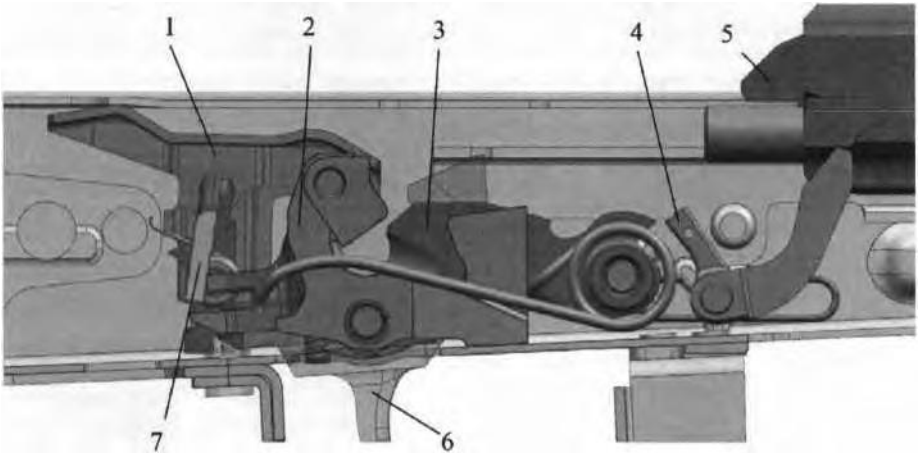
Для производства автоматической стрельбы с отсечкой очереди необходимо установить переводчик в положение «2». При этом сектор переводчика освобождает шептало отсечки и удерживает шептало одиночной стрельбы.

При нажатии на спусковой крючок его фигурный выступ выходит из зацепления с боевым взводом курка, а шептало отсечки поворачивается вместе со спусковым крючком и становится напротив упорного зуба нижнего венца сектора, упорный зуб верхнего венца сектора прижат к зубу основания сектора. При нанесении курком удара по ударнику происходит выстрел. Под действием пороховых газов затворная рама с затвором откатывается в крайнее заднее положение. Затворная рама нижней частью воздействует на заднее плечо основания отсечки, поворачивая ее до упора передним плечом в отгиб ствольной коробки. При этом упорный зуб нижнего венца сектора удерживается боковым выступом шептала отсечки, а верхний венец сектора проворачивается на следующий зуб. При накате под действием возвратной пружины затворная рама воздействует на переднее плечо основания отсечки, возвращая его в исходное положение, при этом верхний венец сектора удерживается зубом основания отсечки, а нижний венец сектора, поворачивается на следующий зуб в соответствии с рисунком 25.

После второго выстрела сектор освобождает боковой выступ шептала отсечки, шептало поворачивается и встает своим зацепом на пути движения боевого взвода курка. Боевой взвод курка войдет в зацепление с шепталом. Стрельба прекращается.

Для производства следующей очереди необходимо отпустить спусковой крючок и снова нажать на него. Когда спусковой крючок поворачивается в исходное положение, шептало отсечки освобождает курок (который встаёт на боевой взвод), боковой выступ шептала отсечки перемещается ниже рабочих зубьев нижнего венца сектора, который под действием своей пружины возвращается в исходное положение.

При последующем нажатии на спусковой крючок произойдет стрельба с автоматической отсечкой очереди, как описано выше.



1 - основание отсечки; 2 - замедлитель; 3 - курок; 4 - автоспуск; 5 - рама затворная; 6 - спусковой крючок; 7 - сектор переводчика

Рисунок 25 - Положение частей ударно-спускового механизма при переводчике, установленном на автоматическую стрельбу с отсечкой очереди

1.6.3.3 Работа частей и механизмов при одиночной стрельбе

Для производства одиночного выстрела необходимо поставить переводчик на одиночную стрельбу (ОД) и нажать на спусковой крючок.

При постановке переводчика из положения предохранитель и в положение «ОД» сектор переводчика освобождает прямоугольный выступ спускового крючка (отпирает спусковой крючок), освобождает ступенчатый выступ шептала одиночной стрельбы. Механизм отсечки очереди в работе ударно-спускового механизма при одиночной стрельбе не участвует.

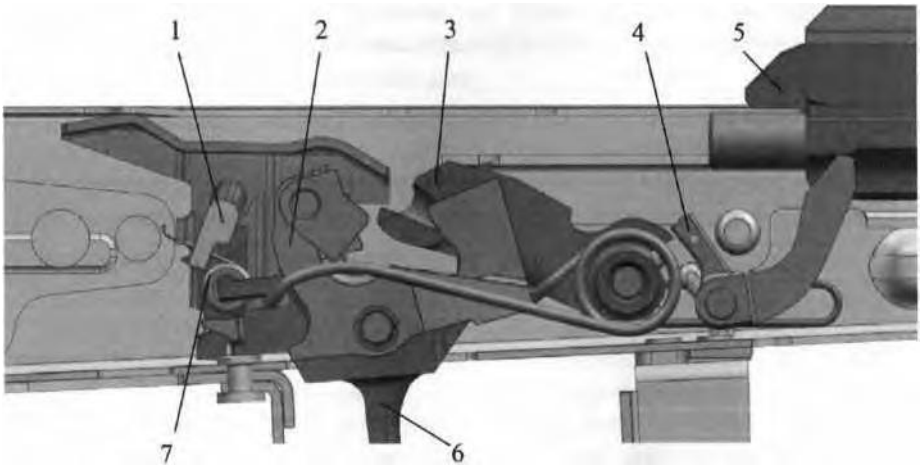
При нажатии на спусковой крючок его фигурный выступ выходит из зацепления с боевым взводом курка. Курок под действием боевой пружины поворачивается на своей оси и энергично наносит удар по ударнику. Происходит выстрел.

После первого выстрела части и механизмы совершат ту же работу, что и при автоматической стрельбе, но следующего выстрела не произойдет, так как вместе со спусковым крючком шептало одиночного огня повернулось вперед и его зацеп встал на пути движения боевого взвода курка.

Боевой взвод курка заскочит за шептало, а курок остановится в заднем положении в соответствии с рисунком 26.

Для производства следующего выстрела необходимо отпустить спусковой

крючок и снова нажать на него. Когда спусковой крючок будет отпущен, он, под действием концов боевой пружины, повернется вместе с шепталом, шептало выйдет из зацепления с боевым взводом курка и освободит курок. Курок под действием боевой пружины поворачивается, ударяет сначала по защелке замедлителя, затем по переднему его выступу и становится на боевой взвод. При нажатии на спусковой крючок его фигурный выступ выходит из зацепления с боевым взводом курка, и работа частей и механизмов повторяется. Произойдет очередной выстрел.



1 - сектор переводчика; 2 - замедлитель; 3 - курок; 4 - автоспуск; 5 - рама затворная; 6 - спусковой крючок

Рисунок 26 - Положение частей ударно-спускового механизма после выстрела при переводчике, установленном на одиночную стрельбу

1.7 Маркировка и пломбирование

1.7.1 На левой стороне ствольной коробки автомата нанесены:

- товарный знак завода-изготовителя;
- номер изделия по системе завода-изготовителя;
- индекс автомата;
- обозначение применяемого патрона.

1.7.2 На транспортировочном ящике автомата АК-12 нанесена следующая маркировка:

На обоих торцах каждого ящика:

- способ, месяц, год консервации.

На обеих боковых сторонах каждого ящика:

- индекс автомата;
- манипуляционные знаки в соответствии с ГОСТ 14192:
- «Хрупкое. Осторожно»;
- «Верх»;
- «Беречь от влаги».

1.7.3 Крышка ящика плотно закрывается замками и пломбируется пломбой ОТК предприятия и пломбой представителя заказчика.

1.8 Упаковка

1.8.1 Потребителю автоматы поступают в деревянных ящиках, окрашенных в защитный цвет.

В ящике размещаются десять автоматов 6П70.С6 (автомат общевойскового назначения) или пять автоматов 6П70.С6-01 (автомат для военнослужащих спецподразделений) со всеми комплектующими изделиями.

1.8.2 Внутри ящик облицовывают парафинированной бумагой. Автоматы консервируются групповым способом в противокоррозионную бумагу или ингибированную полиэтиленовую пленку Зираст.

1.8.3 В ящик укладывается по одному экземпляру следующих документов: руководство по эксплуатации 6П70 РЭ, этикетка 6П70 ЭТ, ведомость эксплуатационных документов 6П70 ВЭ, упаковочный лист.

2 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

2.1 Общие указания

2.1.1 Автомат должен содержаться в полной исправности и быть готовым к действию. Это достигается своевременной и умелой чисткой и смазкой,

бережным отношением, правильным хранением, своевременным проведением технического обслуживания и устранением обнаруженных неисправностей.

2.2 Указания мер безопасности

2.2.1 Обучение разборке и сборке автомата производится только на учебных автоматах. Обучение на боевых автоматах разрешается в исключительных случаях с соблюдением особой осторожности в обращении с частями и механизмами.

2.2.2 Перед подготовкой автомата к стрельбе, а также перед чисткой и смазыванием убедиться в том, что он не заряжен. При всех учебных действиях и техническом обслуживании автомат не направлять на людей или в сторону, где могут находиться люди.

Источниками или носителями опасности являются:

- летящая пуля;
- струя раскаленных газов, вылетающая при выстреле из дульной части канала ствола и дульного тормоза;
- рукоятка перезаряжания, перемещающаяся вместе с подвижными частями;
- отраженная гильза, вылетающая из ствольной коробки;
- ствол, газовая камера, колодка мушки и дульный тормоз, нагревающиеся при длительной и интенсивной стрельбе;
- продукты сгорания порохового заряда, накапливающиеся при длительной стрельбе в закрытом помещении;
- нарушение правил эксплуатации.

Стрельбу в закрытом тире производить только при наличии приточно-вытяжной вентиляции, так как выделяемые при стрельбе пороховые газы являются токсичными. По окончании стрельбы обязательно разрядить автомат и поставить его на предохранитель. После интенсивной автоматической стрельбы запрещается прикасаться к стволу.

При получении задержек ликвидировать их перезаряжанием.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- ПРИ ИНТЕНСИВНОЙ СТРЕЛЬБЕ ПРИКАСАТЬСЯ К МЕТАЛЛИЧЕСКИМ ДЕТАЛЯМ, АВТОМАТ СЛЕДУЕТ ДЕРЖАТЬ ЗА ПРИКЛАД И ЦЕВЬЕ; НАПРАВЛЯТЬ ОРУЖИЕ НА ЛЮДЕЙ, В СТОРОНУ ДВЕРЕЙ, ОКОН, НЕКАПИТАЛЬНЫХ СТЕН И ДРУГИХ МЕСТ, НЕ ОБЕСПЕЧИВАЮЩИХ ЗАДЕРЖАНИЕ ПУЛИ;
- ПРОИЗВОДИТЬ ЗАРЯЖАНИЕ ИЛИ ПЕРЕЗАРЯЖАНИЕ ОРУЖИЯ ВРУЧНУЮ ПРИ ОДНОВРЕМЕННОМ НАЖАТИИ НА СПУСКОВОЙ КРЮЧОК;
- ПРИМЕНЕНИЕ БОЕВЫХ ПАТРОНОВ С ВТУЛКОЙ ДЛЯ ХОЛОСТОЙ СТРЕЛЬБЫ;
- СТРЕЛЬБА ПАТРОНАМИ ДРУГИХ КАЛИБРОВ;
- ИСПОЛЬЗОВАТЬ ДЛЯ СТРЕЛЬБЫ ПАТРОНЫ, ИМЕЮЩИЕ ДЕФЕКТЫ;
- ИСПОЛЬЗОВАТЬ ДЛЯ СТРЕЛЬБЫ НЕИСПРАВНЫЙ АВТОМАТ.

2.3 Подготовка автомата к стрельбе

2.3.1 Подготовка автомата к стрельбе проводится в целях обеспечения безотказной работы его во время стрельбы.

Для подготовки автомата к стрельбе необходимо осмотреть автомат в разобранном виде и смазать, осмотреть автомат в собранном виде, осмотреть магазин.

Непосредственно перед стрельбой прочистить насухо канал ствола (нарезную часть и патронник), осмотреть патроны и снарядить ими магазины.

Если автомат продолжительное время находился на морозе, перед его заряжанием несколько раз вручную энергично оттянуть назад и продвинуть вперед затворную раму.

Привести длину приклада в соответствие с антропометрическими данными стрелка и его боевой экипировкой, для чего:

- вывести подпружиненную защелку приклада из зацепления с трубкой, нажав на рычаг до упора;
- сдвинуть корпус приклада по трубке в необходимое положение (1,2,3,4);
- зафиксировать выбранное положение, отпустив рычаг, и убедиться, что защелка приклада попала в отверстие трубки.

Для приведения автомата в походное положение необходимо:

- утопить фиксатор приклада (фиксатор приклада выйдет из зацепления с наконечником приклада);
- сложить приклад, повернув его на 180°, зацеп приклада при этом поднимется вверх, фиксируя приклад в походном положении.

Для приведения автомата в боевое положение необходимо:

- надавить на подпружиненный зацеп приклада;
- повернуть приклад на 180° до закрепления его фиксатором.

2.3.2 Подготовка ПМС к стрельбе проводится в целях обеспечения возможности быстрой установки его на автомат и снятия с автомата.

Подготовка ПМС заключается в регулировке положения головки относительно корпуса. Регулировка необходима при получении ПМС и после полного отделения головки от корпуса при чистке и смазке. На заводе-изготовителе осуществляется первичная регулировка положения головки, однако вследствие того, что поворот головки при установленном стопорном кольце составляет всего 350°, может потребоваться регулировка ПМС для установки на конкретный автомат.

Регулировку положения головки ПМС относительно корпуса производить в соответствии с п.3.3.8.3

2.4 Проверка точности стрельбы и приведение автомата к нормальному бою

2.4.1 Общие положения

2.4.1.1 Автомат, находящийся в подразделении, должен быть всегда приведен к нормальному бою.

Проверка точности стрельбы автомата проводится при поступлении его в подразделение, после ремонта, замены частей, которые могли повлиять на точность стрельбы, при обнаружении во время стрельбы значительного отклонения пуль от цели.

В боевой обстановке должны быть использованы все возможности для периодической проверки точности стрельбы автомата и приведения его к нормальному бою.

Перед проверкой точности стрельбы автомат следует тщательно осмотреть и устранить обнаруженные неисправности.

Проверка точности стрельбы автомата и приведение его к нормальному бою производятся на стрельбище в безветренную погоду, в закрытом тире или на защищенном от ветра участке стрельбища при нормальном освещении.

Проверка точности стрельбы автомата и приведение его к нормальному бою проводятся стрельбой 5,45 мм патронами с обыкновенной пулей, индекс 7Н6. Стрельба производится на дистанцию 100 м, прицел автомата установлен на деление «1». Положение для стрельбы - лежа с упора.

Стрельба ведется по проверочной мишени (по черному прямоугольнику размерами: высота - 35 см и ширина - 25 см, изображенному на светлой бумаге размерами не менее 1 м - по высоте и 0,5 м - по ширине). Мишень

укреплена на вертикально расположенном щите. При стрельбе по проверочной мишени точкой прицеливания служит середина нижнего края черного прямоугольника, она должна находиться приблизительно на уровне глаз стреляющего. Точка прицеливания совпадает с контрольной точкой (далее - КТ), относительно которой ведется определение положения средней точки попадания (далее - СТП). Проверка точности стрельбы и приведение к нормальному бою автомата производятся одиночной стрельбой в четыре выстрела.

2.4.2 Проверка точности стрельбы

2.4.2.1 Для проверки точности одиночной стрельбы, стреляющий производит четыре выстрела, тщательно и однообразно прицеливаясь под середину нижнего края проверочной мишени (черного прямоугольника). По окончании стрельбы осматривается мишень и по расположению пробоин определяется кучность и точность стрельбы. Кучность стрельбы признается нормальной, если все четыре пробоины или три (при одной явно оторвавшейся) вмещаются в круг диаметром 15 см. Если расположение пробоин не удовлетворяет этому требованию, то стрельба повторяется. При повторном неудовлетворительном результате стрельбы автомат отправить в ремонт для устранения причин разброса пуль.

Если кучность стрельбы автомата будет признана нормальной, то определяется точность стрельбы (СТП и ее положение относительно КТ). Для определения СТП по четырем пробоинам нужно в соответствии с рисунком 27а:

- соединить прямой линией две ближайшие пробоины и расстояние между ними разделить пополам;
- полученную точку соединить с третьей пробоиной и расстояние между ними разделить на три равные части;
- точку деления, ближайшую к двум первым пробоинам, соединить с четвертой пробоиной и расстояние между ними разделить на четыре равные части. Точка деления, ближайшая к первым трем пробоинам, и будет СТП четырех пробоин.

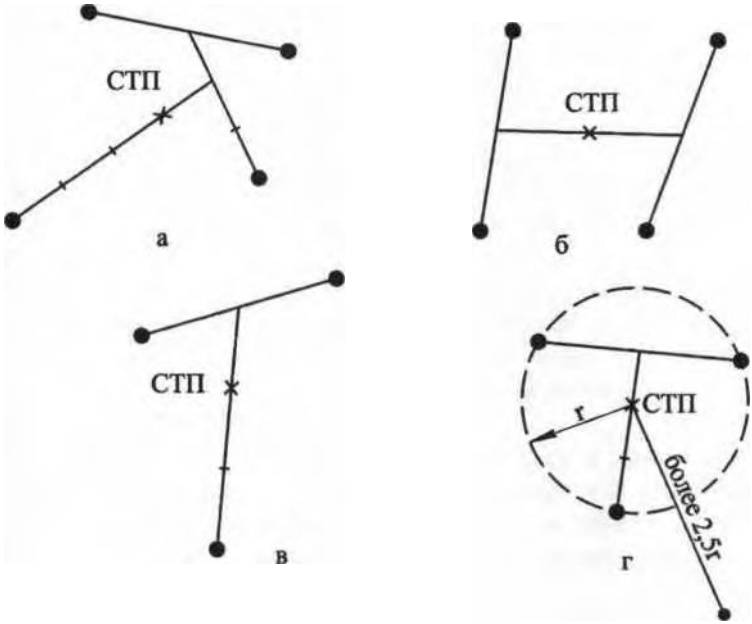
СТП можно определить также в соответствии с рисунком 276 следующим способом: соединить пробоины попарно, затем соединить середины обеих прямых и полученную линию разделить пополам, точка деления и будет СТП.

Если все четыре пробоины не вмещаются в круг диаметром 15 см, то СТП разрешается определять по трем более кучно расположенным пробоинам при условии, что четвертая пробоина в соответствии с рисунком 27г удалена от СТП трех пробоин более 2,5 радиуса круга, вмещающего эти три пробоины.

Для определения СТП по трем пробоинам необходимо в соответствии с рисунком 27в:

- соединить прямой линией две ближайшие пробоины и расстояние между ними разделить пополам;

- полученную точку соединить с третьей пробоиной и расстояние между ними разделить на три равные части. Точка деления, ближайшая к первым трем пробоинам, и будет СТП.



а, б - по четырем пробоинам; в - по трем пробоинам; г - определение оторвавшейся пробоины

Рисунок 27 - Определение средней точки попадания

При нормальной точности стрельбы автомата СТП должна совпадать с КТ или отклоняться от нее в любом направлении не более чем на 5 см.

Автомат, точность одиночной стрельбы которого при проверке окажется ненормальной, приводится к нормальному бою согласно п. 2.4.3.

2.4.3. Приведение к нормальному бою

2.4.3.1 Если при стрельбе одиночными выстрелами СТП отклонилась от КТ в какую-либо сторону более чем на 5 см, то соответственно этому производится изменение положения мушки. Если СТП ниже КТ, мушку

надо ввинтить, если выше - вывинтить. Если СТП левее КТ, целик прицела передвинуть влево, если правее - вправо.

При перемещении целика в сторону на 1 деление, СТП при стрельбе на 100 м из автомата смещается на 22 см. Один полный оборот мушки, перемещает СТП по высоте при стрельбе на 100 м из автомата на 16,5 см.

Правильность перемещения мушки и целика проверяется повторной стрельбой.

2.4.4 Проверка точности стрельбы и приведение к нормальному бою на автомате с ПМС проводятся аналогично.

3 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

3.1 Техническое обслуживание автомата

Автомат в целях поддержания его в боеспособном состоянии, предупреждения задержек и своевременного обнаружения и устранения выявленных неисправностей подвергается техническому обслуживанию.

Техническое обслуживание состоит из следующих видов:

а) контрольный осмотр (КО);

б) ежедневное техническое обслуживание (ЕТО);

в) техническое обслуживание при длительном хранении:

1) техническое обслуживание №1 (ТО-1);
2) техническое обслуживание №2 (ТО-2).

3.1.1 Контрольный осмотр автомата проводится для подготовки автомата к использованию и включает оценку его исправности, состояния по чистоте, смазке, осуществляемую наружным осмотром и проверкой функционирования. Контрольный осмотр и проверка технического состояния проводится личным составом, за которым закреплены автоматы, ежедневно и кроме того, перед заступлением в наряд, перед выходом на занятия, во время чистки. В боевой обстановке - периодически в течение суток и перед выполнением боевой задачи.

При контрольном осмотре следует убедиться в наличии всех частей автомата, проверить, что на металлических частях нет ржавчины, грязи, забоин, погнутостей, скрошенности металла, на пластмассовых частях - трещин и сколов, которые могут вызвать нарушение нормальной работы механизмов автомата.

При контрольном осмотре и проверке технического состояния следует проверить:

- правильность работы частей и механизмов. Для этого следует отстегнуть магазин, снять автомат с предохранителя и поставить переводчик в положение «АВ» (автоматическая стрельба), отвести затворную раму за рукоятку назад до упора и отпустить ее, при этом затворная рама должна энергично возвратиться в переднее положение, вновь отвести затворную раму за рукоятку назад, нажать на спусковой крючок и, придерживая затворную раму за рукоятку, медленно отпустить ее, при подходе затворной рамы в крайнее переднее положение должен быть слышен щелчок - удар курка по ударнику. Поставить переводчик в положение «ОД» (одиночная стрельба), нажать на спусковой крючок, оттянуть затворную раму за рукоятку назад до упора и, не отпуская спускового крючка, отпустить затворную раму. Отпустить спусковой крючок, при этом дол-

жен быть слышен щелчок - курок, вышедший из зацепления с шепталом, становится на боевой взвод, после этого поставить автомат на предохранитель и нажать на спусковой крючок, хвостовик спускового крючка не должен отходить назад, а курок должен оставаться на боевом взводе, снять автомат с предохранителя и нажать на спусковой крючок, при этом должен быть слышен удар курка по ударнику;

- перестановку переводчика - надежно ли он удерживается в установленных положениях;

- подачу патронов в патронник, извлечение и отражение гильз. Снарядить магазин учебными патронами и присоединить его к автомату, не нажимая на защелку магазина, усилием руки попытаться отделить магазин - магазин должен свободно входить в окно ствольной коробки и надежно удерживаться защелкой. Перезарядить автомат несколько раз, при этом учебные патроны должны без задержки досылаться из магазина в патронник и энергично выбрасываться из ствольной коробки наружу;

- ствол. Особое внимание обращать на состояние канала ствола. Канал ствола осматривается с дульной части. Для этого в ствольную коробку вкладывается белая бумага, стволу придают такое положение, чтобы свет отражался от бумаги и освещал канал ствола. Патронник осматривается с казенной части.

В канале ствола могут наблюдаться следующие дефекты:

а) сетка разгара в виде пересекающихся тонких линий, как правило, с казенной части. В дальнейшем при стрельбе в местах сетки разгара, образуются трещины и начинается выкрашивание хрома в виде отдельных точек, затем выкрошенность увеличивается и переходит в сколы хрома. При недостаточно тщательной чистке в местах сколов хрома может появиться ржавчина;

б) раковины - значительные углубления в металле, образовавшиеся в результате большого числа произведенных из ствола выстрелов (разгар ствола) или в результате длительного воздействия ржавчины в местах сколов хрома. Ствол, в котором образовались сколы хрома или раковины, надо чистить после стрельбы особенно тщательно;

в) износ полей или износ переходов полей в нарезы (особенно на их левой грани), заметные на глаз;

г) раздутие ствола, заметное в канале ствола в виде поперечного темного (теневого) сплошного кольца (полукольца) или в виде выпуклости металла на наружной поверхности ствола. Ствол, имеющий небольшое кольцевое раздутие ствола без выпуклости металла на наружной поверхности ствола, к дальнейшей стрельбе пригоден, если он удовлетворяет условиям точности стрельбы.

При осмотре ствола снаружи проверить:

а) действие фиксатора тормоза на втулке тормоза и действие Фиксатора заглушки - при нажатии выколоткой фиксатор должен легко v мпливаться, а после освобождения выходить из своего гнезда и принимать первоначальное положение, входя в паз дульного тормоза. При утопленном фиксаторе дульный тормоз должен поворачиваться вокруг оси ствола без значительных усилий. Заглушка также при утопленном фиксаторе должна поворачиваться вокруг своей оси, при этом для поворота и пушки возможно применение отвертки из комплекта принадлежностей и инструмента;

ствольную коробку - не сломан ли отражательный выступ ствольной коробки, нет ли погнутостей и забоин на отгибах, нет ли качки приклада и рукоятки, работает ли пружина защелки магазина;

- затворную раму. Обратить внимание на крепление штока, который должен иметь незначительную качку;
- затвор. Обратить внимание на исправность ударника и выбрасывателя.

Для проверки исправности ударника придать затвору вертикальное положение, после этого повернуть затвор на 180°, ударник должен перемещаться в затворе под действием собственного веса. Сместить ударник вперед до упора - боек должен выступать из отверстия дна чашечки затвора. Боек не должен иметь скрошенности или сильного разгара.

Для проверки исправности выбрасывателя необходимо нажать на него. 11од действием пружины выбрасыватель должен энергично возвратиться в прежнее положение. Вставить учебный патрон в чашечку затвора - патрон должен прочно удерживаться зацепом выбрасывателя. Зацеп выбрасывателя не должен иметь выкрошенности;

- возвратный и ударно-спусковой механизмы, нет ли поломок и погнутостей пружин, поломок и трещин на деталях;
- энергичность возвращения в исходное положение фиксатора и зацепа приклада, надежность фиксации приклада в откинутом и сложенном положениях, а также проверить, не имеет ли он качку.
- наличие и исправность всех предметов принадлежности;
- магазины, не должны иметь трещин, сколов и заусенцев на корпусе и загибах, которые могут затруднять подачу патронов. Выступ запорной планки должен надежно удерживать крышку магазина. Подаватель под действием пружины должен энергично возвращаться в верхнее положение;
- ПМС. Обратить внимание на отсутствие повреждений в пулевом канале сепаратора, на наличие стопорного кольца, свободное вращение головки на резьбе и работоспособность фиксатора. Проверить регулировку положения головки установкой ПМС на автомат.

3.2 Возможные неисправности и способы их устранения

3.2.1 Механизмы и детали автомата при правильном обращении и надлежащем уходе длительное время работают надежно и безотказно. Однако в результате загрязнения механизмов, износа деталей и небрежного обращения с автоматом, а также при дефектах патронов могут возникнуть задержки при стрельбе.

Возникшую при стрельбе задержку следует попытаться устранить перезаряжанием, для чего быстро отвести затворную раму за рукоятку назад до упора, отпустить ее и продолжать стрельбу. Если задержка не устранилась, то необходимо выяснить причину ее возникновения и устранить задержку, как указано в таблице 2.

Таблица 2

Задержка и ее характеристика	Причина задержки	Способ устранения
1 Неподача патронов. Затворная рама с затвором в переднем положении, но выстрела не произошло - в патроннике нет патрона.	1) Загрязнения или неисправность магазина. 2) Неисправность защелки магазина.	Перезарядить автомат и продолжать стрельбу. При повторении задержки заменить магазин. При неисправности защелки магазина отправить автомат в ремонт.
2 Пропуск подачи патрона. Затворная рама с затвором остановилась в среднем положении, пуля патрона в патроннике, затвор находится над гильзой.	Неисправность магазина.	Удерживая рукоятку затворной рамы, удалить патрон с неправильной подачей и продолжать стрельбу. При повторении задержки заменить магазин.
3 Утыкание патрона. Патрон пулей уткнулся в казенный срез ствола, затворная рама с затвором остановилась в среднем положении.	Неисправность магазина.	Удерживая рукоятку затворной рамы, удалить уткнувшийся патрон и продолжать стрельбу. При повторении задержки заменить магазин.

111чх)ложение таблицы 2

Задержка и ее характеристика	Причина задержки	Способ устранения
4 Осечка. икорная рама с нитором в переднем положении, патрон в патроннике, курок спущен - выстрела не произошло.	1) Дефект патрона. 2) Неисправность ударника или ударноспускового механизма, загрязнение или застывание смазки (отсутствие или малый накол капсюля бойком ударника). 3) Заклинивание ударника в затворе.	Перезарядить автомат и продолжать стрельбу. При повторении задержки осмотреть и прочистить ударник и ударно-спусковой механизм, при поломке или износе ударно-спускового механизма автомат отправить в ремонт. Отделить ударник от затвора и прочистить отверстие в затворе под ударник.
б Неизвлечение гильзы. 1ильза в патроннике, очередной патрон упирается в нее пулей, заторная рама с затвором остановилась в среднем положении.	1) Грязный патрон или загрязнение патронника. 2) Загрязнение или неисправность выбрасывателя.	Отвести рукоятку затворной рамы назад и, удерживая ее в заднем положении, отделить магазин и извлечь уткнувшийся патрон. Извлечь ручным перезаряжанием или шомполом гильзу из патронника. Продолжать стрельбу. При повторении задержки прочистить патронник и патроны. Осмотреть и очистить от грязи выбрасыватель и продолжать стрельбу. При неисправности выбрасывателя автомат отправить в ремонт.
6 Прихват или неотражение гильзы. Гильза неотразилась из ствольной коробки, а осталась в ней впереди затвора или слева между затворной рамой и крышкой ствольной коробки или дослана затвором обратно в патронник.	1) Загрязнение трущихся частей, газовых путей или патронника. 2) Загрязнение или неисправность выбрасывателя или его пружины.	Отвести рукоятку затворной рамы назад, выбросить гильзу и продолжать стрельбу. При повторен ни и задержки прочистить газовые пути, трущиеся части и патронник, трущиеся части смазать. При неисправности выбрасывателя автомат отправить в ремонт.
7 Недоход затворной рамы в переднее положение.	Поломка возвратной пружины.	Заменить пружину (в боевой обстановке переднюю часть пружины повернуть заправленным концом назад и продолжать стрельбу).

3.3 Разборка и сборка автомата

3.3.1 При контрольном осмотре и проверке технического состояния автомата производят разборку и сборку. Разборка автомата может быть полная или неполная:

- неполная - для чистки, смазывания и осмотра автомата;
- полная - для чистки при сильном загрязнении автомата, после нахождения его под дождем или в снегу и при ремонте.

Разборку и сборку автомата производить на столе или чистой подстилке. Части и механизмы укладывать в порядке разборки, обращаться с ними осторожно, не класть одну часть на другую и не применять излишних усилий и резких ударов. При сборке автомата проверить соответствие номеров ствольной коробки, затворной рамы, затвора и других отделяемых деталей, имеющих номер.

Обучение разборке и сборке на боевых автоматах допускается лишь в исключительных случаях и с соблюдением особой осторожности в обращении с частями и механизмами.

3.3.2 Порядок неполной разборки автомата

3.3.2.1 Отделить магазин.

Удерживая автомат левой рукой за переднюю часть приклада или цевье, правой рукой обхватить магазин в соответствии с рисунком 28. Нажимая большим пальцем на защелку, подать нижнюю часть магазина вперед и отделить его. После этого проверить, нет ли патрона в патроннике, для чего опустить переводчик вниз. Поставив его в положение АВ или ОД, отвести за рукоятку затворную раму назад, осмотреть патронник, отпустить рукоятку затворной рамы и спустить курок с боевого взвода.

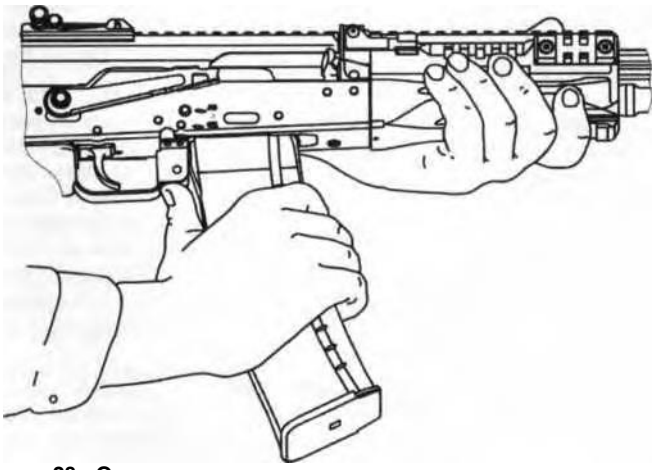
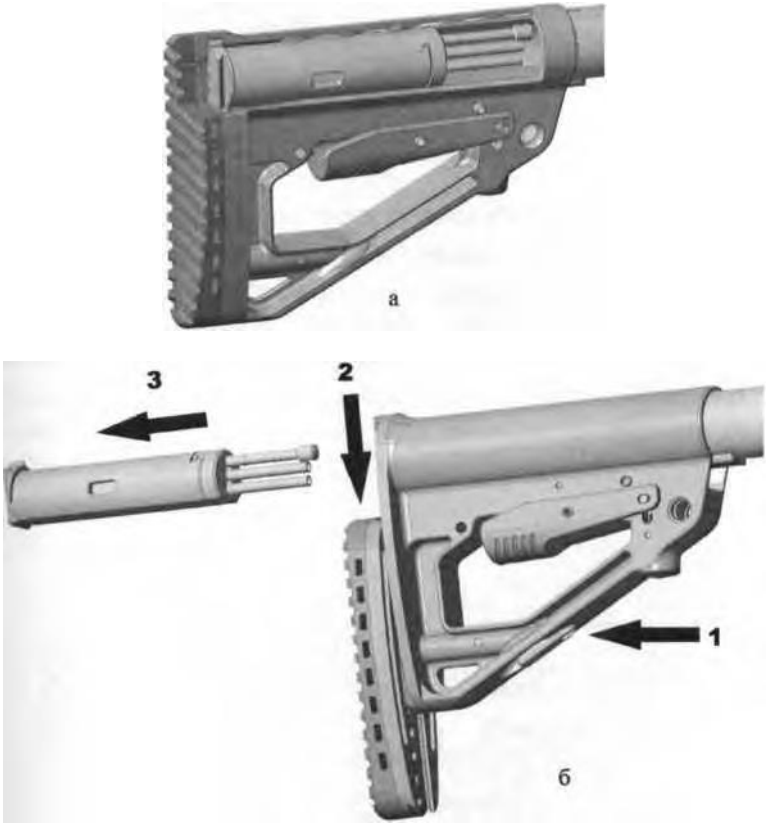


Рисунок 28 - Отделение магазина

3.3.2.2 Вынуть принадлежность в сборе.

Сдвинуть затылок приклада вниз, в соответствии с рисунком 29, для этого оттянуть подпружиненный фиксатор затылка вперед и сдвинуть затылок приклада вниз. Вынуть принадлежность в сборе. Вывинтить звенья шомпола из контейнера, снять крышку контейнера со звеньями шомпола, отделить звенья от крышки. Собрать шомпол для чистки и смазки автомата. Вынуть из контейнера отвертку и выколотку для дальнейшей разборки. В случае размещения принадлежностей в пенале, отделить пенал. Для этого нажать пальцами на защелки пенала и извлечь пенал из гнезда рукоятки.



а - расположение принадлежности в пенале; б - порядок извлечения принадлежности

Рисунок 29 - Извлечение принадлежности

3.3.2.3 Отделить дульный тормоз.

Утопить фиксатор, в соответствии с рисунком 29 и повернуть дульный тормоз на 180°. Отделить дульный тормоз от автомата.

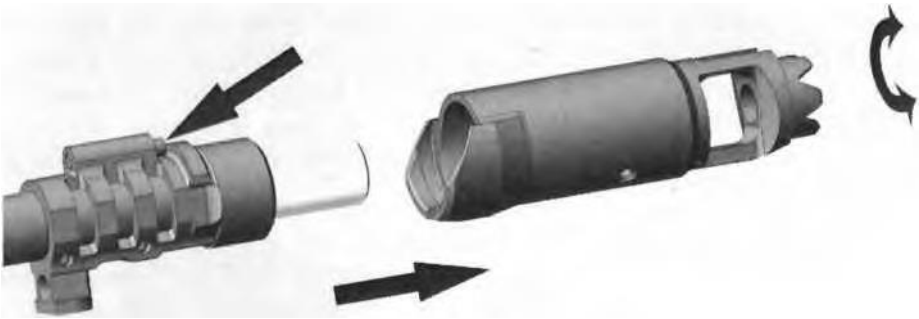


Рисунок 30 - Отделение дульного тормоза

3.3.2.4 Отделить крышку коробки ствольной.

Левой рукой обхватить переднюю часть приклада, правой рукой повернуть рычаг фиксатора по часовой стрелке на 90° и, потянув за рычаг, вывести фиксатор из зацепления с отверстием планки. После чего потянув крышку назад отделить ее от ствольной коробки в соответствии с рисунком 31.

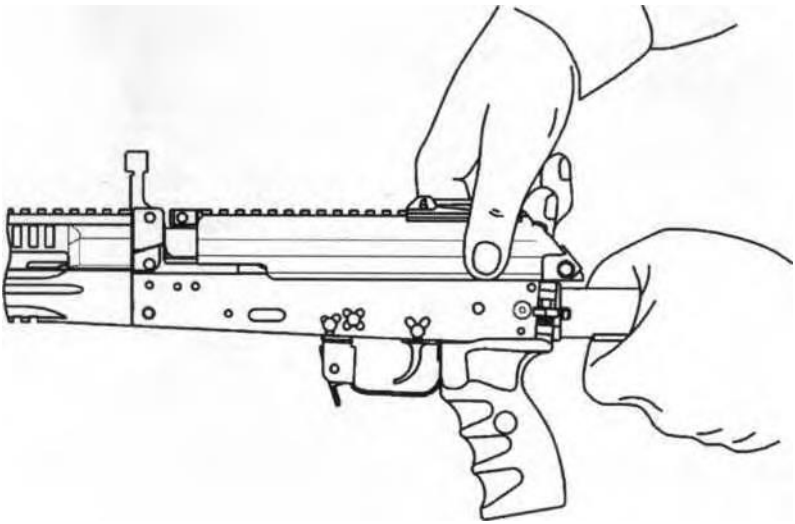


Рисунок 31 - Отделение крышки коробки ствольной

3.3.2.5 Отделить возвратный механизм.

Удерживая автомат левой рукой за переднюю часть приклада, правой поднять направляющую пружины возвратной до выхода ее ограничительного выступа из зацепления с выступом затыльника и извлечь возвратный механизм из канала затворной рамы в соответствии

с рисунком 32.

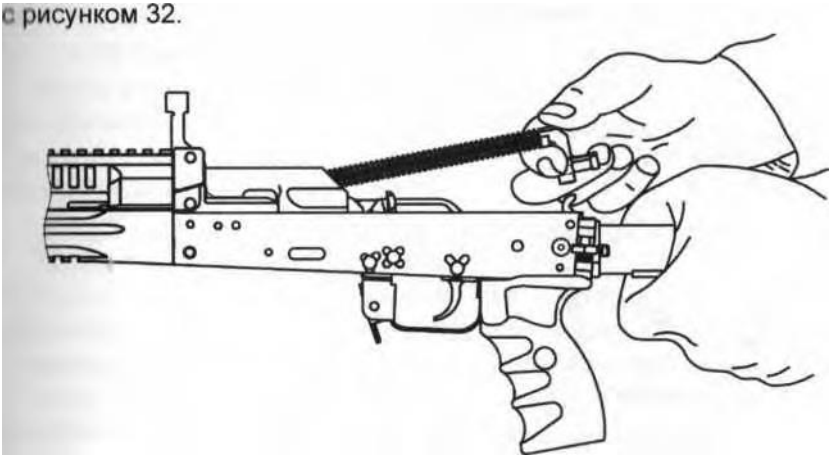


Рисунок 32 - Отделение возвратного механизма

3.3.2.6 Отделить затворную раму с затвором.

Удерживая автомат левой рукой, правой отвести затворную раму назад до упора, приподнять ее вместе с затвором и отделить от ствольной коробки в соответствии с рисунком 33.

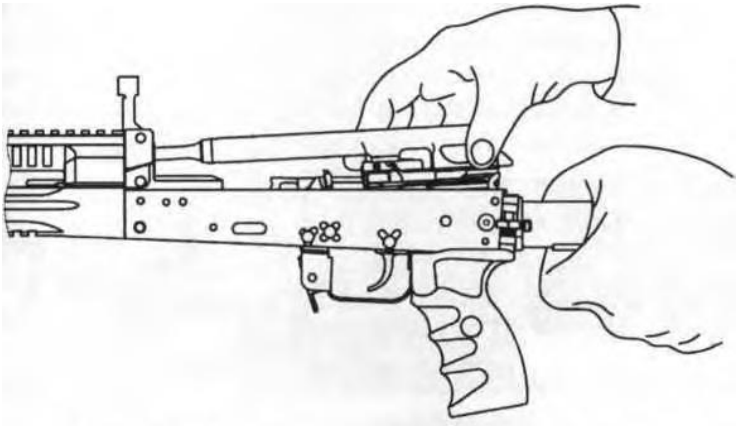


Рисунок 33 – Отделение затворной рамы с затвором

3.3.2.7 Отделить затвор от затворной рамы.

Взять затворную раму в левую руку затвором вниз, правой рукой отвести затвор назад, повернуть его так, чтобы ведущий выступ затвора вышел из фигурного паза затворной рамы, и вывести затвор вперед в соответствии с рисунком 34.

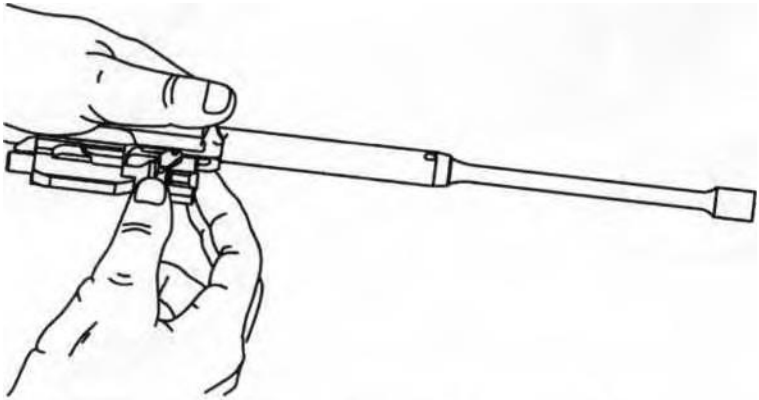


Рисунок 34 – Отделение затвора от затворной рамы

3.3.2.8 Отделить заглушку.

В соответствии с рисунком 35 утопить фиксатор и, удерживая его в этом положении, повернуть заглушку по часовой стрелке, выводя ее из зацепления с упорами газовой камеры, после чего достать заглушку из газовой камеры.

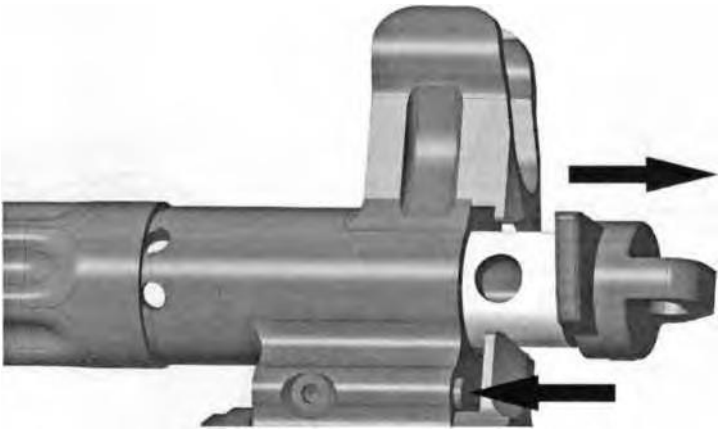


Рисунок 35 - Отделение заглушки

3.3.3 Сборка автомата после неполной разборки

3.3.3.1 Установить заглушку. Вставить заглушку цилиндрической частью в

газовую камеру, удерживая передний выступ на заглушке параллельно вырезу в газовой камере. Продвинуть заглушку до упора, утопить фиксатор и повернуть заглушку на 90°. Проследить, чтобы фиксатор вернулся в исходноее состояние, предовращая вращение заглушки.

3.3.3.2 Присоединить затвор к затворной раме.

Взять затворную раму в левую руку, а затвор - в правую и вставить его цилиндрическую часть в канал затворной рамы, повернуть затвор так, чтобы его ведущий выступ вошел в фигурный паз затворной рамы, и продвинуть затвор вперед.

3.3.3.3 Присоединить затворную раму с затвором к ствольной коробке.

Взять затворную раму в правую руку так, чтобы затвор удерживался большим пальцем в переднем положении. Левой рукой обхватить шейку приклада, а правой ввести поршень в трубку газовую и продвинуть затворную раму вперед настолько, чтобы отгибы ствольной коробки вошли в пазы затворной рамы, небольшим усилием прижать ее к ствольной коробке и продвинуть вперед до упора.

3.3.3.4 Присоединить возвратный механизм.

Удерживая автомат левой рукой, правой ввести возвратный механизм в канал затворной рамы, сжимая возвратную пружину, подать направляющую пружины возвратной вперед и, опустить вниз, введя ее пятку в продольный паз ствольной коробки.

3.3.3.5 Присоединить крышку ствольной коробки.

Поставить крышку задней стенкой на затыльник так, чтобы ось крышки вошла в призматический паз на затыльнике, а передний выступ основания планки в вырез на колодке. Преодолевая сопротивление пружины крышки совместить отверстие в планке с отверстием в колодке, после чего фиксатор продвинуть через отверстие в планке до упора. Повернуть рычаг и заведя его за вырез в накладке ствольной. При этом выступ в задней части рычага должен зайти в вырез на колодке предохраняя фиксатор от продольного перемещения.

3.3.3.6 Спустить курок с боевого взвода и поставить на предохранитель.

Нажать на спусковой крючок и поднять переводчик вверх до упора в крышку ствольной коробки.

3.3.3.7 Присоединить дульный тормоз.

Повернуть дульный тормоз вырезом вверх и надвинуть его на втулку тормоза. Повернуть на 1/2 оборота до фиксации.

3.3.3.8 Уложить принадлежность в контейнер, установить шомпол, установить контейнер с принадлежностью и шомполом в приклад. Оттянуть подпружиненный фиксатор затылка вперед, одновременно сдвигая затылок приклада вверх. При этом надвинуть фигурный паз затылка приклада на соответствующий выступ контейнера. Зафиксировать затылок, для чего отпустить фиксатор затылка в исходное положение. Выставить необходимую длину приклада.

3.3.3.9 Присоединить магазин к автомату.

Удерживая автомат левой рукой за шейку приклада или цевье, правой ввести в окно ствольной коробки передний зацеп магазина и повернуть магазин на себя так, чтобы защелка вошла в зацепление с задним зацепом магазина.

3.3.4 Порядок полной разборки автомата

3.3.4.1 Произвести неполную разборку, руководствуясь п.3.3.2.

3.3.4.2 Разобрать магазин.

Взять магазин в левую руку крышкой вверх (выпуклой частью от себя), правой рукой с помощью выколотки утопить выступ запорной планки в отверстие на крышке магазина. Большим пальцем левой руки сдвинуть крышку несколько вперед в соответствии с рисунком 36. Правой рукой снять крышку с корпуса, удерживая при этом запорную планку большим пальцем левой руки, постепенно освобождая пружину, вынуть ее вместе с запорной планкой и подавателем из корпуса магазина. Отделить подаватель от пружины.

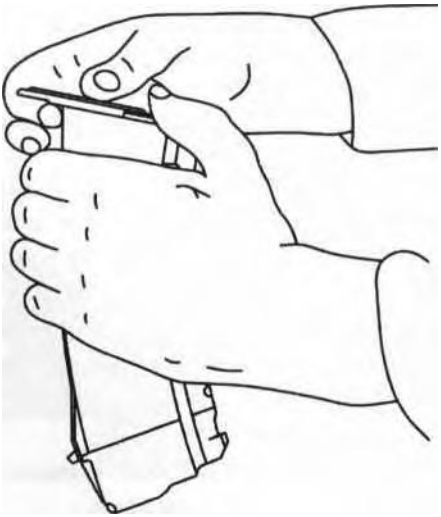


Рисунок 36 - Отделение крышки магазина

3.3.4.3 Разобрать возвратный механизм.

Взять возвратный механизм в левую руку, поставить направляющую пружины возвратной вертикально пятой вниз на стол или упор, сжать возвратную пружину вниз, правой рукой развести концы стержня и отделить муфту в соответствии с рисунком 37, снять пружину с направляющей пружины возвратной, отделить стержень от направляющей стержня.

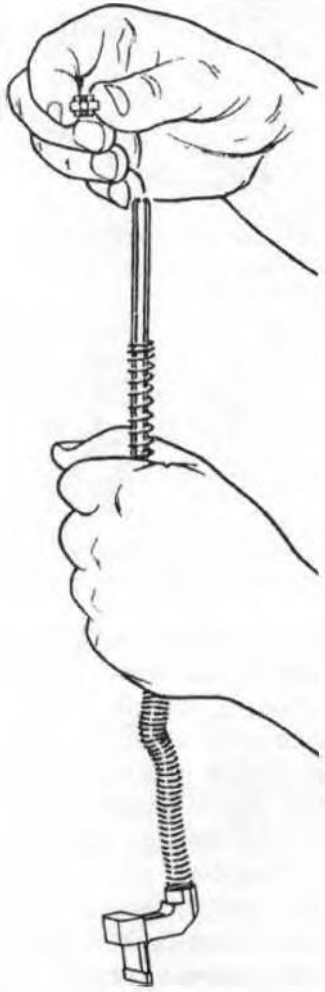


Рисунок 37 - Отделение муфты возвратного механизма

3.3.4.4 Разобрать затвор.

В соответствии с рисунком 38 вытолкнуть выколоткой штифт, удерживающий ударник и ось выбрасывателя, и извлечь ударник из канала затвора, вытолкнуть выколоткой ось выбрасывателя. Отжимая большим пальцем правой руки зацеп выбрасывателя (от центра затвора) и придерживая его указательным пальцем, извлечь выбрасыватель с пружиной из паза затвора.

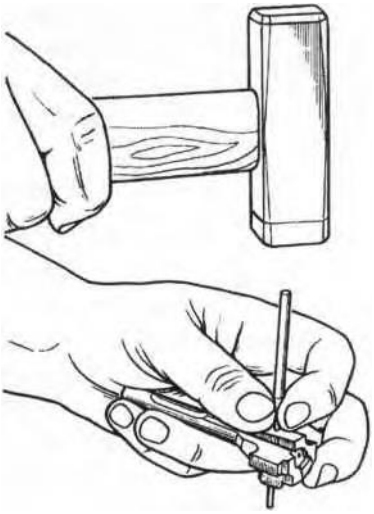


Рисунок 38 - Выталкивание штифта при отделении ударника и выбрасывателя от затвора

3.3.4.5 Разобрать ударно-спусковой механизм.

Отделить узел спускового механизма, для чего, удерживая автомат левой рукой за ствольную коробку, правой с помощью выколотки нажать на рычаг автоспуска и разъединить шептало автоспуска с курком, спустить курок с боевого взвода. Тонким концом выколотки поднять левый конец боевой пружины и пальцами завести его за боевой взвод курка в соответствии с рисунком 39, отверткой вывести длинный конец пружины автоспуска из кольцевой проточки оси спускового крючка, выколоткой продвигая ось спускового крючка влево, вынуть ее, тонким концом выколотки поднять правый конец боевой пружины и пальцами завести его за боевой взвод курка. Извлечь из ствольной коробки узел спускового механизма, состоящий из спускового крючка, шептала одиночного огня с пружиной, шептала отсечки с пружиной, замедлителя с пружиной и втулки.

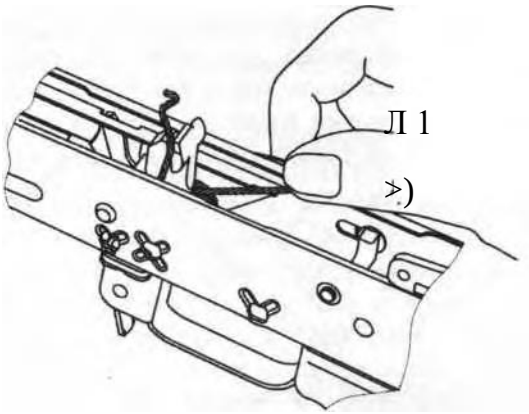


Рисунок 39 - Заведение правого конца боевой пружины за боевой взвод курка

Разобрать узел спускового механизма (производится при сильном загрязнении), для чего взять узел спускового механизма в левую руку, сдвинуть втулку вправо, а затем, прижимая шептала большим пальцем левой руки вниз и удерживая замедлитель указательным и большим пальцами этой руки, вынуть втулку в соответствии с рисунком 40, отделить замедлитель, пружину замедлителя, шептало одиночного огня с пружиной и шептало отсечки с пружиной от спускового крючка.

Рисунок 40 – Извлечение втулки

Отделить курок, для чего, нажимая отверткой на длинный конец пружины автоспуска, вывести его из кольцевой проточки оси курка и выколоткой сдвинуть ось курка влево, придерживая курок правой рукой, левой вынуть ось курка, повернуть курок так, чтобы левая цапфа была направлена в сторону патронника, и извлечь курок из ствольной коробки в соответствии с рисунком 41, отделить боевую пружину от курка.

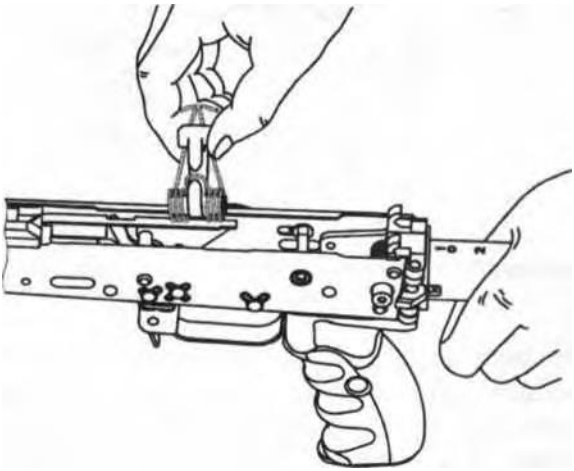


Рисунок 41 - Извлечение курка из ствольной коробки

Отделить автоспуск, для чего выколоткой сдвинуть влево ось автоспуска и вынуть ее, извлечь автоспуск с пружиной через окно для магазина, в соответствии с рисунком 42, затем отделить пружину от автоспуска.

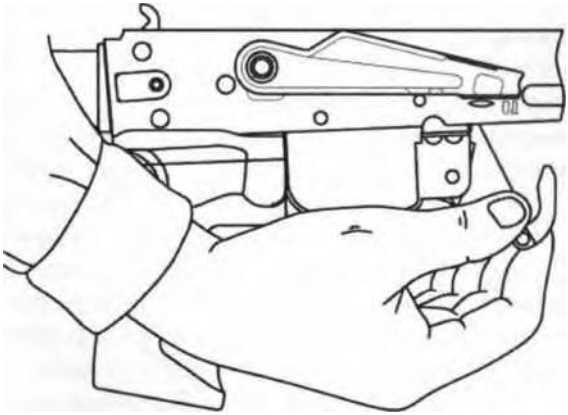
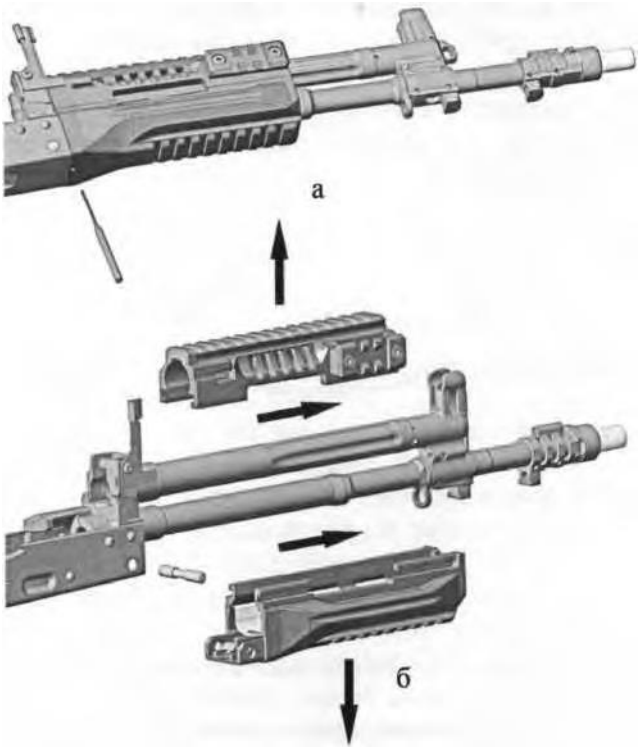


Рисунок 42 - Извлечение автоспуска с пружиной из ствольной коробки

Отделить переводчик; для чего необходимо повернуть переводчик вверх до вертикального положения, сдвинуть его вправо, снять механизм отсечки очереди с цапфы переводчика и отделить переводчик от ствольной коробки.

3.3.4.6 Отделить цевье (цевье отделяется в редких случаях при удалении складской смазки, после попадания автомата в грязь, воду и т.п.).

Выколоткой, через отверстие в нижней части цевья, нажать на пластинчатую пружину, затем сдвинув ось в любую сторону вынуть ее в соответствии с рисунком 43а. Сдвинуть накладку в сборе к дульной части до выхода выступов накладки из пазов цевья. Сдвинуть цевье к дульной части и в соответствии с рисунком 436 отделить от автомата. От цевья с помощью отвертки отделить металлический экран. При отделении экрана не следует применять больших усилий, чтобы избежать деформации боковых стенок экрана. При необходимости отделить накладку установить ее на трубке так, чтобы выступы в средней части накладки совпали с фигурными выдавками на трубке. После чего отделить накладку вверх.



а - выдавливание пружины выколоткой; б - отделение цевья

Рисунок 43 - Отделение цевья

3 3.5 Порядок сборки автомата после полной разборки

3.3.5.1 Присоединить накладку и цевье.

Накладку в сборе установить на трубку, совместив выступ на накладке с понижением в районе фигурных выдавок на трубке. Установить цевье задним выступом в паз на ствольной коробке, после чего сдвинуть накладку назад, совместив пазы на цевье с выступами накладки. Зафиксировать осью накладки. Ось должна пройти через отверстие в колодке и через отверстия в цевье. От перемещения ось фиксируется пружиной.

3.3.5.2 Собрать ударно-спусковой механизм.

Присоединить переводчик, для чего, удерживая автомат левой рукой, правой рукой ввести сектор переводчика в фигурное отверстие правой стенки ствольной коробки, левой рукой ввести в ствольную коробку механизм отсечки очереди, цапфу переводчика вставить в отверстие сектора отсечки и в отверстие стенки ствольной коробки, поставить переводчик в положение одиночной стрельбы «ОД».

Присоединить автоспуск, для чего вставить короткий конец пружины автоспуска в отверстие шептала автоспуска и, через окно для магазина, ввести автоспуск с пружиной в ствольную коробку, при этом рычаг автоспуска должен войти в паз на левом угольнике ствольной коробки. Ввести справа выколотку в отверстие для оси автоспуска и пружины и, удерживая автоспуск с пружиной правой рукой, левой вставить ось в соответствии с рисунком 44.

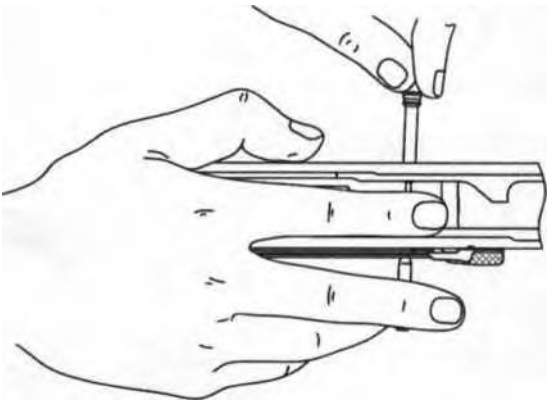


Рисунок 44 - Вставление оси автоспуска

Присоединить курок, для чего установить боевую пружину на цапфы курка петлей со стороны противоположной боевому взводу в соответствии с рисунком 45 и завести ее концы за боевой взвод курка, удерживая курок и концы пружины пальцами правой руки, вставить курок в ствольную коробку левой цапфой в сторону патронника и совместить его отверстие с соответствующими отверстиями в ствольной коробке, ввести справа выколотку толстым концом в

отверстия ствольной коробки и курка, отверткой прижать длинный конец пружины автоспуска к дну ствольной коробки и продвинуть выколотку до выхода ее в левое отверстие ствольной коробки, удерживая курок правой рукой, вставить слева ось курка, продвинув ее вправо до упора (должен быть слышен щелчок), пальцами правой руки снять правый конец боевой пружины с боевого взвода курка и опустить его на дно ствольной коробки.

Рисунок 45 – Положение боевой пружины на курке

Собрать узел спускового механизма, для чего взять в левую руку спусковой крючок, присоединить к нему замедлитель и правой рукой продвинуть втулку через отверстие в замедлителе к правой стенке крючка, придерживая пальцем левой руки втулку от смещения вправо, поместить пружину замедлителя между стенками спускового крючка длинным концом вверх и вперед, совмещая отверстие в пружине с отверстием в правой стенке спускового крючка, продвинуть втулку влево. Вставить пружину шептала в отверстие шептала одиночного огня. Шептало с пружиной правой рукой установить между левой стенкой спускового крючка и пружиной замедлителя так, чтобы нижний конец пружины шептала вошел в соответствующую выемку на дне спускового крючка. Прижимая шептало большим пальцем левой руки к дну спускового крючка, надеть шептало

одиночного огня на втулку. Проделать описанные выше манипуляции с шепталом отсечки с пружиной и продвинуть втулку до упора буртика оси в стенку замедлителя. С помощью выколотки завести длинный конец пружины замедлителя в паз защелки замедлителя.

Присоединить узел спускового механизма, для чего поместить узел спускового механизма в ствольную коробку на свое место, выколоткой приподнять правый конец боевой пружины вверх и положить его на прямоугольный выступ спускового крючка. Вставить с левой стороны ствольной коробки ось спускового крючка, продвинуть ее вправо через отверстия в ствольной коробке и втулку до упора (длинный конец пружины автоспуска при этом должен находиться сверху оси), выколоткой завести длинный конец пружины автоспуска в кольцевую проточку оси спускового крючка, пальцами правой руки снять левый конец боевой пружины с боевого взвода курка и положить его на прямоугольный выступ спускового крючка. Нажимом выколотки на концы осей автоспуска, курка и спускового крючка проверить стопорение осей длинным концом пружины автоспуска. Поставить курок на взвод автоспуска.

3.3.5.3 Собрать затвор.

Вставить выбрасыватель с пружиной в паз затвора и приложить головную часть выбрасывателя к какой-либо опоре, нажав на выбрасыватель, вставить ось выбрасывателя в отверстие под ведущим выступом затвора так, чтобы вырез на оси был обращен в сторону цилиндрической части затвора, взять затвор в левую руку ведущим выступом вверх, а цилиндрической частью к себе и ввести в канал затвора ударник большим вырезом влево, со стороны ведущего выступа вставить в отверстие затвора штифт и продвинуть его до конца.

3.3.5.4 Собрать возвратный механизм.

Упереть пятку направляющей пружины возвратной в стол (упор), надеть пружину на направляющую пружины возвратной и сжать ее настолько, чтобы конец направляющей пружины возвратной вышел из нее. Удерживая левой рукой пружину, правой развести концы стержня, продеть один из них в образовавшуюся петлю и отпустить пружину до упора в стержень в соответствии с рисунком 46. Вставить муфту между концами стержня, левой рукой сжать пружину, правой перевести стержень в вертикальное положение, после чего плавно отпустить пружину до упора ее в муфту.

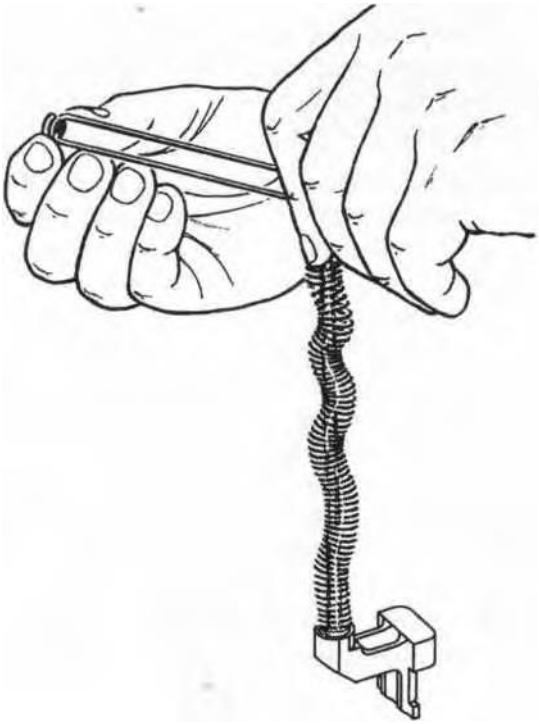


Рисунок 46 - Сборка возвратного механизма

3.3.5.5 Собрать магазин.

Присоединить подаватель к пружине магазина - ввести виток свободного конца пружины под загиб подавателя, вставить пружину с подавателем в корпус магазина, утопить запорную планку в корпус и, удерживая ее в таком положении, надеть крышку магазина на корпус так, чтобы она своими загибами удерживалась на загибах корпуса, а выступ запорной планки вышел в отверстие крышки (должен быть слышен щелчок).

3.3.5.6 Дальнейшую сборку производить, руководствуясь п. 3.3.3.

3.3.6 Крепление и отделение штыка-ножа

3.3.6.1 Крепление штыка-ножа

При необходимости установки штыка-ножа на автомат вынуть штык- нож из ножны, взять автомат левой рукой за накладку ствольную и цевье мушкой влево, удерживая правой рукой штык-нож за рукоятку, надвинуть его пазами на упор втулки тормоза в соответствии с рисунком 47, а кольцом - на венчик дульного тормоза до полного закрывания защелки.

3.3.6.2 Отделение штыка-ножа

Взять автомат в левую руку, перевести его в вертикальное положение, поддерживая рукоятку штыка-ножа указательным и средним пальцами правой руки, большим пальцем этой руки нажать на защелку в соответствии с рисунком 48, отделить штык-нож от автомата и вложить в ножны.

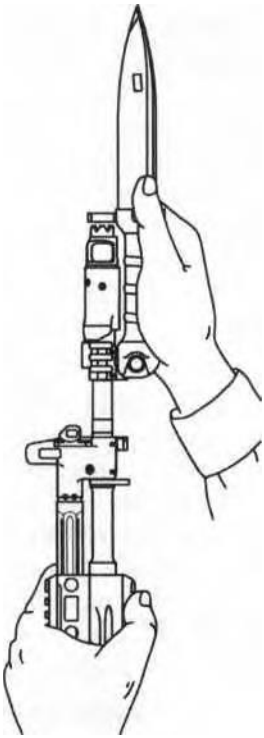


Рисунок 47 - Крепление штыка-ножа

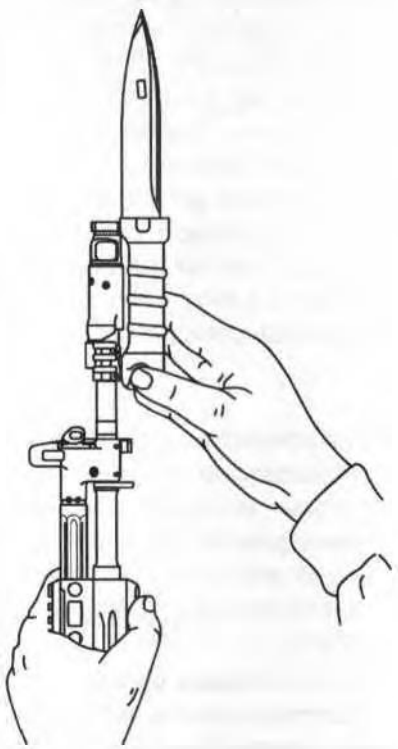


Рисунок 48 - Отделение штыка-ножа

3.3.7 Крепление и отделение втулки (насадки) для холостой стрельбы производится аналогично действиям, производимым с дульным тормозом.

3.3.8 Установка, отделение, разборка ПМС

3.3.8.1 Отделить дульный тормоз от автомата.

3.3.8.2 Отвернуть головку ПМС до упора в отгиб стопорного кольца, предварительно отжав выколоткой фиксатор.

3.3.8.3 Отрегулировать положение головки ПМС относительно корпуса. Перед установкой ПМС на автомат необходимо отвернуть головку до упора в стопорное кольцо, предварительно отжав выколоткой фиксатор, расположенный в головке ПМС.

Для установки ПМС на автомат его необходимо надвинуть на втулку тормоза до упора, совместив паз на головке с выступом на втулке тормоза. ПМС повернуть на 1/2 оборота вокруг продольной оси до совмещения паза на головке с гнетком, расположенным во втулке тормоза, при этом гнеток должен попасть в паз и зафиксировать головку от дальнейшего поворота. Далее производится затяжка ПМС вращением за корпус вокруг продольной оси по часовой стрелке до упора (при этом происходит соприкосновение опорной поверхности на вкладыше с дульным срезом ствола, что обеспечивает устранение качки). При вращении корпуса фиксатор начинает взаимодействовать с пазами на вкладыше и, благодаря тому, что его выступ выполнен наклонным в одну сторону, головка может свободно вращаться только в одном направлении - наворачивания.

Если фиксатор при накручивании упирается в отгиб стопорного кольца, но при этом ощущается значительная качка - необходимо осуществить подгонку данного ПМС к данному автомату, для чего вынуть отгиб стопорного кольца из отверстия в корпусе и закрутить корпус до упора. После этого установить отгиб стопорного кольца в ближайшее к фиксатору отверстие.

3.3.8.4 Проверить надежность фиксации ПМС повернув его в обратную сторону.

3.3.8.5 Отделение ПМС

Для отделения ПМС от автомата необходимо отжать выколоткой фиксатор и повернуть корпус на один оборот против часовой стрелки (до упора в отгиб стопорного кольца), после чего, утопив выколоткой гнеток, повернуть головку на 1/2 оборота и снять ПМС с автомата.

3.3.8.6 Разборка ПМС

ПМС выполнен неразборным. Отделению подлежит только головка при сильном загрязнении и затрудненном вращении ее на резьбе корпуса. Для отделения головки ПМС от корпуса:

- вынуть отгиб стопорного кольца из отверстия в корпусе;
- отжать выколоткой фиксатор;
- выкрутить головку.

ВНИМАНИЕ! При отделении головки следите за пружиной фиксатора.

3.3.9 Присоединение ремня ружейного к автомату

3.3.9.1 Для присоединения ремня ружейного к автомату необходимо:

- для двухточечного крепления:

а) закрепить карабин ремня на антабку, расположенную за газовой камерой, а антабку ремня - во втулке корпуса приклада в сборе;

б) отрегулировать длину ремня с учетом индивидуальных особенностей стрелка, смещая ремень за петлю на пряжке;

- для одноточечного крепления:

а) закрепить карабин ремня сбоку на пряжку, а антабку ремня - на втулке корпуса приклада в сборе;

б) отрегулировать длину ремня с учетом индивидуальных особенностей стрелка, смещая ремень за петлю на пряжке.

3.4. Чистка и смазка

3.4.1. Для чистки и смазки автомата применяются:

- всесезонное масло КРМ - для чистки автомата и смазывания его частей и механизмов в интервале температур окружающего воздуха от плюс 50 °С до минус 50 °С;
- масло РЖ - для чистки автомата и смазывания его частей при температуре окружающего воздуха от плюс 5 °С до плюс 50 °С;
- раствор РЧС (раствор чистки стволов) для чистки канала ствола и других частей автомата, подвергающихся воздействию пороховых газов;
- ветошь или бумага КВ-22 - для обтирания, чистки и смазки автомата;
- пакля (короткое льноволокно), очищенная от кострики - только для чистки канала ствола.

Для удобства чистки пазов, вырезов и отверстий можно применять деревянные палочки.

Категорически запрещается использовать для чистки автомата абразивные материалы (наждачная бумага, песок и т.п.).

Примечание - Раствор РЧС приготовляется в количестве, необходимом для чистки оружия в течение одних суток.

Состав раствора:

- вода, пригодная для питья -1 л;
- углекислый аммоний - 200 г;
- двухромовокислый калий (хромпик) - от 3 до 5 г.

Небольшое количество раствора РЧС разрешается хранить не более 7 суток в стеклянных сосудах, закупоренных пробкой, в темном месте и вдали от нагревательных приборов. В металлические масленки раствор РЧС наливать запрещается.

3.4.2 Чистка автомата, находящегося в подразделении, производится:

- при подготовке к стрельбе;
- после стрельбы боевыми и холостыми патронами - немедленно по окончании стрельбы на стрельбище (в поле), при этом чистятся и смазываются ствольная коробка, канал ствола, газовая камера, труба газовая, дульное устройство (дульный тормоз, насадку для холостой стрельбы, ПМС), шток, затворная рама и затвор. Окончательная чистка автомата производится по

возвращении со стрельбы и в течение последующих от трех до четырех дней ежедневно;

- после наряда и занятий в поле без стрельбы (по возвращении с наряда или занятий);
- после марша или транспортирования;
- в боевой обстановке и на длительных учениях - ежедневно в период затишья боя и во время перерывов учений;
- если автомат не применяется - не реже одного раза в неделю.

После чистки автомат смазать. Смазку наносить только на хорошо очищенную и сухую поверхность металла немедленно после чистки, чтобы не допустить воздействия влаги на металл.

При казарменном или лагерном расположении чистку автомата производить в специально отведенных местах, на оборудованных для этой цели столах, а в боевой обстановке и на учениях - на чистых подстилках, досках, фанере и т. п.

На стрельбище автомат после стрельбы чистить в отведенных для этого местах раствором РЧС или маслом.

Автомат, смазанный на стрельбище маслом, после возвращения в казарму необходимо вычистить раствором РЧС.

3.4.3 Чистку автомата производить в следующем порядке:

- подготовить материалы для чистки и смазки;
- разобрать автомат;
- осмотреть принадлежность и подготовить ее для использования при чистке в соответствии с рисунком 49;
- прочистить канал ствола.

Рисунок 49 - Принадлежность, подготовленная для чистки

Положить автомат в вырезы стола для чистки оружия или на обычный стол, а при отсутствии стола автомат упереть прикладом в землю или пол. Сложить паклю или ветошь в виде цифры восемь, перекрестием “восьмерки” наложить на конец протирки и уложить волокна пакли вдоль стержня протирки, при этом концы пакли должны быть короче стержня протирки, а толщина слоя должна быть такой, чтобы протирка с паклей вводилась в канал ствола небольшим усилием руки (налить на паклю немного масла или РЧС и пальцами слегка помять паклю). Ввести шомпол с протиркой и паклей в канал ствола. Одной рукой удерживая за дульную часть автомат, а другой взявшись за пенал, плавно, не изгибая шомпола, продвинуть его по всей длине канала ствола несколько раз. Вынуть шомпол, сменить паклю, пропитать ее маслом или РЧС и в том же порядке прочистить канал ствола несколько раз. После этого тщательно обтереть шомпол и протереть канал ствола чистой сухой паклей, затем чистой ветошью. Осмотреть ветошь, если на ней будут заметны следы нагара (чернота), ржавчины или загрязнения, продолжать чистку канала ствола, затем снова протереть сухой паклей и ветошью. Если ветошь, после протирания, вышла из канала ствола чистой, т. е. без черноты от порохового нагара или желтого цвета от ржавчины, тщательно осмотреть канал ствола на свет с дульной части и со стороны патронника, медленно поворачивая ствол в руках, при этом особое внимание обращать на углы нарезов и проверять, не осталось ли в них нагара.

Чистку канала ствола раствором РЧС производить ершом, смоченным в растворе, затем канал ствола протереть сухой паклей. Чистку раствором РЧС продолжать до полного удаления нагара. Протереть канал ствола чистой ветошью. На следующий день проверить качество произведенной чистки, если при протирании канала ствола чистой ветошью на ней будет обнаружен нагар, произвести чистку в том же порядке. По окончании чистки нарезной части канала ствола таким же порядком вычистить патронник со стороны ствольной коробки.

Примечание - Если при чистке ветошь с шомполом застрянет в канале ствола, нужно ввести в канал немного разогретого масла и через несколько минут попытаться вынуть шомпол. Если шомпол не вынимается, автомат отправить в ремонт;

- промыть газовую камеру, трубку направляющую и дульный тормоз маслом или раствором РЧС и прочистить паклей (ветошью) с помощью шомпола или деревянной палочки. Газовую камеру после чистки раствором РЧС насухо протереть ветошью, осмотреть канал ствола, чтобы в нем не осталось посторонних предметов, и обтереть ствол снаружи. Трубку направляющую и дульный тормоз после чистки протереть насухо;

| I вольную коробку, затворную раму, шток чистить ветошью, пропи-

1НННОИ маслом или раствором РЧС, после чего насухо протереть. Если дни чистки после стрельбы применяется масло, газовый поршень, а также пипочку затвора покрыть смазкой или обернуть их на 3-5 мин. ветошью, I ми г юнной маслом. После этого с помощью палочки удалить затвердевший | и і| к >ховой нагар и насухо их протереть. Тоже относится и к внутренней ч'рхности дульного тормоза;

Удалить нагар и грязь из ПМС, для чего отделить головку от корпуса (при нормальном, без затираний, вращении головки по резьбе допускается не шделять ее при чистке), опустить корпус в керосин на 30 мин, затем слить м-росин через отверстия в казенной части корпуса (которая надевается на | и юл), встряхнуть и дать высохнуть.

остальные металлические части насухо протереть ветошью, при сильном загрязнении частей прочистить их маслом, а затем насухо протереть;

пластмассовые части обтереть сухой ветошью.

11о окончании чистки автомата производятся смазка и сборка автомата. Смазку автомата производят в следующем порядке:

смазать канал ствола, для этого продеть через прорезь протирки ве- н)шь, пропитанную маслом. Ввести шомпол в канал ствола с дульной ч.игги и плавно продвинуть его два-три раза по всей длине ствола, чтобы р.тномерно покрыть канал ствола тонким слоем масла. Смазать патронник и дульный тормоз;

- по окончании смазывания собрать автомат, проверить работу его ча- ■ гей и механизмов, вычистить и смазать магазины и принадлежность.

Примечание - Автомат, сдаваемый на склад на длительное хранение, вычистить и смазать маслом перед консервацией и упаковыванием в ящик.

Автомат, внесенный с мороза в теплое помещение, чистить через 10-20 мин. (после того, как он отпотеет). Рекомендуется перед входом в теплое помещение наружные поверхности автомата обтереть ветошью, пропитанной маслом.

3.4.4Техническое обслуживание №1 (ТО-1) проводится с целью проверки основных параметров автомата, определяющих его работоспособность, и включает в себя контрольный осмотр, чистку и смазку автомата. Проверка проводится периодически до выработки ресурса один раз в год, а также перед постановкой на временное хранение.

3.4.5 Техническое обслуживание при длительном хранении

Техническое обслуживание при длительном хранении включает в себя техническое обслуживание №1 (ТО-1) и техническое обслуживание №2 (ТО-2).

Техническое обслуживание №1 проводится ежегодно и заключается в проверке наличия автоматов без нарушения пломб на ящиках и правильности хранения в соответствии с манипуляционными знаками тары и установки ящиков в штабеле, в проверке отсутствия биологических вредителей в хранилище.

Кроме того, один раз в три с половиной года для всесторонней проверки технического состояния хранимых автоматов и состояния их консервации проводят расконсервацию, неполную разборку и проверку функционирования отобранных автоматов. После чего эти автоматы должны быть вновь законсервированы и упакованы.

3.4.6 Техническое обслуживание №2 (ТО-2) проводится один раз в десять лет. Включает в себя расконсервацию, визуальный контроль патронника, канала ствола и наружных поверхностей деталей и сборочных единиц на отсутствие следов коррозии и нарушения покрытия при полной разборке автомата в соответствии с п. 3.3.4, чистку и смазку в соответствии с п. 3.4.1 - 3.4.3, проверку на взаимодействие механизмов, консервацию и упаковывание.

3.5 Консервация

3.5.1 Консервацию автоматов производят на предприятии изготовителе. Металлические части и механизмы смазывают всесезонным маслом. Срок хранения до первой переконсервации семь лет в таре изготовителя при соблюдении условий хранения.

3.5.2 Переконсервация

3.5.2.1 При переконсервации ящики вскрывают, автоматы извлекаются и осматриваются на наличие коррозии. Произвести чистку и смазку автомата по методике указанной в пунктах 3.4.1-3.4.3. При возможности заменить парафинированную и противокоррозионную бумагу или ингибированную полиэтиленновую пленку Зираст в ящике. Упаковать автоматы согласно п.1.8.

4 ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ

Гекущий ремонт 5,45 мм автоматов Калашникова АК-12 производится ■

п<'пианистами войсковых ремонтно-восстановительных частей.

5 ХРАНЕНИЕ

5.1 Автомат хранится всегда разряженным, при этом магазин отделен, курок спущен, переводчик на предохранителе, хомутик прицела установлен на деление «1».

Автоматчик обязан всегда содержать автомат чистым и в полной исправности, обращаться с ним бережно и осматривать его в случаях, указанных в п. 3.1. При проверке работы ударно-спускового механизма не производить излишних спусков курка.

При казарменном и лагерном расположении автомат хранится в пирамиде, в особом отделении той же пирамиды хранится сумка для магазинов с магазинами. Сумка для магазинов, ремень для ношения стрелкового оружия должны храниться чистыми и сухими.

Не разрешается хранить автоматы с пластмассовыми деталями в помещениях совместно с фенолами, концентрированными кислотами, щелочами, органическими растворителями и другими веществами, разрушающими пластические массы.

При временном нахождении в каком-либо здании автомат хранить в сухом месте, удаленном от дверей, печей и нагревательных приборов. В боевой обстановке автомат держать при себе (в руках).

Примечание - Для предупреждения раздутия или разрыва ствола запрещается затыкать чем-либо канал ствола. Автомат следует оберегать от попадания воды в канал ствола. В случае попадания в канал ствола воды следует перед началом стрельбы оттянуть подвижные части назад при положении автомата дульной частью ствола вниз и несколько раз встряхнуть автомат, при этом вода должна вытечь из канала ствола.

Изделия хранятся в сухом, проветриваемом помещении.

6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

6.1 На занятиях и в походе автомат переносится на ремне в положении «на ремень», «за спину» или «на грудь». Ремень должен быть подогнан так, чтобы автомат не ударялся о твердые предметы снаряжения.

Автомат переносится с присоединенным магазином. Автомат переносится и транспортируется, как правило, со сложенным прикладом.

Во время перерывов между занятиями, а также на привалах автомат находится у автоматчика на ремне или в руках. При передвижении на автомобилях и бронетранспортерах автомат держат между коленями отвесно, а на боевых машинах пехоты, кроме того, автомат находится в укладке. При передвижении на танках автомат держать в руках, оберегая его от ударов о броню.

При перевозке по железным дорогам или водным путем автоматы устанавливаются в специальной пирамиде. Если транспортные средства не оборудованы пирамидами, автомат можно держать в руках или положить на полку так, чтобы он не мог упасть и получить повреждение.

Транспортирование автоматов производить в штатных упаковочных ящиках с принадлежностью, транспортирование может производится всеми видами транспорта при условии защиты их от атмосферных осадков.

Примечание - Категорически запрещается при всех перемещениях ставить на автомат груз или садиться на него.

7 УТИЛИЗАЦИЯ АВТОМАТА

7.1 При невозможности восстановления автомата в ремонтно-восстановительных частях производится списание и его утилизация, методом разрушения или деформации деталей до такого состояния, при котором невозможно их дальнейшее использование.

Противокоррозионную бумагу после переконсервации уничтожить сжиганием.